

PIÈCES

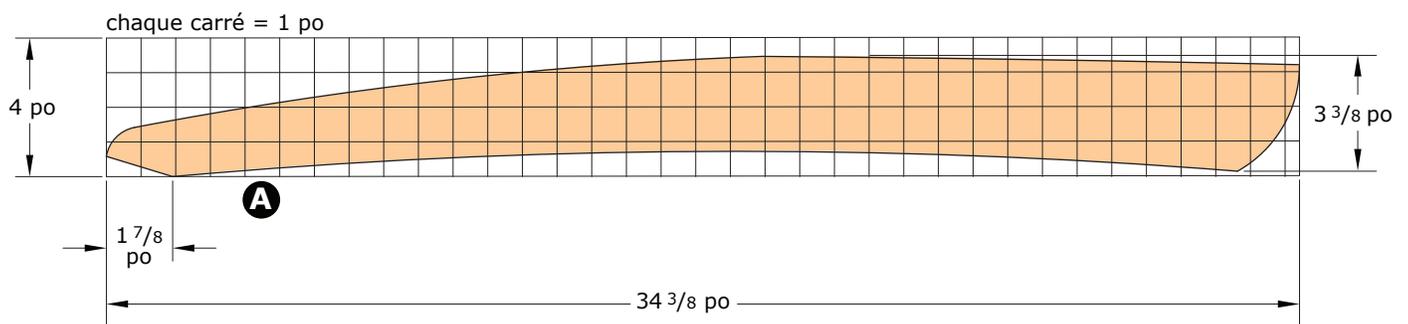
- A** Traverses du siège – (2) ébauches de bois $\frac{7}{8}$ po x $3\frac{3}{8}$ po x $34\frac{3}{8}$ po (voir le dessin)
- B** Traverses du dossier – (2) ébauches de bois $\frac{7}{8}$ po x $3\frac{1}{2}$ po x 34 po (voir le dessin)
- C** Lattes du siège – (5) $\frac{7}{8}$ po x $1\frac{3}{8}$ po x $13\frac{1}{2}$ po
- D** Latte du siège – pièce arrière – (1) $\frac{7}{8}$ po x $1\frac{3}{8}$ po x $15\frac{1}{4}$ po
- E** Traverse simple supérieure (sur l'assemblage du dossier) – (1) $\frac{7}{8}$ po x $2\frac{3}{4}$ po x $15\frac{1}{4}$ po (confirmez les dimensions sur place)
- F** Traverse simple inférieure (sur l'assemblage du dossier) – (1) $\frac{7}{8}$ po x $2\frac{3}{4}$ po x $15\frac{1}{4}$ po (confirmez les dimensions sur place)
- G** Lattes du dossier – (5) $\frac{7}{8}$ po x $1\frac{3}{8}$ po x $16\frac{1}{4}$ po
- H** Chevilles en bois pour les trous de vis fraisés – (30) $\frac{3}{8}$ po de diamètre

PIÈCES

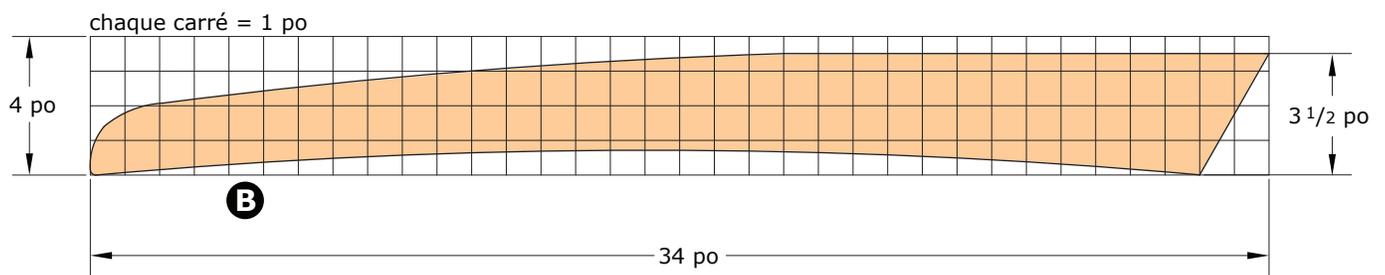
Coupez les ébauches de bois pour les traverses du siège et du dossier.
Coupez les lattes du siège et du dossier à leur taille finale et coupez les deux traverses simples à leur largeur finale, mais laissez-les légèrement plus longues.

Rabotez toutes les pièces jusqu'à une épaisseur de $\frac{7}{8}$ po.
Coupez ensuite les formes des traverses du siège et du dossier.
Poncez tous les côtés et les bordures pour les adoucir.
Percez les avant-trous pour toutes les vis.

traverse du siège – couper 2 pièces



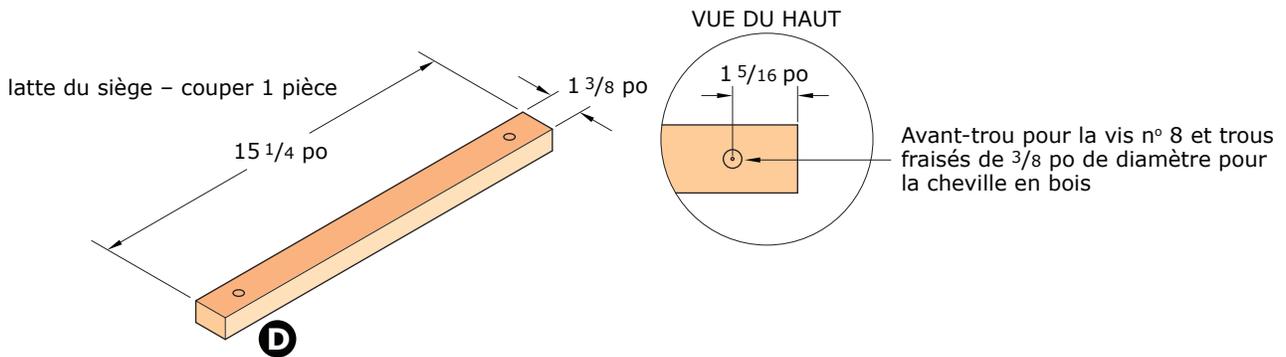
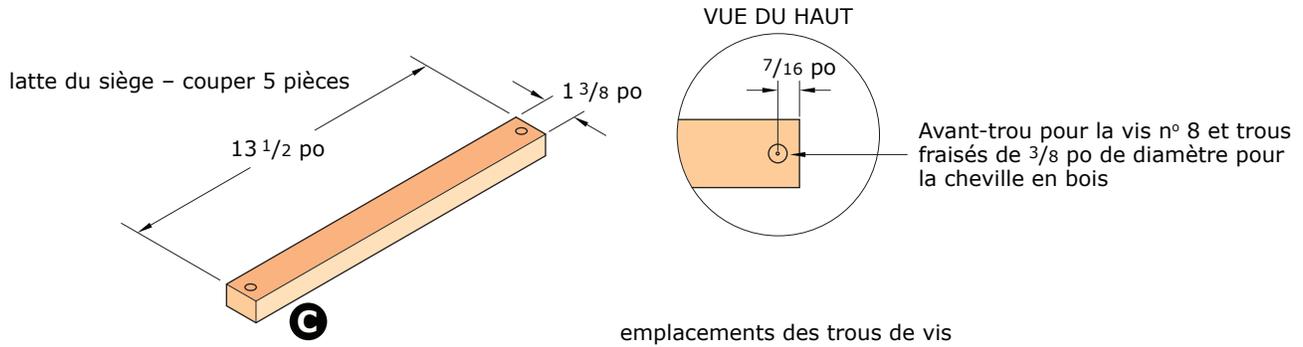
traverse du dossier – couper 2 pièces



ASSEMBLAGE DU SIÈGE

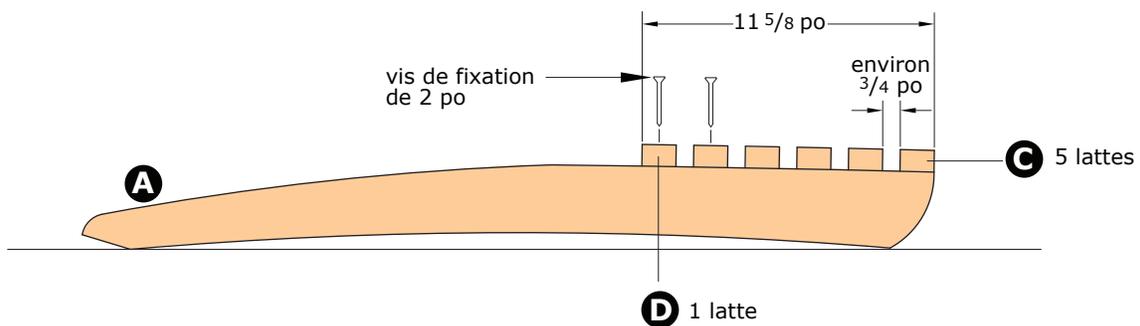
Percez les avant-trous dans les lattes du siège pour les vis n° 8 et fraisez les chevilles en bois de $\frac{3}{8}$ po de diamètre.

Installez les lattes de $13\frac{1}{2}$ po au ras de l'extérieur des traverses.
 Centrez la latte de $15\frac{1}{4}$ po sur les traverses.
 Utilisez un morceau de bois pour espacer les lattes uniformément.
 Vissez et collez les lattes sur le dessus des traverses du siège.



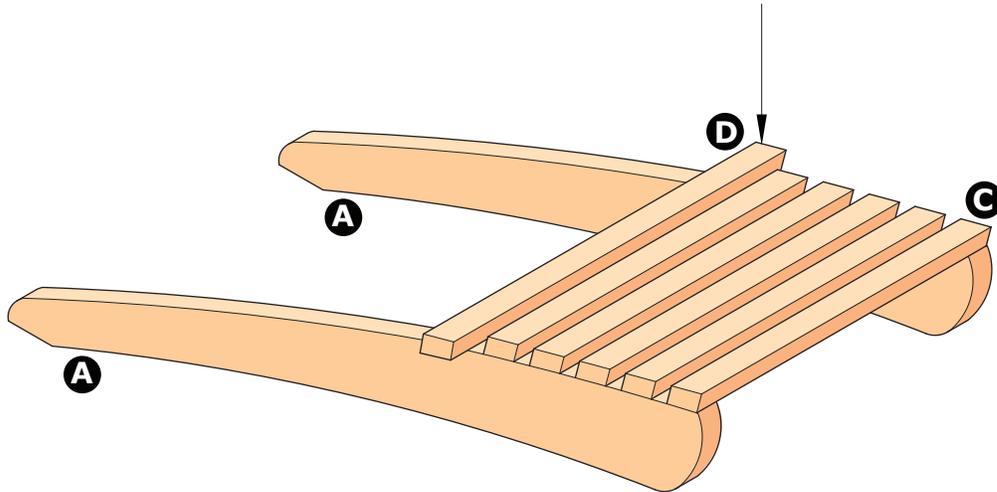
ASSEMBLAGE DU SIÈGE

Espacez les lattes du siège uniformément, à environ $\frac{3}{4}$ po l'une de l'autre.



ASSEMBLAGE DU SIÈGE

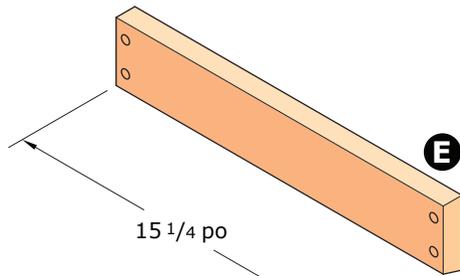
Positionnez la latte la plus longue
à l'arrière et centrée sur les traverses.



ASSEMBLAGE DU DOSSIER – PIÈCES

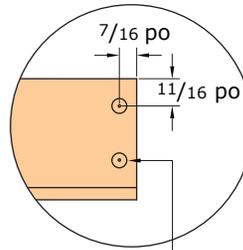
Percez les avant-trous dans les lattes du dossier et les traverses simples pour les vis n° 8 et fraisez les chevilles en bois de $\frac{3}{8}$ po de diamètre.

traverse simple supérieure – couper 1 pièce



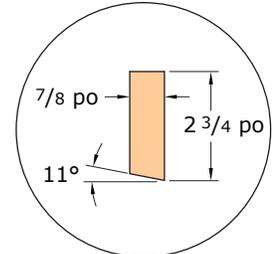
Confirmez la dimension sur place.

VUES ARRIÈRE



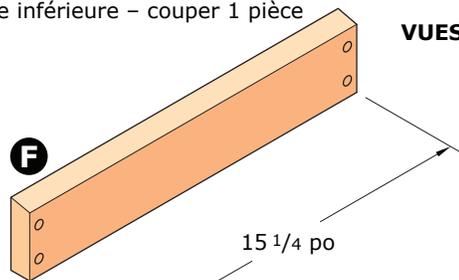
Avant-trou pour la vis n° 8 et trous fraisés de $\frac{3}{8}$ po de diamètre pour la cheville en bois

VUE LATÉRALE



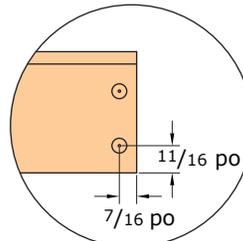
Confirmez l'angle sur place.

traverse simple inférieure – couper 1 pièce



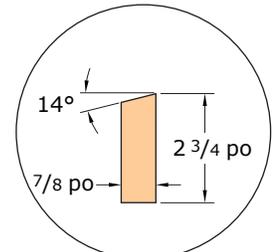
Confirmez la dimension sur place.

VUES AVANT



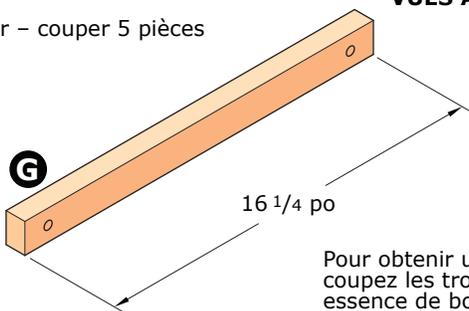
Avant-trou pour la vis n° 8 et trous fraisés de $\frac{3}{8}$ po de diamètre pour la cheville en bois

VUE LATÉRALE

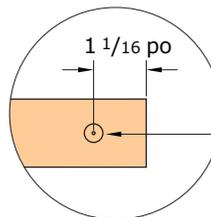


Confirmez l'angle sur place.

latte du dossier – couper 5 pièces



VUES AVANT



Avant-trou pour la vis n° 8 et trous fraisés de $\frac{3}{8}$ po de diamètre pour la cheville en bois

Pour obtenir un contraste de couleur intéressant, coupez les trois lattes intérieures dans une essence de bois différente.

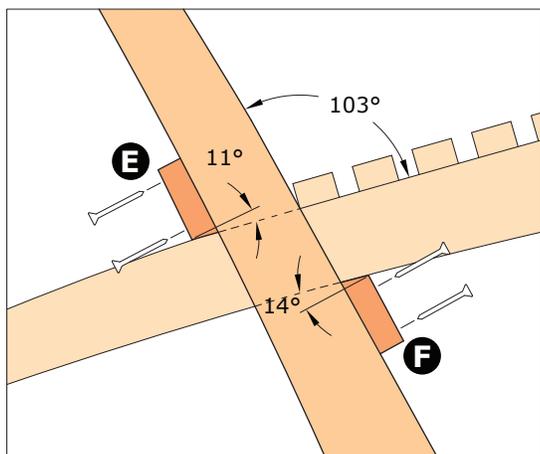
ASSEMBLAGE DU DOSSIER

Fixez les traverses de dossier « B » sur les côtés extérieurs des traverses de siège « A ».
Positionnez les traverses selon les dessins.

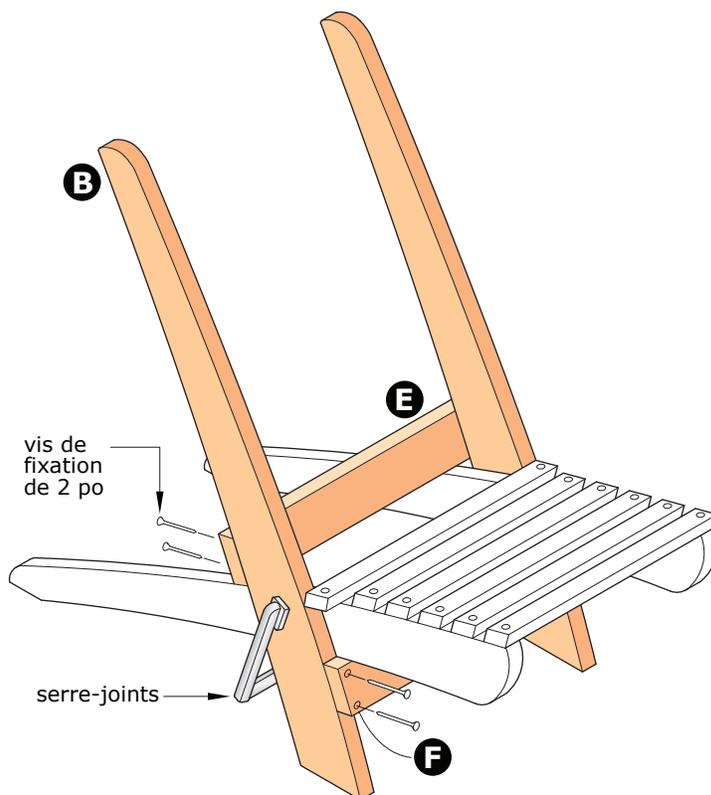
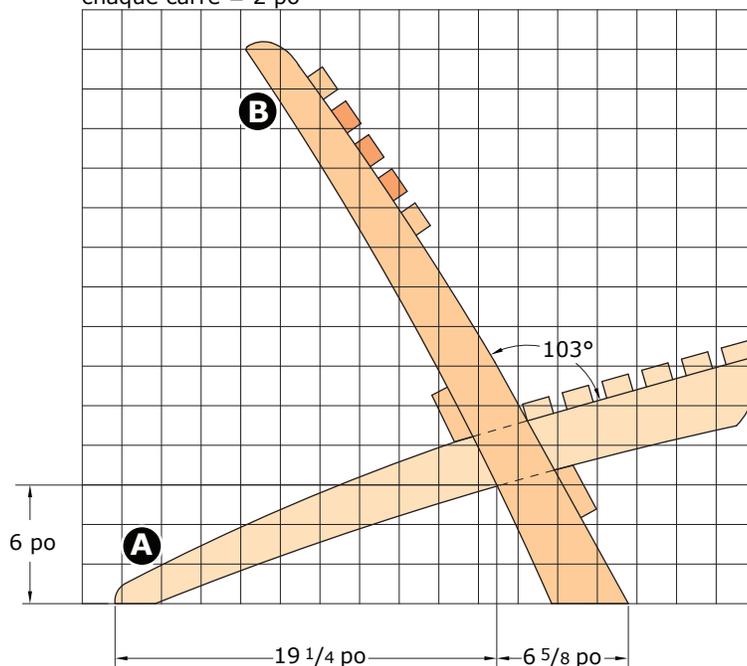
Placez maintenant les traverses simples « E » et « F » en position et marquez les angles sur leurs bordures de manière à ce qu'elles soient collées contre les traverses du siège. Coupez ces angles sur une scie d'établi.

Vissez provisoirement les deux traverses simples aux traverses de dossier « B » avec des vis de fixation de 2 po.

Les dimensions et les angles peuvent varier, car les courbes découpées dans les traverses peuvent être légèrement différentes. Effectuez les ajustements nécessaires.



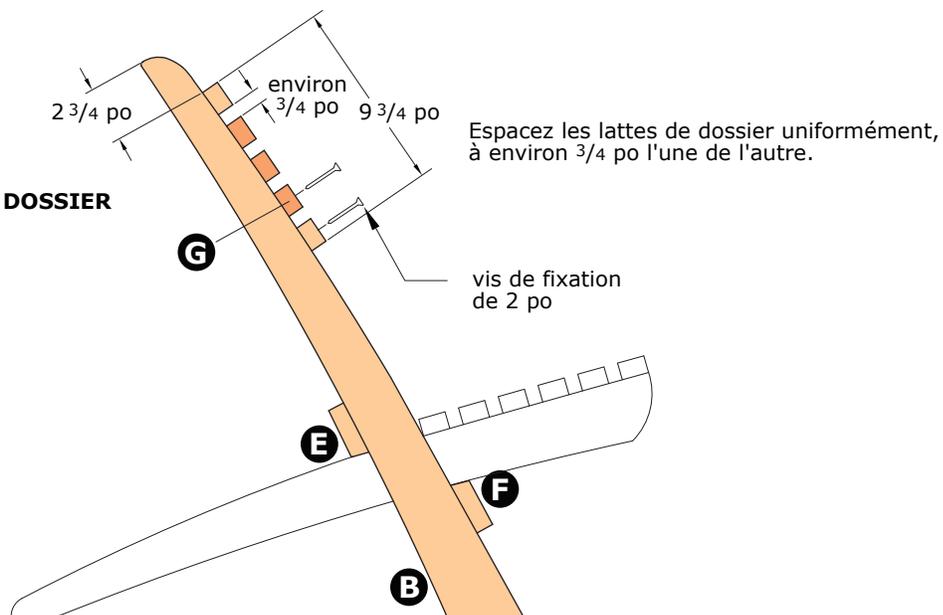
chaque carré = 2 po



LATTES DE DOSSIER

Vissez provisoirement les lattes de dossier aux traverses du dossier.
Utilisez un morceau de bois pour espacer les lattes uniformément.

ASSEMBLAGE DU DOSSIER



RABOTAGE DES TRAVERSES DE DOSSIER

Retirez les serre-joints. Démontez les lattes et les traverses de l'assemblage du dossier, en marquant les pièces au fur et à mesure.

Enlevez $1/32$ po d'épaisseur de la surface interne des traverses de dossier « B ». Cela vous donnera un léger espace entre l'assemblage du siège et l'assemblage du dossier et facilitera grandement le montage et le démontage des deux pièces.

ASSEMBLAGE FINAL ET FINITION

Remontez les pièces arrière avec de la colle et des vis.
Poncez toutes les surfaces et adoucissez toutes les bordures.

Bouchez tous les trous de vis avec de la colle et des chevilles de $3/8$ po de diamètre. Une fois la colle durcie, taillez et poncez les chevilles.

Appliquez un fini protecteur sur toutes les surfaces.

