



KING KING CANADA

SCIE À ONGLETS RADIALE DE 10" À ANGLES COMPOSÉS

AVEC GUIDE À DEUX LASERS

TRU-CUT

SYSTEME DE GUIDE À DEUX LASERS



MODÈLE: 8380

MANUEL D'INSTRUCTIONS

DROITS D'AUTEURS © 2008 TOUS DROITS RÉSERVÉS PAR OUTILLAGES KING CANADA INC.



INFORMATION SUR LA GARANTIE

**GARANTIE LIMITÉE
2-ANS**
SCIE À ONGLETS RADIALE 10" À ANGLES COMPOSÉS

**OUTILLAGES KING CANADA
OFFRE UNE GARANTIE LIMITÉE DE 2 ANS
POUR USAGE NON-COMMERCIALE.**

PREUVE D'ACHAT

S.V.P. gardez votre preuve d'achat pour la garantie et le service d'entretien de votre produit.

PIÈCES DE RECHANGE

Les pièces de rechange pour ce produit sont disponibles à nos centres de service autorisés King Canada à travers le Canada.

GARANTIE LIMITÉE

King Canada fait tous les efforts pour assurer que nos produits soient satisfaisants aux standards de qualité et de durabilité. King Canada offre aux consommateurs une garantie limitée de 2 ans, dès la date d'achat, que chaque produit est sans défauts de matériaux. La garantie ne s'applique pas aux défauts causés directement ou indirectement à l'abus, usage normale, négligence ou accidents, réparations effectuées par un centre de service non-autorisé, modifications et manque de maintenance. King Canada ne sera en aucun temps responsable pour les accidents mortels ou blessures à la personne ou à la propriété ou dans le cas d'incidents, en cas spécial ou dommages-intérêts indirects survenus pendant l'utilisation de nos produits.

Pour profiter de cette garantie limitée, retournez le produit à vos frais ensemble avec votre preuve d'achat à un centre de service autorisé King Canada. Contactez votre distributeur ou visitez notre site web à www.kingcanada.com pour obtenir une liste à jour de nos centres de service autorisés King Canada. En coopération avec notre centre de service autorisé, durant la période de garantie, King Canada va soit réparer ou remplacer le produit si l'inspection prouve qu'une ou plusieurs pièces couvertes sous cette garantie sont défectueuses.

KING CANADA INC. DORVAL, QUÉBEC, CANADA H9P 2Y4

www.kingcanada.com

INSTRUCTIONS DE SÉCURITÉ GÉNÉRALES



ATTENTION AU VOLTAGE: Avant de brancher l'outil à une prise (réceptacle, sortie d'électrique etc.), il faut s'assurer que le voltage est le même que celui qui est spécifié sur la plaque de l'outil. Une prise de courant avec un voltage supérieur à celui qui est spécifié sur l'outil peut causer de **SÉRIEUSES BLESSURES** à l'utilisateur et endommager l'outil. Dans le doute, **NE PAS BRANCHEZ L'OUTIL**. L'usage d'une source de courant avec un voltage inférieur à celui qui est spécifié sur la plaque endommagera le moteur.

- 1. CONNAÎTRE VOTRE OUTIL.**

Lisez et comprenez le manuel d'instructions et les étiquettes sur l'outil. Apprenez ses applications et ses limites ainsi que les dangers spécifiquement reliés.
- 2. EFFECTUE UNE MISE À LA TERRE.**

Cet outil est équipé d'un cordon à 3 brins ainsi qu'une prise à 3 fiches pour la mise à la terre. Insérez cette prise dans une prise murale mise à la terre. Le brin vert dans le cordon est le brin pour la mise à la terre. **NE JAMAIS** brancher le brin vert à un terminal ouvert.
- 3. MAINTENEZ LES GARDES EN PLACE.**

Gardez-les en bon état de fonctionnement, correctement ajustés et alignés.
- 4. RETIREZ LES CLÉS D'AJUSTEMENTS.**

Prenez l'habitude de vérifier si les clés d'ajustements sont retirées de l'outil avant de mettre la machine en marche.
- 5. GARDEZ VOTRE ATELIER PROPRE.**

Assurez-vous que le plancher est propre en tout temps et qu'il ne soit pas glissant dû à la cire ou à une accumulation de brin-de-scie.
- 6. ÉVITEZ LES ENVIRONNEMENTS DANGEREUX.**

N'utilisez pas un outil dans un emplacement humide ou mouillé et ne l'exposez pas à la pluie. Gardez l'atelier bien éclairé et gardez-vous beaucoup d'espace pour travailler.
- 7. GARDEZ LES ENFANTS ÉLOIGNÉS.**

Gardez les enfants et les visiteurs à l'écart de votre atelier.
- 8. METTRE L'ATELIER HORS DE LA PORTÉE DES ENFANTS**

Avec des cadenas, des interrupteurs principaux ou en retirant les clés de sécurité.
- 9. UTILISEZ LA BONNE VITESSE.**

Un outil fonctionnera mieux et plus sécuritairement si vous l'opérez à la bonne vitesse.
- 10. UTILISEZ LE BON OUTIL.**

Ne forcez pas l'outil ou l'accessoire à faire un travail pour lequel il n'a pas été conçu.
- 11. PORTEZ DES VÊTEMENTS CONVENABLES.**

Ne portez pas de vêtements amples, gants, cravates ou bijoux (bagues, montre) parce qu'ils peuvent se coincer dans des pièces mobiles. Des souliers anti-dérapants sont recommandés. Protégez vos cheveux et roulez vos manches jusqu'aux coudes.
- 12. PORTEZ TOUJOURS DES LUNETTES DE SÉCURITÉ.**

Portez toujours des lunettes de sécurité (ANSI Z87.1). Des lunettes pour la vue ont seulement des verres résistants à l'impact, ils ne sont pas des lunettes de sécurité. Utilisez un masque facial si l'opération devient poussiéreuse.
- 13. NE PAS S'ÉTENDRE AU-DESSUS DE L'OUTIL.**

Gardez votre équilibre en tout temps.
- 14. MAINTENEZ L'OUTIL AVEC SOIN.**

Gardez vos outils propres et bien aiguisés pour une meilleure performance. Suivez les instructions de lubrification et de changements des accessoires.
- 15. DÉBRANCHEZ L'OUTIL.**

Avant toutes réparations, changement d'accessoires ou d'ajustements.
- 16. ÉVITEZ LES DÉMARRAGES ACCIDENTELS.**

Assurez-vous que l'interrupteur est dans la position "OFF" avant de brancher.
- 17. UTILISEZ SEULEMENT LES ACCESSOIRES RECOMMANDÉS.**

Consultez le manuel pour les accessoires recommandés. Suivez les instructions qui accompagnent les accessoires.
- 18. NE MONTEZ PAS SUR L'OUTIL.**

De graves blessures peuvent se produire si l'outil bascule.
- 19. VÉRIFIEZ LES PIÈCES ENDOMMAGÉES.**

Avant l'utilisation, un garde ou autres pièces endommagés devraient être vérifiés pour assurer qu'ils fonctionnent adéquatement. Vérifiez l'alignement des pièces mobiles, fissures dans les pièces, assemblage, et toutes autres conditions qui peuvent affecter le fonctionnement. Réparez ou remplacez toutes les pièces endommagées.
- 20. NE JAMAIS LAISSEZ L'OUTIL SANS SURVEILLANCE.**

Mettez l'interrupteur à la position "OFF". Ne quittez pas jusqu'à ce que l'outil s'arrête complètement.



RÈGLES DE SÉCURITÉ ADDITIONNELLES POUR VOTRE SCIE À ONGLETS

- 1. AVERTISSEMENT: N'UTILISER QUE DES LAMES PRÉVUES POUR LA COUPE EN TRAVERS. LORSQUE L'ON UTILISE DES LAMES À PLAQUETTES DE CARBURE, S'ASSURER QU'ELLES ONT UN ANGLE DE COUPE NÉGATIF. NE PAS UTILISER DE LAMES À DENTS PROFONDES CAR ELLES PEUVENT FLÉCHIR ET ENTRER EN CONTACT AVEC LE PROTÈGE-LAME.**
- 2. AVERTISSEMENT:** Ne pas utiliser la scie à onglets tant qu'elle n'est pas assemblée et installée selon les directives.
- 3. SI L'ON N'EST PAS** tout à fait familier avec le fonctionnement des scies à onglets composés, obtenez les conseils d'un superviseur, d'un instructeur ou d'une personne compétente.
- 4. NE PAS** faire le travail à main levée. Fixez la pièce fermement contre le guide avec un serre-joint.
- 5. AVERTISSEMENT:** Tenir les mains hors de la trajectoire de la lame. Si la pièce à couper oblige la main à se trouver à moins de 4" de la lame de la scie, la pièce doit être fixée en place avec un serre-joint, avant de couper.
- 6. VEILLEZ** à ce que la lame soit bien aiguisée, et ce qu'elle tourne librement et sans vibration.
- 7. LAISSEZ** le moteur atteindre son régime maximum avant de commencer la coupe.
- 8. GARDEZ** propres et sans copeaux les orifices de circulation d'air du moteur.
- 9. TOUJOURS S'ASSURER** que toutes les manettes de serrage sont serrées avant de commencer la coupe.
- 10. S'ASSURER** que la lame et les rondelles de lame sont propres et que le boulon de l'arbre est bien serrée.
- 11. N'UTILISEZ** que des rondelles de lame précisées pour la scie.
- 12. NE JAMAIS** utiliser de lames d'un diamètre supérieure ou inférieure à 10".
- 13. NE JAMAIS** lubrifier la lame lorsqu'elle tourne.
- 14. TOUJOURS** vérifier avant l'utilisation si la lame n'est pas fêlée ou autrement endommagée. Remplacer immédiatement toute lame fêlée ou endommagée.
- 15. NE JAMAIS** utiliser des lames dont la vitesse recommandée est inférieure à 6000 tr/min.
- 16. UTILISEZ** le protège-lame à tout moment.
- 17. TOUJOURS** garder en place et en bon état de fonctionnement le protège-lame inférieure.
- 18. NE JAMAIS** passer les mains autour ou derrière la lame.
- 19. S'ASSURER** que la lame ne touche pas la pièce à couper avant d'appuyer sur la gâchette.
- 20. NE JAMAIS** verrouiller l'interrupteur à la position "ON" (MARCHE).
- 21. IMPORTANT:** Une fois la coupe terminée, mettre l'interrupteur à l'arrêt et gardez la lame abaissée jusqu'à ce qu'elle s'arrête.
- 22. ARRÊTEZ** la scie et s'assurer que la lame ne tourne plus avant de déplacer la pièce ou de changer les réglages.
- 23. NE PAS** enlever des morceaux ou débris coincés tant que la lame ne s'est arrêtée.
- 24. NE JAMAIS** couper des métaux ferreux ou de la maçonnerie.
- 25. NE JAMAIS** recouper les petits morceaux.
- 26. UTILISEZ** des moyens de supports adéquats sur les côtés de la table de la scie pour la coupe de pièces longues.
- 27. NE JAMAIS** utiliser la scie à onglets dans un endroit où il y a des liquides ou gaz inflammables.
- 28. NE JAMAIS** utiliser de solvants pour nettoyer les pièces en plastique. Les solvants peuvent dissoudre ou endommager le matériau. N'utiliser qu'un chiffon humide pour nettoyer les pièces en plastique.
- 29. DÉBRANCHEZ** la scie avant de faire l'entretien ou de changer la lame.
- 30. DÉBRANCHEZ** la scie de l'alimentation et la nettoyer avant de la quitter.
- 31. S'ASSURER** que l'aire de travail est propre avant de quitter l'outil.

BRANCHEMENTS ÉLECTRIQUES



AVERTISSEMENT!

TOUS BRANCHEMENTS ÉLECTRIQUES DOIVENT ÊTRE EFFECTUÉS PAR UN TECHNICIEN QUALIFIÉ. TOUS AJUSTEMENTS ET RÉPARATIONS DOIVENT ÊTRE ENTREPRIS LORSQUE LA MACHINE EST DÉBRANCHÉE SINON, IL Y A RISQUES DE PRODUIRE DE GRAVES BLESSURES!

COURANT

AVERTISSEMENT: VOTRE SCIE À ONGLETS DOIT ÊTRE BRANCHÉ SUR LE 110V, SUR UN CIRCUIT DE 15 AMPÈRES.

OPÉRATION SUR LE 110V

Cette scie à onglets doit être branchée sur le 110V, vous devez utiliser une prise murale tel qu'illustrée à la Fig.1.

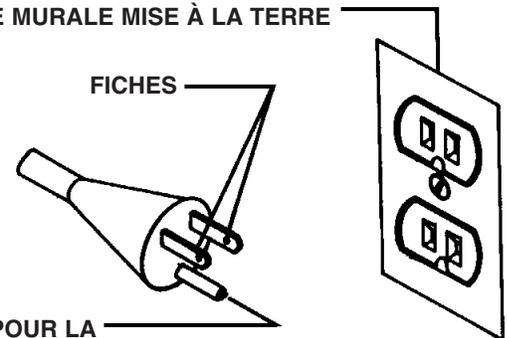
RALLONGES

L'utilisation de n'importe quelle rallonge produira une perte de puissance. Utilisez le tableau pour déterminer la grosseur minimale du fil à utiliser (A.W.G-American Wire Gauge).

Pour des circuits plus éloignés de la boîte électrique, la dimension de fil doit être augmentée proportionnellement pour pouvoir distribuer amplement de voltage au moteur de la scie à onglets.

PRISE MURALE MISE À LA TERRE

FICHES



FICHE POUR LA MISE À LA TERRE

FIGURE 1

<u>LONGUEUR DE RALLONGES</u>	<u>DIMENSION DU FIL (AMERICAN WIRE GAUGE)</u>
	110V
0-25 PIEDS	NO.12
26-50 PIEDS	NO.12
51-100 PIEDS	NO.10

FIGURE 2

SPÉCIFICATION DE L'OUTIL

Modèle	8380
Voltage	110V
Puissance	15 Amp.
Vitesse sans charge	5,200 Tr.min.
Dimension de la lame	10" x 40 dents
Dimension de l'arbre	5/8"
Angles de la table à onglets	0°, 15°, 22.5°, 30°, 45° gauche et droit
Coupe droite 90°	3" x 13-3/4"
Coupe en onglet 45° (droite et gauche)	3" x 9-3/8"
Coupe en biseau 45° (gauche)	2" x 13-3/4"
Coupe à angles composés (Onglet & Biseau 45° vers la gauche)	2" x 9-3/8"



DÉBALLAGE ET ASSEMBLAGE

DÉBALLAGE

Avec les nouvelles techniques moderne de production à grande échelle, il est rare qu'il y a des défauts ou des pièces manquantes. Si vous trouvez un problème avec votre outil, n'opérez pas l'outil avant d'avoir régler le problème ou avant d'avoir obtenu la ou les pièces manquantes.

1. Retirez toutes les pièces libre à l'intérieur de la boîte.
2. Retirez le styro-foam qui recouvre l'outil.
3. Soulevez soigneusement l'outil de la boîte et placez l'outil sur une surface à niveau.
4. La scie à onglets est livrée avec la tête verrouillée dans la position de transport, pour soulever la tête, poussez la tête vers le bas et tirez et tournez le bouton de relâche (A) Fig.17.

AVERTISSEMENT: Ne soulevez pas l'outil par les protèges-lame, verrouillez la tête en position de transport et soulevez l'outil par la poignée.

POIGNÉE DE VERROUILLAGE DE LA TABLE

Peu d'assemblage est nécessaire, comme première installation vous devez installer la poignée de verrouillage de la table (A) Fig.3. Vissez la poignée de verrouillage de la table tel qu'illustré. Cette poignée sert à verrouiller la table à l'angle d'onglet désiré.

AVERTISSEMENT! Avant d'effectuer une coupe, assurez-vous que la poignée de verrouillage de la table est verrouillée.

ARRÊTS POSITIFS DE LA TABLE

La table comprend des arrêts positifs à 0°, 15°, 22.5°, 30° et 45° vers la gauche et vers la droite. Lorsque vous pivotez la table, la table s'arrêtera au prochain arrêt positif. Une fois que vous avez obtenu l'angle désirée, reserrez la poignée de verrouillage.

INSTALLATION DE L'ÉTAUX (VERTICAL)

L'étau vertical (A) Fig.4 peut être installé dans deux positions, soit sur le côté droit ou gauche du guide. Insérez la tige (B) de l'étau dans l'un des trous du guide et serrez le bouton de verrouillage (C) contre la tige de l'étau.

EXTENSIONS DE TABLE RÉTRACTABLES

Avant d'opérer cette scie à onglets, il est recommandé d'utiliser les extensions de table pour supporter votre pièce de travail. Dévissez le bouton de verrouillage (A) Fig.5, ensuite tirez sur l'extension de table (B). Fixez l'extension de table en vissant le bouton de verrouillage (A).

SAC DE POUSSIÈRE

Le sac de poussière (A) Fig.6 s'installe dans l'adaptateur (B) pour sac de poussière à l'arrière de la tête. Pour les meilleurs résultats, videz le sac de poussière lorsqu'il est rempli à moitié. Ceci permet un meilleur débit d'air à travers du sac de poussière.



Figure 3

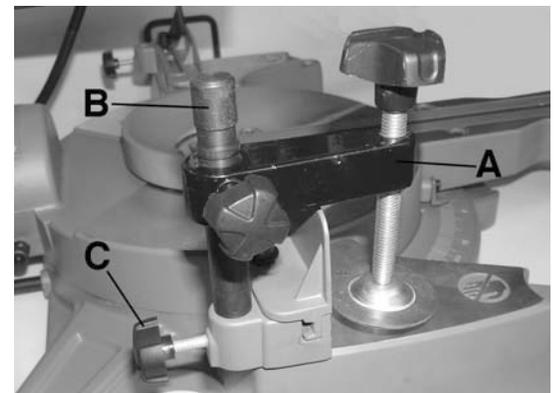


Figure 4

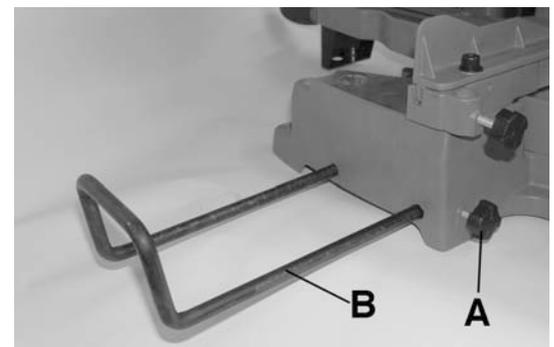


Figure 5



Figure 6

AJUSTEMENTS



MONTAGE SUR UN ÉTABLI OU PLANCHE AMOVIBLE

La base de la scie à onglets comprend des trous de montage qui permettent le montage de la scie à un établi ou une planche amovible. Pour fixer la scie à un établi ou une planche amovible, suivre les étapes suivantes;

1. Fixez la scie à onglets à un établi en utilisant 4 boulons et écrous hexagonaux.
2. Vous pouvez aussi fixer la scie à une planche amovible de 13mm ou plus qui peut être cramponnée à votre établi ou déplacée et recramponnée dans une autre endroit de travail.

ATTENTION: Assurez-vous que la planche amovible n'est pas ondulée car une planche amovible qui n'est pas à niveau pourrait avoir des effets négatifs sur les coupes.

AJUSTEMENT DES EXTENSIONS DU GUIDE

Cette scie à onglets vient avec un guide arrière qui comprend deux extensions (A) Fig.7 qui glissent vers l'extérieure pour fournir du support additionnelle pour vos pièces de travail plus longues. Pour coupes en biseau, ces extensions de guide doivent être placés vers l'extérieure pour ne pas interférer avec le boîtier du moteur ou le protège-lame. Pour ajuster la position des extensions;

1. Désérrez le boulon à tête cylindrique (B) en utilisant la clé hexagonale fournie.
2. Désérrez le bouton de verrouillage (C).
3. Glissez l'extension à la position désirée et reserrez le boulon à tête cylindrique et le bouton de verrouillage.

AJUSTEMENT DE L'ARRÊT DE COUPE EN PROFONDEUR

En position normale, l'arrêt de coupe en profondeur Fig.8 vous permet d'effectuer une coupe complète à travers la pièce de travail. Lorsque la tête de la scie est soulevée, vous pouvez ajuster l'arrêt de coupe en profondeur (A) Fig.9 en le tirant vers la droite. La tige du bouton d'ajustement de la profondeur (B) rentrera en contact avec l'arrêt une fois que la tête sera abaissée. La profondeur de coupe peut être ajustée avec le bouton d'ajustement de la profondeur (B) et verrouillée avec l'écrou (C).

AJUSTEMENT DE L'ANGLE EN BISEAU/ARRÊTS POSITIFS

Cette scie à onglets est peut effectuer des coupes en biseau, ceci veut dire que la tête peut être inclinée vers la gauche. Il y a 2 arrêts positifs à 0° et 45°. Pour ajuster la tête à n'importe quel angle ou à un arrêt positif;

Désérrez le bouton de verrouillage (A) Fig.10, à ce point, la tête peut être inclinée à n'importe quel angle. Pour obtenir un angle de 45°, inclinez la tête complètement vers la gauche. Une fois que l'angle désiré est obtenu, il est très important de serrez le bouton de verrouillage (A).

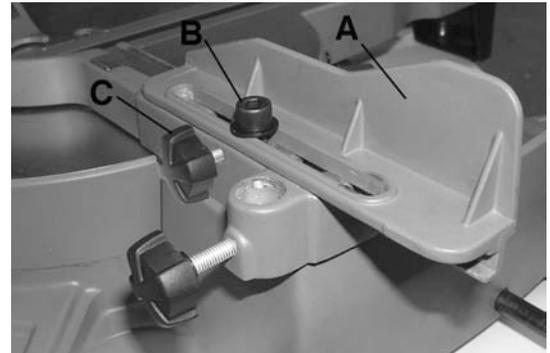


Figure 7

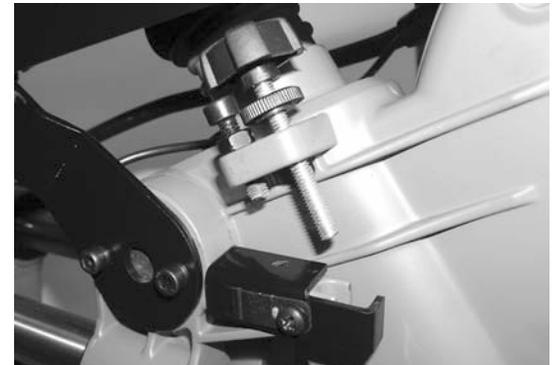


Figure 8

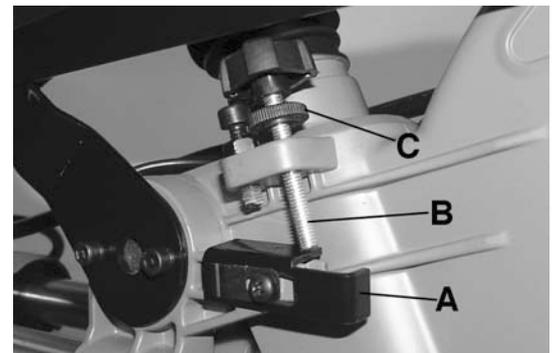


Figure 9

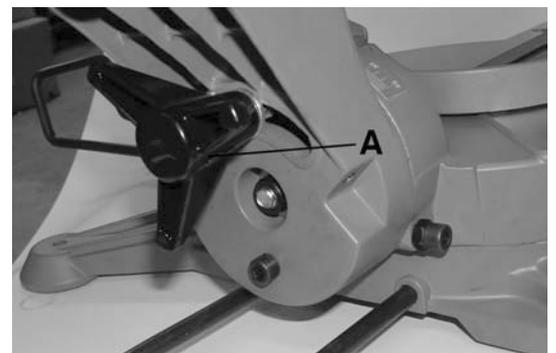


Figure 10



AJUSTEMENTS

AJUSTEMENT DE LA LAME EN ÉQUERRE AVEC LA TABLE

1. Débranchez l'outil de la source de courant.
2. Poussez sur la tête vers le bas et tirez et tournez le bouton de relâche pour fixer la tête de la scie en position de transport.
3. Désérrez la poignée de verrouillage de la table.
4. Pivotez la table à l'aide de la poignée de la table jusqu'à ce que l'indicateur s'aligne avec le 0°.
5. Serrez la poignée de verrouillage de la table.
6. Désérrez le bouton de verrouillage du biseau à l'arrière de l'outil et réglez la tête à 0°. Reserrez le bouton de verrouillage du biseau.
7. Placez une équerre sur la table et contre la partie à plât de la lame, voir Fig.11.

NOTE: Assurez-vous que l'équerre rentre en contact avec la partie à plât de la lame et non avec les dents de la lame.

8. Pivotez la lame à la main et vérifiez l'alignement de la lame avec la table.
9. Le rebord de l'équerre et la lame devraient être parallèles.
10. Si la lame s'éloigne de l'équerre, suivre l'ajustement suivant;
11. Désérrez le boulon à tête cylindrique (A) Fig.12 et l'écrou hexagonal (B) qui se trouvent au côté droit du support du biseau. Désérrez le bouton de verrouillage du biseau (C).
12. Ajustez le boulon à tête cylindrique (A) pour redresser l'alignement de la lame avec l'équerre.
13. Reserrez le bouton de verrouillage du biseau et serrez l'écrou hexagonal (B) contre le support du biseau. Revérifiez l'alignement, répétez si nécessaire.
14. Une fois que l'ajustement est terminé, ajustez l'indicateur d'angle en biseau (B) Fig.11 pour qu'il soit en alignement avec l'angle 0° sur l'échelle du biseau.



Figure 11

AJUSTEMENT DU GUIDE EN ÉQUERRE AVEC LA LAME

1. Débranchez l'outil de la source de courant.
2. Poussez sur la tête vers le bas et tirez et tournez le bouton de relâche pour fixer la tête de la scie en position de transport.
3. Désérrez la poignée de verrouillage de la table.
4. Pivotez la table à l'aide de la poignée de la table jusqu'à ce que l'indicateur s'aligne avec le 0°.
5. Serrez la poignée de verrouillage de la table.
6. Désérrez le bouton de verrouillage du biseau à l'arrière de l'outil et réglez la tête à 0°. Reserrez le bouton de verrouillage du biseau.
7. Placez une équerre (A) Fig.13 contre le guide (B) et la partie à plât de la lame.

NOTE: Assurez-vous que l'équerre rentre en contact avec la partie à plât de la lame et non avec les dents de la lame.

8. Le rebord de l'équerre et le guide devraient être parallèles.
9. Si le rebord de l'équerre et le guide ne sont pas parallèles, suivre l'ajustement suivant;
10. Retirez les boulons à tête cylindrique et désérrez les deux boutons de verrouillage qui retiennent les extensions du guide, retirez les extensions du guide en les glissant vers l'extérieur. Désérrez les boulons à tête cylindrique (C) Fig.13 des deux côtés du guide. Positionnez le guide contre l'équerre et reserrez les boulons à tête cylindrique.
11. Reinstallez les extensions du guide.

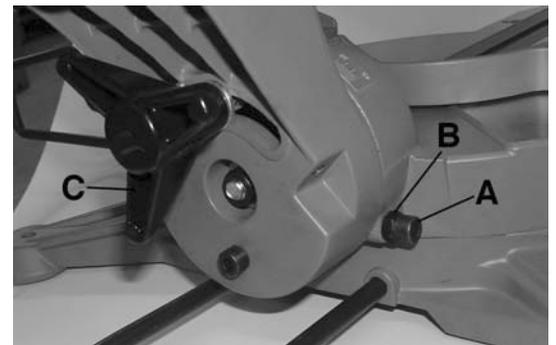


Figure 12

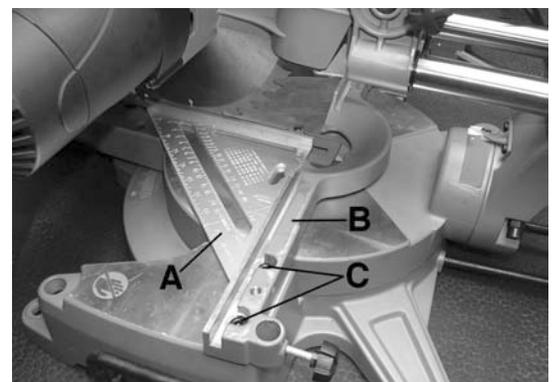


Figure 13

AJUSTEMENTS ET OPÉRATIONS



UTILISATION DU SYSTÈME DE GUIDE À DEUX LASERS

Le système de guide à deux lasers est contrôlé par l'interrupteur (A) Fig.14 et fonctionnera seulement lorsque le cordon d'alimentation est branché à une source de courant.

Avertissement! Ne regardez pas directement dans les rayons des lasers.

1. Tracez la ligne de coupe sur votre pièce de travail.
2. Ajustez les angles de l'onglet et du biseau tel que nécessaire.
3. Avant de cramponner la pièce en position avec l'étau vertical, allumez le système de guide à laser et alignez la ligne de coupe avec un des rayons, soit du côté droit ou gauche de la lame.
4. Démarrez le moteur.
5. Une fois que la lame atteint sa vitesse maximum (approx. 2 sec.), baissez la lame dans la pièce de travail.

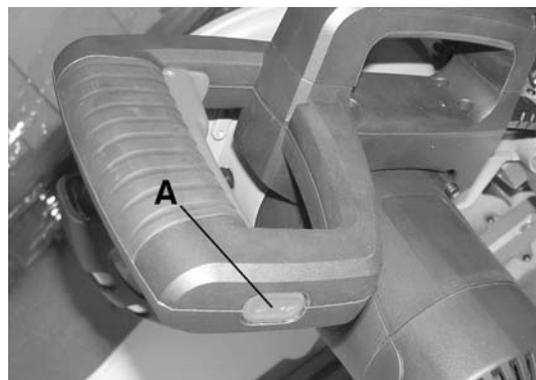


Figure 14

AJUSTEMENT DU GUIDE À DEUX LASERS

Si votre guide à deux lasers ne semble pas être en alignement avec les deux côtés de la lame, procédez à l'ajustement suivant.

1. Retirez le couvercle en plastique du guide à laser.
2. Deserrez les deux vis à tête bombée (A) Fig.15 qui se trouvent à côté des lasers.
3. Cramponnez une pièce de bois à la table, faites partir le moteur et effectuez une coupe partielle pour indiquer les deux côtés de la coupe.
4. Tournez chaque laser (B) jusqu'à ce que chaque rayon du guide à laser soit en parfaite alignement avec les deux côtés de la coupe. Une fois que l'ajustement est fait, tenez le laser et reserrez la vis à tête bombée (A). Répétez pour l'autre laser.
5. Installez le couvercle en plastique transparent du guide à laser.

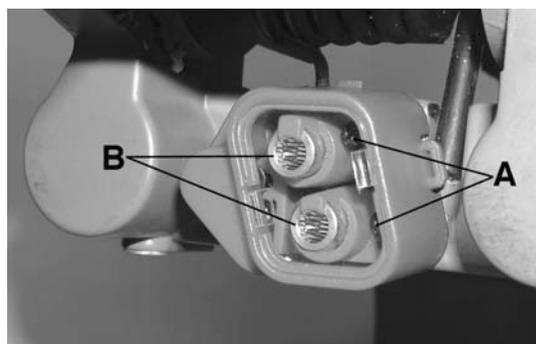


Figure 15

OPÉRATIONS DE COUPE

COUPES DE TRAVERS

Il n'est pas toujours nécessaire d'utiliser le mécanisme radiale de la scie. Lorsque le mécanisme radiale n'est pas utilisé, assurez-vous que le bouton de verrouillage (A) Fig.16 du mécanisme radiale est bien serré.

Une coupe de travers (droite) consiste d'une coupe à travers du grain de la pièce. Une coupe droite à 90° est effectuée avec l'angle de l'onglet et du biseau à 0°.

1. Tirez et tournez le bouton de relâche (A) Fig.17 et soulevez la tête.
2. Deserrez la poignée de verrouillage de la table.
3. Assurez-vous que l'angle d'onglet est à 0°.
4. Reserrez la poignée de verrouillage de la table.

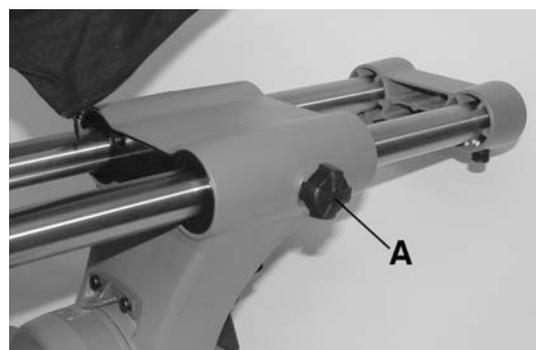


Figure 16

AVERTISSEMENT: Assurez-vous que la poignée de verrouillage de la table est bien serrée avant d'effectuer une coupe. De graves blessures peuvent se produire si cette avertissement n'est pas respecté.

6. Placez votre pièce de travail sur la table et contre le guide. Si votre pièce de travail est ondulée, placez la partie convexe contre le guide. Si la partie concave de votre pièce de travail est placée contre le guide, il est possible que votre pièce de travail soit endommagée et que la lame se coince.
7. Lors de la coupe de pièces longues, utilisez les extensions de table ou des supports additionnels.
8. Lorsqu'il est possible, utilisez l'étau vertical ou horizontal ou toutes autre étau pour cramponner la pièce à la table.
9. Avant de mettre l'outil en marche, faites un essai à sec pour voir s'il y a un problème d'ajustement.
10. Tenez la poignée fermement et appuyez sur la gâchette. Laissez la lame atteindre sa vitesse maximum.
11. Baissez la lame lentement dans et à travers la pièce de travail.
12. Relâchez la gâchette et attendez jusqu'à ce que la lame s'arrête complètement avant de soulever la tête et avant de retirer la pièce de travail.

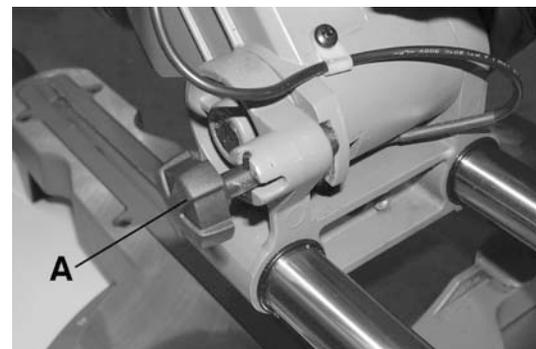


Figure 17



OPÉRATIONS

pendant de la coupe de pièces de travail larges, vous devriez utiliser le mécanisme radiale, deserre le bouton de verrouillage (A) Fig.16 du mécanisme radiale.

1. Soulevez la tête complètement vers le haut et glissez la tête vers vous.
2. Tenez la poignée fermement et appuyez sur la gâchette. Laissez la lame atteindre sa vitesse maximum.
3. Baissez la lame lentement dans la pièce de travail et en même temps glissez la tête vers l'arrière jusqu'à ce que la coupe soit terminée.
4. Relâchez la gâchette et attendez jusqu'à ce que la lame s'arrête complètement avant de soulever la tête et avant de retirer la pièce de travail.

COUPE EN BISEAU

Une coupe en biseau consiste d'une coupe à travers du grain de la pièce de travail avec la lame en angle. L'onglet est ajusté à 0° et l'angle du biseau est ajusté à un angle entre 0° et 45° vers la gauche.

1. Tirez et tournez le bouton de relâche (A) Fig.17 et soulevez la tête.
2. Deserre la poignée de verrouillage de la table.
3. Pivotez la table jusqu'à ce que l'indicateur indique 0° sur l'échelle.
4. Reserrez la poignée de verrouillage de la table.

AVERTISSEMENT: Assurez-vous que la poignée de verrouillage de la table est bien serrée avant d'effectuer une coupe. De graves blessures peuvent se produire si cette avertissement n'est pas respecter.

5. Deserre le bouton de verrouillage du biseau (C) Fig.12 et inclinez la tête vers la gauche à l'angle désiré (entre 0° et 45°). Reserrez le bouton de verrouillage.
6. Placez votre pièce de travail sur la table et contre le guide. Si votre pièce de travail est ondulée, placez la partie convexe contre le guide. Si la partie concave de votre pièce de travail est placée contre le guide, il est possible que votre pièce de travail soit endommagée et que la lame ce coince.
7. Pendant la coupe de pièces longues, utilisez les extensions de table ou des supports additionnels.
8. Lorsqu'il est possible, utilisez l'étau vertical ou toutes autre étau pour cramponner la pièce à la table.
9. Avant de mettre l'outil en marche, faite un essai à sec pour voir s'il y a un problème d'ajustement.
10. Tenez la poignée fermement et appuyez sur la gâchette. Laissez la lame atteindre sa vitesse maximum.
11. Baissez la lame lentement dans et à travers la pièce de travail.
12. Relâchez la gâchette et attendez jusqu'à ce que la lame s'arrête complètement avant de soulever la tête et avant de retirer la pièce de travail.

COUPE EN ANGLES COMPOSÉS

Une coupe en angles composés consiste d'une coupe en onglet et biseau en même temps. Lors de la coupe de pièce de travail larges, vous devriez utiliser le mécanisme radiale, deserre le bouton de verrouillage du mécanisme radiale (A) Fig.16.

1. Tirez et tournez le bouton de relâche (A) Fig.17 et soulevez la tête.
2. Deserre la poignée de verrouillage de la table.
3. Pivotez la table jusqu'à l'angle désiré.
4. Reserrez la poignée de verrouillage de la table.

AVERTISSEMENT: Assurez-vous que la poignée de verrouillage de la table est bien serrée avant d'effectuer une coupe. De graves blessures peuvent se produire si cette avertissement n'est pas respecter.

5. Deserre le bouton de verrouillage du biseau (C) Fig.12 et déplacez la tête vers la gauche à l'angle désiré (entre 0° et 45°). Reserrez le bouton de verrouillage.
6. Placez votre pièce de travail sur la table et contre le guide. Si votre pièce de travail est ondulée, placez la partie convexe contre le guide. Si la partie concave de votre pièce de travail est placée contre le guide, il est possible que votre pièce de travail soit endommagée et que la lame ce coince.
7. Pendant la coupe de pièces longues, utilisez les extensions de table ou des supports additionnels.
8. Lorsqu'il est possible, utilisez l'étau vertical ou toutes autre étau pour cramponner la pièce à la table.
9. Avant de mettre l'outil en marche, faite un essai à sec pour voir s'il y a un problème d'ajustement.
10. Tenez la poignée fermement et appuyez sur la gâchette. Laissez la lame atteindre sa vitesse maximum.
11. Baissez la lame lentement dans et à travers la pièce de travail.
12. Relâchez la gâchette et attendez jusqu'à ce que la lame s'arrête complètement avant de soulever la tête et avant de retirer la pièce de travail.

REPLACEMENT/INSTALLATION DE LA LAME



REPLACEMENT/INSTALLATION DE LA LAME

DANGER!

- Ne jamais utiliser une lame plus grande que la capacité de l'outil (10"). La lame rentrera en contact avec les protèges-lame.
- Ne jamais utiliser une lame d'une épaisseur supérieure à la lame originale. La rondelle de la lame extérieure doit engager les parties à plats de l'arbre sinon le boulon de la lame ne fixera pas la lame correctement.
- N'utilisez pas cette scie à onglets pour la coupe de métaux ou de maçonnerie.

1. Débranchez l'outil de la source de courant.
2. Poussez sur la tête vers le bas, tirez et tournez le bouton de relâche pour soulever la tête de la scie.
3. Soulevez la tête à sa position la plus haute.
4. Dévissez et retirez la grande vis (A) Fig.18 et déplacez le bras de liaison (B). Dévissez et retirez la vis à tête bombée (C) qui fixe la plaque du protège-lame et le protège-lame inférieur au protège-lame supérieur.
5. Une fois que la vis à tête bombée (C) est retirée, pivotez la plaque et le protège-lame vers le haut, cette étape vous donnera accès au boulon de la lame. Voir Fig.19.

6. Poussez sur le bouton de verrou de l'arbre (A) Fig.20 avec une main. Tournez la lame à la main jusqu'à ce l'arbre se verrouille.

7. Retirez le boulon de la lame (B) Fig.21 en utilisant la clé d'ajustement (A) fournie. Tournez la clé d'ajustement dans le sens horaire pour retirer le boulon (filet gauche).
8. Retirez la rondelle de l'arbre extérieure (C) et ensuite la lame.
9. Placez un goutte d'huile sur la rondelle intérieure et extérieure de l'arbre.
10. Placez la nouvelle lame sur l'arbre en s'assurant que la rondelle de l'arbre intérieure est bien installée.

ATTENTION: Portez attention à la direction des dents de la lame avant l'installation. La direction de rotation est indiquée sur la lame, les protèges-lame inférieur et supérieur indiquent aussi la direction de rotation.

11. Repositionnez la rondelle de l'arbre extérieure sur l'arbre.
12. Poussez sur le bouton de verrou de l'arbre et serrez le boulon de la lame.
13. Utilisez la clé d'ajustement pour serrer le boulon de la lame. Tournez dans le sens anti-horaire.
14. Repositionnez la plaque et le protège-lame inférieur et fixez-les avec la grande vis et la vis à tête bombée que vous avez retiré dans l'étape #4.

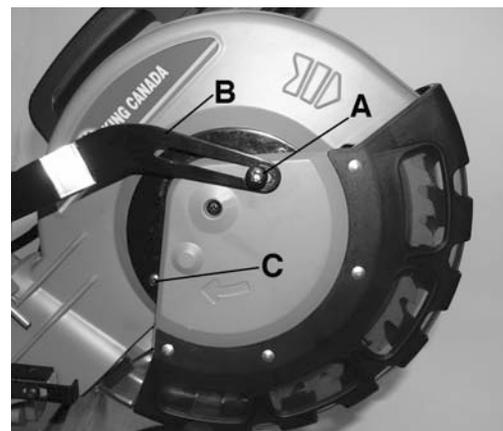


Figure 18



Figure 19

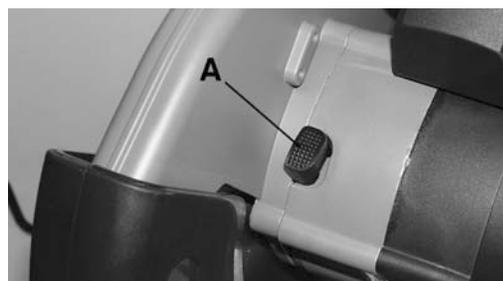


Figure 20

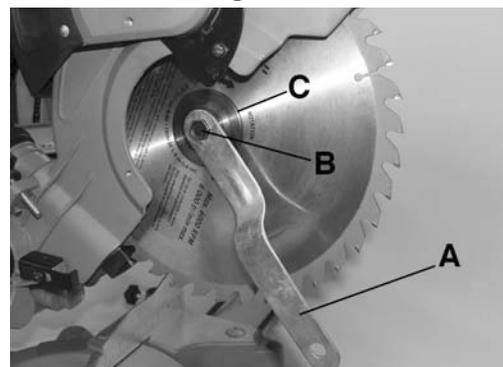


Figure 21



MAINTENANCE

MAINTENANCE

Nettoyage et lubrification

Tout les roulements à billes sont scellés et lubrifiés, ils ne nécessitent pas de maintenance.

- Après l'utilisation, nettoyez l'outil avec un chiffon et lubrifiez le mécanisme radiale avec de l'huile à machine pour éviter la rouille.

Pour maintenir votre scie à onglets, toutes réparations, ou autres maintenance et ajustements devraient être effectués par un centre de service autorisé.

REPLACEMENT DES BALAIS DE CARBONE

Retirez et vérifiez l'état des balais de carbone périodiquement (normalement à tout les 50 heures d'opération). Ils se trouvent à l'intérieur du boîtier du moteur. Utilisez un tournevis pour dévisser les 2 vis à tête bombée (B) Fig.22 qui retiennent le couvercle du boîtier du moteur (A).

Une fois que le couvercle du boîtier du moteur est retiré, vous pouvez retirer les balais de carbone (B) Fig.23. Abaissez le ressort de retenu (A), débranchez le fil (C) du balai de carbone et retirez et vérifiez-le. Répétez cette étape pour l'autre balai de carbone. Remplacez-les quand l'usure est telle qu'il a atteint le trait de limite d'usure, Fig.24. Maintenez-les en état de propreté.

Si les balais de carbone ont atteint le trait de limite d'usure, procurez-vous un jeu de balais de carbone identique (les deux balais de carbone doivent être remplacés en même temps). Installez les nouveaux balais de carbone dans le boîtier du moteur, branchez leur fil au terminaux, fixez les balais de carbone en réajustant les ressorts de retenu et finalement installez le couvercle du boîtier du moteur et fixez-le avec les 2 vis à tête bombée.

DIAGRAMME DES PIÈCES ET LISTES DES PIÈCES

Pour obtenir les diagrammes et listes des pièces mise à jour, référez-vous à la section Pièces dans le site web King Canada.

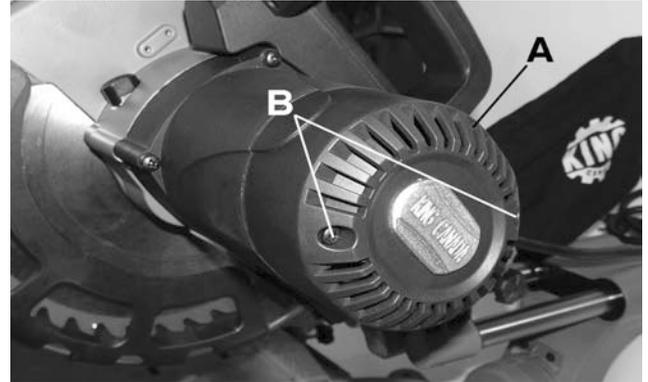


Figure 22

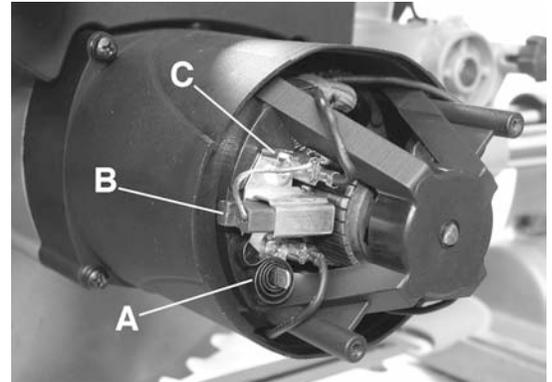


Figure 23

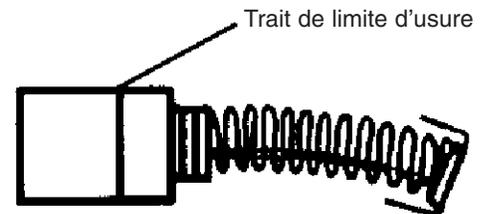


Figure 24