

# Comment réaliser des joints en PVC sans fuite



# Soudure par solvant de joints en PVC sans fuite

Combien de fois avez-vous dû réparer un système d'installation en PVC cassé ou qui fuyait pour ensuite voir la fuite se produire à nouveau ? Le problème le plus fréquemment signalé aux fabricants de colles à solvant et de raccords en PVC résulte d'une colle à solvant qui ne tient pas.

Il est fort probable que le problème ait été en partie créé il y a des années par l'industrie des tuyaux et raccords en plastique, en raison de son enthousiasme pour la facilité avec laquelle les joints de soudure par solvant pouvaient être réalisés. Les systèmes de tuyauterie en PVC sont faciles à installer, mais les tailles plus grandes (plus de 2 pouces) nécessitent un certain degré d'expertise pour produire un joint sans fuite. Nous avons peut-être vu des articles, des brochures et des notices d'instructions qui traitent de la coupe à angle droit, de l'ébavurage, du nettoyage et de l'apprêtage des tuyaux avant l'application de la colle à solvant. Cependant, la plupart de ces publications ne mettent pas l'accent sur les aspects les plus importants d'un assemblage correct au solvant des tuyaux et raccords en PVC.

## **APPRÊT ET COLLE**

Tout d'abord et surtout, choisissez les colles à solvant et les apprêts appropriés. Nos 3 PRIMER et 3V PRIMER sont les seuls apprêts recommandés pour une utilisation avec la gamme de colles à solvant PVC SLUYTER. Ne les confondez pas avec les nettoyeurs pour tuyaux en plastique, qui sont uniquement destinés à nettoyer la surface des tuyaux. Le 3 PRIMER est transparent et le 3V PRIMER est violet afin de vous aider à vérifier son utilisation dans un joint terminé.

### **CONTACTEZ-NOUS**

375, Steelcase Road East  
Markham (Ontario) L3R 1G3

**SLUYTER**  
CONNECTÉ PAR LA CHIMIE

+1 (800) 268-0072

@sluytercompany  
www.sluyter.com

# Soudure par solvant de joints en PVC sans fuite

## **SLUYTER PVC S-40 COLLE À SOLVANT**

La colle à solvant PVC S-40 est recommandée pour les systèmes sous pression et sans pression dont le diamètre ne dépasse pas 4po. Pour les diamètres de 6po et plus, utilisez de la colle à solvant PVC S-80. Il est important de suivre scrupuleusement les instructions figurant sur les étiquettes ; sinon, le joint risque de ne pas tenir.

Cette colle est conçue pour les systèmes de tuyauterie de plus petite taille et possède une consistance semblable à celle de l'eau. Il ne possède pas le corps (ou les solides) nécessaires pour combler l'espace normal ou le vide entre les raccords de plus grand- diamètre et le tuyau. Dans certaines des plus grandes tailles (4-pouces Schedule 40, par exemple), les tolérances autorisées par l'industrie pour les tuyaux et les raccords peuvent entraîner un écart d'environ 1/32 pouces à l'entrée de la douille

## **COLLE À SOLVANT SLUYTER PVC S-80**

La colle à solvant PVC S-80 est recommandée pour les systèmes sous pression et sans pression avec des diamètres de 6po et plus. Il s'agit d'une colle lourde qui s'écoule librement et fournit une épaisse couche de colle sur le tuyau. Excellente pour combler les espaces et pour les joints lâches que l'on trouve généralement dans les tuyaux de grand diamètre, jusqu'à 12po. Il est important de suivre scrupuleusement les instructions figurant sur les étiquettes ; sinon, le joint risque de ne pas tenir.

### **CONTACTEZ-NOUS**

375, Steelcase Road East  
Markham (Ontario) L3R 1G3

**SLUYTER**  
CONNECTE PAR LA CHIMIE

**+1 (800) 268-0072**

@sluytercompany  
www.sluyter.com

# Soudure par solvant de joints en PVC sans fuite

## JOINTS SECS

La colle à solvant est principalement constituée de composés volatils (solvants) qui s'évaporent pendant le durcissement.

Lorsqu'un applicateur ou un pinceau est trop petit pour appliquer la colle rapidement, les substances volatiles s'évaporent, ne laissant pas suffisamment de solvant pour créer une liaison entre le tuyau et le raccord. Cela donne un joint sec.

Pour éviter les joints secs, la taille de l'applicateur doit être au moins égale à la moitié du diamètre du tuyau. Par exemple, un tuyau de 4-po. nécessite une brosse de 2-po. large ou un tampon de 2-po. diamètre. Notre bidon de 950 ml est livré avec un tampon de 1po.

Certaines défaillances surviennent en raison de la pratique courante consistant à coller ensemble des contenants de 950 ml de colle et d'apprêt. Bien que cela soit pratique pour l'installateur et fasse gagner du temps, les tampons et les brosses qui s'adaptent aux bidons ne sont pas destinés à être utilisés sur des systèmes de plus grande taille.

Ces petits applicateurs ne peuvent pas contenir suffisamment de colle pour empêcher la colle appliquée de sécher partiellement avant l'assemblage du joint. Par conséquent, la « commodité » des deux récipients scotchés ensemble peut s'avérer contre-productive. Les installateurs doivent appliquer rapidement une quantité suffisante de colle sur les surfaces à assembler afin d'obtenir un soudage fiable à l'aide d'un solvant entre deux pièces en PVC.

### CONTACTEZ-NOUS

375, Steelcase Road East  
Markham (Ontario) L3R 1G3

**SLUYTER**  
CONNECTE PAR LA CHIMIE

+1 (800) 268-0072

@sluytercompany  
www.sluyter.com

# Soudure par solvant de joints en PVC sans fuite

## SÉQUENCE APPROPRIÉE

Ne négligez pas la séquence appropriée d'application de l'apprêt et de la colle. Elle est extrêmement importante lorsque vous assemblez des raccords de grande taille, et absolument nécessaire lorsque vous utilisez des raccords Schedule 80.

## SUIVEZ CES ÉTAPES DANS L'ORDRE

1. Appliquez l'apprêt 3 ou 3V PRIMER sur le tuyau et la douille du raccord à assembler.
2. Appliquez immédiatement une couche de colle à solvant SLUYTER sur l'extrémité du tuyau.
3. Appliquez une légère couche de colle à solvant SLUYTER sur la douille du raccord.
4. Ajoutez une deuxième couche de colle sur le tuyau.
5. Assemblez les pièces en les tournant d'un huitième à un quart de tour, puis maintenez-les en place pendant 15 à 30 secondes. (Dans les installations par temps froid, augmentez le temps de maintien pour éviter que les pièces ne se séparent.)

La deuxième couche de colle sur le tuyau est la clé du succès car elle est la plus efficace. Tous les raccords en PVC, Schedule 40 et Schedule 80 ont des douilles coniques. Lorsque vous insérez le tuyau dans le raccord, tout excès de colle sur le tuyau sera repoussé le long du tuyau, comblant l'espace entre le tuyau et le raccord au niveau de l'ouverture de la douille. Les quantités anormales de colle ne resteront pas piégées dans le joint, et vous pouvez les essuyer à ce stade.

Cette méthode d'assemblage empêche la formation d'une flaque de colle à l'intérieur du raccord, comme ce serait le cas si l'excès de colle se trouvait dans la douille. Les flaques de colle peuvent provoquer un ramollissement excessif et la formation de cloques sur les composants en plastique.

## CONTACTEZ-NOUS

375, Steelcase Road East  
Markham (Ontario) L3R 1G3

**SLUYTER**  
CONNECTE PAR LA CHIMIE

+1 (800) 268-0072

@sluytercompany  
www.sluyter.com

# Soudure par solvant de joints en PVC sans fuite

## IMPORTANT

N'oubliez pas de mettre de la colle sur le tuyau, puis sur la douille et une deuxième couche sur le tuyau avant l'assemblage. Il est essentiel de suivre cette procédure.

Notre laboratoire d'analyse des défaillances reçoit souvent des joints signalés comme présentant des fuites en raison de raccords défectueux, mais nous constatons souvent que la colle était d'un type inapproprié (viscosité) ou que l'application et l'assemblage étaient défectueux. Lorsque nous coupons ces joints sur toute la longueur du tuyau, les deux pièces se désagrègent ou peuvent être séparées facilement, prouvant l'absence d'une bonne soudure au solvant.

## POINTS À RETENIR

- La prochaine fois que vous effectuerez une réparation ou une nouvelle installation, prenez le temps de vérifier votre matériel.
- Avez-vous le primaire et la colle à solvant adaptés au diamètre des tuyaux à assembler ?
- Disposez-vous d'un applicateur dont le diamètre est au moins égal à la moitié de celui des tuyaux ?

## Passez en revue la procédure par étapes :

- (a) apprêter les deux pièces
- (b) appliquer une couche de ciment sur le tuyau et une couche sur le raccord
- (c) appliquer une deuxième couche sur le tuyau
- (d) assembler
- (e) maintenir

Cela peut être aussi simple et infaillible que a, b, c, d, e!