

BENCHMARKTM MC

SCIE À ONGLETS COULISSANTE 12 PO 1347-006



Garantie limitée de 5 ans



**LISEZ TOUTES LES INSTRUCTIONS AVANT LA PREMIÈRE UTILISATION.
CONSERVEZ CE MANUEL POUR RÉFÉRENCE ULTÉRIEURE.
GARDEZ LOIN DES ENFANTS.**



**PORTEZ DES LUNETTES
DE PROTECTION
APPROUVÉES CSA**



**PORTEZ UNE
PROTECTION
POUR LES OREILLES**



**PORTEZ UN
MASQUE**

SPÉCIFICATIONS DU PRODUIT

SCIE À ONGLETS COULISSANTE 12 PO	
Moteur:	120V AC, 60Hz
Ampères :	15 AMP
Vitesse:	3,800 tr/min (sans charge)
Lame:	Pointe au carbure à usage général de 12 po à 48 dents
Taille de l'arbre :	1 po
Laser:	Classe II
Longueur d'onde laser :	650 nm
Puissance de sortie laser :	<1mW
Onglet :	0–45° gauche & droite
Plage de biseau :	0–45° gauche & droite
Capacité de coupe :	Coupe transversale à 90° 3-1/2 po (9cm) x 13-3/8 po (34cm) Coupe d'onglet à 45° 3-1/2 po (9cm) x 9-7/16 po (24 cm) Coupe biseautée à 45° 2-1/8 po (5.5 cm) x 13-3/8 po (34 cm) Coupe d'onglet/biseau à 45° 2-1/8 po (5.5 cm) x 9 7/16 po (24 cm)
Lame de rechange	1221-033
Poids:	58.4 livres. (26.5 kg)

BESOIN D'ASSISTANCE?

Appelez-nous sur notre ligne d'assistance clientèle gratuite :
1-866-349-8665 (du lundi au vendredi de 9 h à 17 h, heure de l'Est)

- Questions techniques
- Pièces de rechange
- Pièces manquantes dans l'emballage

TABLE DES MATIÈRES




Spécifications du produit	1
Table des matières	2
Consignes de sécurité générales	3-4
Règles de sécurité spécifiques	5-6
Symboles de sécurité.....	7
Sécurité de la rallonge	8-9
Connaissez votre scie à onglets coulissante de 12".....	10
Assemblage et utilisation	11-23
Entretien.....	24-26
Vue éclatée	27
Liste des pièces	28-32
Garantie	33

AVERTISSEMENTS GÉNÉRAUX DE SÉCURITÉ



ATTENTION:

Avant d'utiliser cet outil ou l'un de ses accessoires, lisez ce manuel et suivez toutes les règles de sécurité et instructions d'utilisation. Les précautions, mesures de protection et instructions importantes figurant dans ce manuel ne sont pas destinées à couvrir toutes les situations possibles. Il faut comprendre que le bon sens et la prudence sont des facteurs qui ne peuvent pas être intégrés au produit

SYMBOLE	SIGNIFICATION
	<p>PORTEZ TOUJOURS UNE PROTECTION OCULAIRE CONFORME À LA NORME DE SÉCURITÉ CSA Z94.3 ou ANSI Z87.1</p> <p>LES DÉBRIS VOLANTS peuvent causer des lésions oculaires permanentes. Les lunettes de prescription NE REMPLACENT PAS une protection oculaire adéquate.</p> <p>Des lunettes non conformes peuvent causer des blessures graves si elles se cassent pendant l'utilisation d'un outil électrique.</p>
	<p>Utilisez une protection auditive, en particulier pendant les longues périodes d'utilisation de l'outil, ou si l'opération est bruyante.</p>
	<p>PORTEZ UN MASQUE ANTI-POUSSIÈRE CONÇU POUR ÊTRE UTILISÉ LORS DE L'UTILISATION D'UN OUTIL ÉLECTRIQUE DANS UN ENVIRONNEMENT POUSSIÉREUX.</p> <p>La poussière créée par le ponçage mécanique, le sciage, le meulage, le forage et d'autres activités de construction peut contenir des produits chimiques connus pour causer le cancer, des malformations congénitales ou d'autres anomalies génétiques.</p> <p>Ces produits chimiques comprennent :</p> <ul style="list-style-type: none"> • Plomb des peintures à base de plomb • Silice cristalline provenant de briques, de ciment et d'autres produits de maçonnerie • Arsenic et chrome provenant du bois traité chimiquement, le niveau de risque d'exposition à ces produits chimiques varie selon la fréquence à laquelle ce type de travail est effectué. Afin de réduire l'exposition à ces produits chimiques, travaillez dans un endroit bien ventilé et utilisez un équipement de sécurité approuvé, tel qu'un masque anti-poussière spécialement conçu pour filtrer les particules microscopiques.

LISEZ TOUTES LES INSTRUCTIONS



ATTENTION! Lisez et comprenez toutes les instructions avant d'utiliser cet outil. L'opérateur doit suivre les précautions de base afin de réduire le risque de blessures corporelles et/ou de dommages à l'équipement.

SÉCURITÉ DE LA ZONE DE TRAVAIL

- Gardez les protections en place et en bon état de fonctionnement.
- Retirez les clés de réglage et les clés. Prenez l'habitude de vérifier que les clés et les clés de réglage sont retirées de l'outil avant de le mettre en marche.
- Gardez la zone de travail propre. Les zones encombrées et les bancs invitent aux blessures.
- Ne pas utiliser dans un environnement dangereux. N'utilisez pas d'outils électriques dans des endroits humides ou mouillés, et ne les exposez pas à la pluie ou à la neige. Gardez la zone de travail bien éclairée.
- Tenez les enfants éloignés. Tous les visiteurs doivent être maintenus à une distance de sécurité de la zone de travail.
- Rendez l'atelier à l'épreuve des enfants avec des cadenas, des interrupteurs principaux ou en retirant les clés de démarrage.
- Ne forcez pas l'outil. Il fera le travail mieux et de manière plus sûre au rythme pour lequel il a été conçu.
- Utilisez le bon outil. Ne forcez pas l'outil ou l'accessoire à effectuer un travail pour lequel il n'a pas été conçu.
- Portez des vêtements appropriés. Ne portez pas de vêtements amples, de gants, de cravates, de bagues, de bracelets ou d'autres bijoux qui pourraient se coincer dans les pièces mobiles. Des chaussures antidérapantes sont recommandées. Portez un couvre-cheveux protecteur pour contenir les cheveux longs.
- Utilisez toujours des lunettes de sécurité. Utilisez également un masque facial ou anti-poussière si l'opération de coupe est poussiéreuse. Les lunettes de tous les jours n'ont que des verres résistants aux chocs, ce ne sont pas des lunettes de sécurité.
- Travail sécurisé. Utilisez des pinces ou un étau pour maintenir le travail lorsque cela est possible. C'est plus sûr que d'utiliser votre main et cela libère les deux mains pour utiliser l'outil.
- N'exagérez pas. Gardez une bonne assise et un bon équilibre à tout moment.
- Entretenez les outils avec soin. Gardez les outils aiguisés et propres pour des performances optimales et sûres. Suivez les instructions de lubrification et de changement des accessoires.
- Débranchez les outils avant l'entretien ; lors du changement d'accessoires, tels que des lames, des pinces, des rallonges, etc.
- Réduit le risque de démarrage intempestif. Assurez-vous que l'interrupteur est en position D'ARRÊT avant de brancher.
- Utilisez les accessoires recommandés. L'utilisation d'accessoires inappropriés peut entraîner un risque de blessure.
- Ne montez jamais sur l'outil. Des blessures graves peuvent survenir si l'outil est renversé ou si quelque chose entre involontairement en contact avec la lame de coupe.
- Vérifiez les pièces endommagées. Avant toute nouvelle utilisation de l'outil, une protection ou une autre pièce endommagée doit être soigneusement vérifiée pour déterminer si elle fonctionnera correctement et exécutera sa fonction prévue.
- Vérifiez l'alignement des pièces mobiles, la liaison des pièces mobiles, la rupture des pièces, le montage et toute autre condition pouvant affecter son fonctionnement. Une protection ou une autre pièce endommagée doit être correctement réparée ou remplacée.
- Sens d'alimentation. Amenez le travail dans une lame ou un couteau uniquement dans le sens de rotation de la lame ou du couteau.
- Ne laissez jamais l'outil fonctionner sans surveillance. Coupez l'alimentation. Ne laissez pas l'outil jusqu'à ce qu'il soit complètement arrêté.

SÉCURITÉ ÉLECTRIQUE

Cette scie à ongles coulissante est un outil à double isolation. Pour réduire le risque de choc électrique, les outils à double isolation sont équipés d'une fiche polarisée (une lame est plus large que l'autre). Cette fiche ne s'insère dans une prise polarisée que d'une seule façon. Si la fiche ne rentre pas correctement dans la prise, inversez la fiche. Si cela ne rentre toujours pas, contactez un électricien qualifié pour installer une prise polarisée. Ne modifiez en aucun cas la fiche.

La double isolation élimine le besoin d'un cordon d'alimentation à trois fils mis à la terre et d'un système d'alimentation mis à la terre.

Avant de brancher l'outil, ASSUREZ-VOUS que la tension de sortie fournie se situe dans la plage de tension indiquée sur la plaque signalétique de l'outil. N'UTILISEZ PAS d'outils classés « CA uniquement » avec une alimentation CC. Évitez tout contact corporel avec des surfaces mises à la terre telles que des tuyaux, des radiateurs, des cuisinières et des réfrigérateurs. Il existe un risque accru de choc électrique si votre corps est mis à la terre.

N'exposez PAS les outils électriques à la pluie ou à des conditions humides et n'utilisez pas d'outils électriques dans des endroits mouillés ou humides. L'eau entrant dans un outil électrique augmentera le risque de choc électrique. Cet outil est destiné à une utilisation en intérieur uniquement.

S'il est inévitable d'utiliser un outil électrique dans des endroits humides, UTILISEZ TOUJOURS une alimentation électrique pour votre outil qui est protégée par un disjoncteur de fuite à la terre. PORTEZ TOUJOURS des gants et des chaussures en caoutchouc d'électricien dans des conditions humides.



Inspectez les cordons de l'outil pour les dommages. Faites réparer les cordons d'outils endommagés par une personne qualifiée. ASSUREZ-VOUS de rester constamment conscient de l'emplacement du cordon et de le tenir éloigné de la lame en mouvement.

N'abusez pas le cordon. N'utilisez jamais le cordon pour transporter, tirer ou débrancher l'outil électrique. Gardez le cordon à l'écart de la chaleur, de l'huile, des arêtes vives et des pièces mobiles. Remplacez immédiatement les cordons endommagés. Les cordons endommagés augmentent le risque de choc électrique.

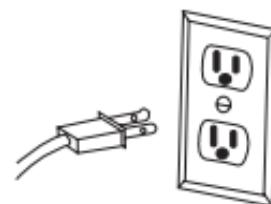
Utilisez une rallonge appropriée. Assurez-vous que votre rallonge est en bon état. Lorsque vous utilisez une rallonge, assurez-vous d'en utiliser une suffisamment lourde pour transporter le courant que votre produit consommera. Un cordon sous-dimensionné entraînera une chute de tension de ligne entraînant une perte de puissance et une surchauffe. Voir le tableau des rallonges à la page 9.

Ne débranchez pas le cordon d'alimentation au lieu d'utiliser l'interrupteur d'alimentation. Cela empêchera un démarrage accidentel lorsque le cordon d'alimentation est branché sur l'alimentation électrique.

En cas de panne de courant, éteignez ou débranchez la machine dès que le courant est coupé. La possibilité de blessures accidentelles pourrait se produire si le courant revient et que l'appareil n'est pas éteint.

Assurez-vous que la source d'alimentation est conforme aux exigences de votre équipement.

N'utilisez pas d'adaptateurs.



SERVICE

Faites entretenir votre outil électrique par un réparateur qualifié en utilisant uniquement des pièces de rechange identiques. Cela garantira que la sécurité de l'outil électrique est maintenue.

RÈGLES DE SÉCURITÉ SPÉCIFIQUES



AVERTISSEMENT! NE VOUS FIEZ PAS ou ne vous habituez pas au produit (acquis grâce à une utilisation répétée) remplacer le strict respect des règles de sécurité de l'outil. Si vous utilisez cet outil de manière dangereuse ou incorrecte, vous risquez de vous blesser gravement.

DANGER! Lorsque l'outil est en marche, gardez les mains éloignées de la lame de scie et de la zone sur laquelle elle est appliquée. Le non-respect de cet avertissement entraînera une amputation, des blessures graves ou la mort

AVERTISSEMENT! Certaines surfaces contiennent des matériaux qui peuvent être toxiques. Lorsque vous travaillez sur des matériaux pouvant contenir du plomb, de l'amiante, de l'arséniac de cuivre et de chrome ou d'autres matériaux toxiques, des précautions supplémentaires doivent être prises pour éviter l'inhalation et minimiser le contact avec la peau.

1. Portez toujours des lunettes de protection.
2. N'utilisez pas la scie sans les protections en place.
3. Assurez-vous d'éteindre l'outil et d'attendre que la lame de scie s'arrête avant de déplacer la pièce ou de modifier les réglages.
4. Assurez-vous que l'alimentation est débranchée avant de changer la lame ou d'entretenir la scie.
5. Ne pas exposer à la pluie ni utiliser dans un endroit humide.
6. Lors de l'entretien, n'utilisez que des pièces de rechange identiques.
7. Ne touchez jamais autour de la lame de scie.
8. N'effectuez aucune opération à main levée. Placez toujours la pièce à couper sur la table de la scie à onglet et positionnez-la fermement contre le guide comme butée. Utilisez toujours la clôture.
9. Gardez toujours les mains hors de la trajectoire de la lame de scie. Ne passez pas sous le matériau à couper ou dans le chemin de coupe de la lame avec vos doigts ou votre main pour quelque raison que ce soit.
10. Pour réduire le risque de blessure, remettez la tête de coupe en position complètement arrière après chaque opération de tronçonnage.
11. Assurez-vous toujours que la table à onglets et la tête (fonction biseautée) sont verrouillées en position avant d'utiliser votre scie. Verrouillez la table d'onglet en serrant fermement la poignée de verrouillage d'onglet. Verrouillez la tête (fonction de biseau) en serrant fermement le bouton de verrouillage du biseau.
12. Assurez-vous que la trajectoire de la lame est exempte de clous. Inspectez toujours soigneusement le bois et retirez tous les clous AVANT de couper.
13. Assurez-vous toujours que la lame dégage la pièce. Ne démarrez jamais la scie avec la lame touchant la pièce. Laissez toujours le moteur atteindre sa pleine vitesse avant de commencer une coupe.
14. Soutenez les pièces longues lors de la coupe afin de minimiser le risque de pincement ou de rebond de la lame. La scie peut glisser, marcher ou glisser lors de la coupe de planches longues ou lourdes.

15. N'utilisez jamais de butée longitudinale sur l'extrémité libre d'une pièce serrée. Ne tenez jamais ou ne liez jamais l'extrémité libre de la pièce à usiner lors d'une opération. Si une pince et une butée de longueur sont utilisées ensemble, elles doivent toutes deux être installées du même côté de la table de la scie pour éviter que la scie n'accroche l'extrémité libre et ne se soulève.
16. Ne coupez jamais plus d'une pièce à la fois. N'empilez pas plus d'une pièce à la fois sur la table de travail.
17. Évitez les opérations et les positions de la main maladroites où un glissement soudain pourrait faire en sorte que votre main heurte la lame. Assurez-vous toujours d'avoir un bon équilibre. N'utilisez jamais votre scie sur le sol ou en position accroupie.
18. Utilisez uniquement les bonnes lames. Utilisez la taille, le style et la vitesse de coupe de la lame adaptés au matériau et au type de coupe. N'utilisez pas de lames avec des trous de taille incorrecte. N'utilisez JAMAIS de rondelles de lame ou de boulons de lame défectueux ou incorrects. La capacité maximale de la lame pour cette scie est de 10 po (25,4 cm).
19. Gardez toujours les lames propres, aiguisées et correctement réglées. Les lames tranchantes minimisent le calage et le recul.
20. N'utilisez pas de lames émoussées ou endommagées. Les lames tordues peuvent se casser facilement ou provoquer un rebond.
21. Ne tenez jamais une pièce à la main si elle est trop petite pour être serrée. Gardez toujours vos mains à l'écart de la zone « sans mains ».
22. N'appliquez jamais de lubrifiants sur la lame lorsqu'elle est en marche.
23. N'utilisez jamais de solvants pour nettoyer les pièces en plastique. Les solvants pourraient dissoudre ou endommager le matériau.
24. N'allumez et n'éteignez pas le moteur rapidement. Cela pourrait entraîner le desserrage de la lame, ce qui pourrait créer un danger. Si cela se produit, tenez-vous à l'écart et laissez la lame de scie s'arrêter complètement. Débranchez la scie de la source d'alimentation et bien serrer le boulon de la lame.
25. Ne laissez jamais la scie sans surveillance lorsqu'elle est connectée à une source d'alimentation.
26. Gardez les fentes d'aération du moteur propres et exemptes de copeaux ou de poussière. Pour éviter d'endommager le moteur, le moteur doit être soufflé ou aspiré fréquemment. Cela empêche la sciure de bois d'interférer avec la ventilation du moteur.
27. Ne soulevez jamais cet outil en saisissant la poignée de l'interrupteur ou par le guide d'onglet. Cela peut entraîner un désalignement. Verrouillez toujours l'assemblage de la tête en position « abaissée » et transportez la scie en tenant la base ou en la soulevant à l'aide de la poignée de transport/support.

PRÉCAUTIONS POUR LES OUTILS ÉLECTRIQUES

1. N'utilisez aucun outil électrique avec un interrupteur ou une commande défectueux. Un outil électrique qui ne répond pas aux commandes est dangereux et peut causer des blessures. Un technicien qualifié doit réparer et vérifier que l'outil électrique fonctionne correctement avant de pouvoir l'utiliser.
2. Coupez l'alimentation et débranchez la scie à onglets de l'alimentation électrique (si possible) avant d'effectuer des réglages, de changer d'accessoires, de nettoyer, d'entretenir ou de ranger. Ces mesures de sécurité préventives réduisent le risque de démarrage accidentel de l'outil.
3. Ne forcez jamais la scie à onglet. Une pression excessive pourrait casser l'outil, entraînant des dommages à votre pièce ou des blessures graves. Une pression excessive est la cause si votre outil fonctionne sans à-coups sans charge, mais à peu près sous charge.
4. Vérifiez si les pièces mobiles de la scie à onglets sont mal alignées ou grippées avant chaque utilisation. Corrigez le problème avant d'utiliser la scie à onglets pour éviter de vous blesser ou d'endommager l'outil.
5. Soyez toujours conscient de la position de vos mains par rapport à la scie à onglet. Évitez les positions inconfortables des mains où un glissement soudain pourrait entraîner le déplacement d'une main dans le disque de la scie circulaire. Ne mettez jamais les mains derrière ou sous la scie à onglet.
8. Avant d'utiliser la scie à onglet sur une pièce, testez la scie à onglet en la faisant fonctionner à la vitesse la plus élevée pendant au moins 30 secondes dans une position sûre. Arrêtez-vous immédiatement en cas de vibration ou d'oscillation anormale. Vérifiez l'outil pour déterminer la cause.
9. Ne touchez jamais la lame de scie circulaire ou la pièce pendant ou immédiatement après l'utilisation. Ils peuvent être chauds et provoquer des brûlures.
10. Le matériau et le carter du moteur peuvent devenir très chauds pendant le fonctionnement. Arrêtez de travailler jusqu'à ce que la scie à onglet et la lame refroidissent à une température sécuritaire.
11. Ne couvrez pas les bouches d'aération. Un bon refroidissement du moteur est nécessaire pour assurer la durée de vie normale de l'outil.
12. N'utilisez jamais un outil dont la lame est fissurée ou usée. Changez la lame avant de l'utiliser.
13. Évitez les démarrages involontaires. Assurez-vous que l'interrupteur d'alimentation est réglé sur OFF avant de connecter la scie à onglets à une alimentation électrique.
14. Assurez-vous que tous les mécanismes de réglage sont sécurisés avant d'utiliser l'outil.

PRÉCAUTIONS CONTRE LE REBOND

Le rebond est une réaction soudaine à un accessoire de coupe pincé ou accroché au matériau. Le matériau peut être éjecté et blesser gravement l'utilisateur ou un passant. Le rebond peut également endommager l'outil ou la pièce. Le rebond peut être évité en prenant les précautions appropriées :

1. Maintenez une prise ferme sur le matériau et positionnez votre corps et vos bras pour vous permettre de résister à un rebond. Le rebond peut propulser le matériau dans le sens de rotation de la scie à onglet.
- un. Utilisez une pince pour maintenir le matériau si l'outil comprend un système de serrage.
2. Faites particulièrement attention lorsque vous travaillez sur des coins, des arêtes vives ou des matériaux flexibles. Ces pièces ont tendance à accrocher la lame.
3. Utilisez uniquement une lame conçue pour l'outil.
4. Assurez-vous toujours que la surface de travail est exempte de clous et d'autres corps étrangers. Couper un clou peut faire sauter l'outil et endommager la lame.

SYMBOLES DE SÉCURITÉ

⚠ ATTENTION: Certains des symboles suivants peuvent apparaître sur votre outil. Étudiez ces symboles et apprenez leur signification. Une interprétation correcte de ces symboles permettra un fonctionnement plus efficace et plus sûr de cet outil.

V	Volts		Courant continu
A	Ampères	n_0	Vitesse sans charge
Hz	Hertz		Courant alternatif ou continu
W	Watts		Construction de classe II
kW	Kilowatts		Construction anti éclaboussures
μF	Microfarads		Construction étanche
L	Litres		Mise à la terre de protection à la borne, outils de classe I
kg	Kilogrammes	tr/min	Tours par minute
H	Heures	\emptyset	Diamètre
N/cm ²	Newtons par centimètre carré	0	Arrêt
Pa	Pascals		Flèche directionnelle
OPM	Oscillations par minute		Symbole d'avertissement
Min	Minutes		Portez vos lunettes de sécurité
S	Secondes		
~ ou AC	Courant alternatif		Portez des protections auditives
3~	Courant alternatif triphasé		
3N~	Courant alternatif triphasé avec neutre		
	Lisez tous les avertissements de sécurité et les instructions		


SÉCURITÉ DE LA RALLONGE

Utilisez une rallonge appropriée. Assurez-vous que votre rallonge est en bon état. Lors de l'utilisation d'une rallonge, assurez-vous d'en utiliser une assez lourde pour transporter le courant que votre produit consommera. Un cordon sous-dimensionné entraînera une baisse de la tension de ligne entraînant une perte de puissance et une surchauffe. Le tableau suivant indique la taille correcte à utiliser en fonction de la longueur du cordon et de l'ampérage de la plaque signalétique. En cas de doute, utilisez le calibre supérieur suivant. Plus le numéro de calibre est petit, plus le cordon est lourd.

CALIBRE MINIMUM (AWG) RALLONGES (120V) UTILISER UNIQUEMENT					
Ampérage		Longueur totale			
Plus que	Pas plus que	25 pieds (7.5 m)	50 pieds (15 m)	100 pieds (30 m)	150 pieds (45 m)
	6	18	16	16	14
6	10	18	16	14	12
10	12	16	16	14	12
12	16	14	12	Pas applicable	

RÈGLES DE SÉCURITÉ POUR LES LAMPES LASER

LE RAYONNEMENT WER LIGHT/WER UTILISÉ DANS LE SYSTÈME EST CWS 2 AVEC DES LONGUEURS D'ONDE MAXIMALES DE 1 MW À 650 NM. CES LASERS NE PRÉSENTENT NORMALEMENT AUCUN DANGER OPTIQUE, BIEN QU'EN REGARDANT LE FAISCEAU PEUT PROVOQUER LA CÉCITÉ PAR FLASH.

 **ATTENTION:** Ne regardez pas directement le faisceau laser

Un danger peut exister si vous regardez délibérément dans le faisceau, veuillez respecter toutes les règles de sécurité comme suit ;

- Le laser doit être utilisé et entretenu conformément aux instructions du fabricant.
- Ne dirigez jamais le faisceau vers une personne ou un objet autre que la pièce à usiner.
- Le faisceau laser ne doit pas être délibérément dirigé vers le personnel et doit être empêché d'être dirigé vers l'œil de une personne pendant plus de 14 secondes.
- Assurez-vous toujours que le faisceau laser est dirigé vers une pièce solide sans surfaces réfléchissantes, c.-à-d. Bois ou surfaces enduites rugueuses sont acceptables. La tôle d'acier réfléchissante brillante ou similaire ne convient pas à une utilisation laser car la surface réfléchissante pourrait diriger le faisceau vers l'opérateur.
- Ne changez pas l'ensemble de lumière laser avec un type différent. Les réparations doivent être effectuées par un agent autorisé.



Attention! - laser radiation	Attention! - rayonnement laser
Do not stare into beam!	Ne pas fixer le faisceau!
class 2 laser product	produit laser de classe 2
laser specification according to	spécification laser selon
$\lambda = 650 \text{ nm}$ $P_0 < 1 \text{ mW}$	$\lambda = 650 \text{ nm}$ $P_0 < 1 \text{ mW}$

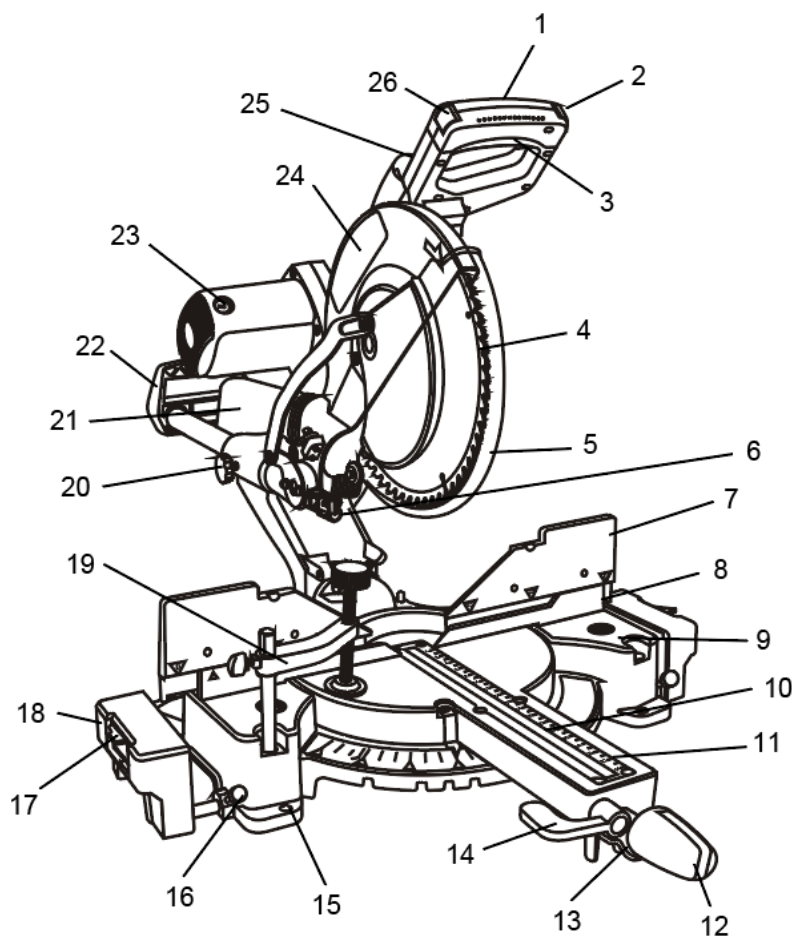
ATTENTION : L'utilisation de commandes ou de réglages ou l'exécution de procédures autres que celles spécifiées peut entraîner une exposition à des radiations dangereuses.



AVERTISSEMENTS:

- Ne regardez pas directement le faisceau laser. Ne dirigez jamais le faisceau vers une personne ou un objet autre que la pièce à usiner.
- Ne dirigez pas délibérément le faisceau vers le personnel et assurez-vous qu'il n'est pas dirigé vers les yeux.
- Assurez-vous toujours que le faisceau laser est dirigé vers une pièce solide sans surfaces réfléchissantes. Les surfaces en bois ou à revêtement rugueux sont acceptables. Les surfaces réfléchissantes brillantes ne conviennent pas à l'utilisation du laser car la surface réfléchissante pourrait renvoyer le faisceau vers l'opérateur.
- N'oubliez jamais d'allumer/éteindre le laser après avoir terminé un travail. Allumez le faisceau laser uniquement lorsque la pièce est sur la table de la scie à onglet. Marquer la ligne de coupe sur la pièce.

CONNAISSEZ VOTRE SCIE À ONGLETS COULISSANTE DE 12 PO



- | | |
|--|---|
| 1. Poignée avant | 16. Bouton de verrouillage de l'extension de la base |
| 2. Interrupteur de verrouillage | 17. Arrêt de coupure |
| 3. Interrupteur à gâchette | 18. Rallonge de base |
| 4. Lame | 19. Pince de maintien |
| 5. Protège-lame inférieure | 20. Bouton de friction du curseur |
| 6. Lampe de travail LED et module laser | 21. Sac à poussière |
| 7. Extensions de clôture | 22. Poignée arrière |
| 8. Clôture | 23. Balais de moteur |
| 9. Base | 24. Protège-lame supérieur |
| 10. Fente de saignée | 25. Lampe de travail LED et interrupteur marche/arrêt du module laser |
| 11. Encart de tableau | 26. Interrupteur de verrouillage |
| 12. Bouton de verrouillage d'onglet | |
| 13. Verrou de détente principal à onglet | |
| 14. Levier de verrouillage du biseau | |
| 15. Trous de boulons de montage | |

ASSEMBLAGE ET UTILISATION

BLOCAGE DE LA TÊTE DE COUPE

Cette scie à onglet est expédiée avec la tête de coupe verrouillée en position BASSE. Le système de verrouillage doit être utilisé lors du déplacement, du transport ou du levage de la scie à onglet pour empêcher la tête de coupe de se déplacer. Cela rend également le levage de la scie à onglet plus facile et plus sûr.

⚠ AVERTISSEMENT : Ne mettez jamais la scie à onglets en MARCHE lorsque la tête de coupe est verrouillée en position BASSE. Déverrouillez toujours la goupille de verrouillage et laissez la tête de coupe monter à sa hauteur maximale avant de mettre la scie à onglets en marche.

Pour déverrouiller la goupille de verrouillage:

1. Utilisez votre main gauche pour pousser légèrement vers le bas sur la poignée principale .
2. Tout en maintenant la poignée principale vers le bas, utilisez votre main droite pour tirer le bouton de verrouillage (1) vers l'extérieur, tournez-le d'1/4 de tour et relâchez le bouton.
3. Levez la main gauche et laissez la tête de coupe atteindre sa hauteur maximale.

Pour verrouiller la tête de coupe en position BASSE, tirez vers l'extérieur sur le bouton de verrouillage, faites-le tourner encore 1/4 de tour et tirez la poignée principale vers le bas jusqu'à ce que le ressort soit chargé la goupille de verrouillage s'engage et verrouille la tête de coupe vers le BAS.

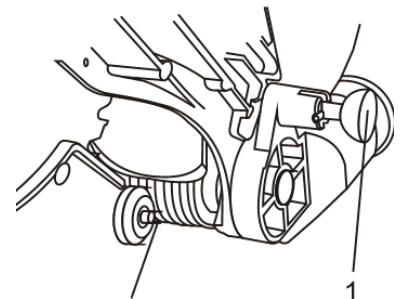


Fig. 1

INSTALLATION DU SUPPORT D'ÉQUILIBRAGE ARRIÈRE

1. Verrouillez la tête de coupe en position basse et roulez soigneusement la scie à onglet d'env. 150° dans le sens inverse des aiguilles d'une montre sur une feuille de carton ondulé propre pour exposer le dessous de la base (Fig. 2).

2. Utilisez un tournevis n° 2 \oplus et tournez la vis de blocage du support d'équilibre (1) dans le sens inverse des aiguilles d'une montre jusqu'à ce que la jambe du support d'équilibre (2) puisse être insérée dans le trou du moulage de la base (3).
3. Insérez les deux pattes (2 et 4) du support d'équilibre dans les trous correspondants (3 et 5) du moulage de base.

REMARQUE : Assurez-vous que la partie rabattue du support d'équilibre (6) est tournée vers le bas du moulage de la base.

4. Faites glisser les tiges de support d'équilibre dans les trous de montage jusqu'à ce qu'elles dépassent d'au moins 1/2" po au-delà du moulage.
5. Serrez la vis de blocage du support d'équilibre pour verrouiller le support d'équilibre dans le moulage de base.
6. Redressez soigneusement la scie à onglets..

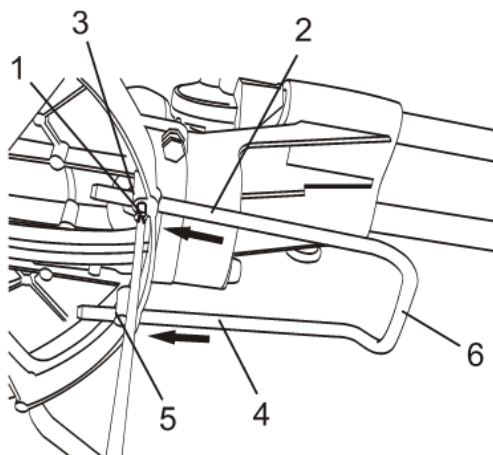


Fig. 2

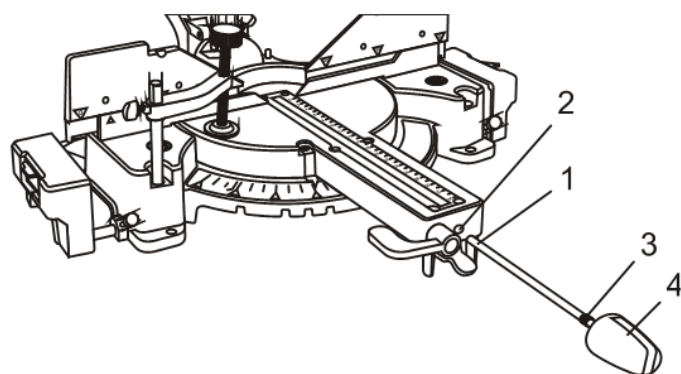


Fig. 3

INSTALLATION DU BOUTON DE VERROUILLAGE D'ONGLET

Le bouton de verrouillage d'onglet est utilisé pour verrouiller la tête de coupe à l'angle d'onglet correct. Il est également utilisé pour modifier l'angle d'onglet.

1. Insérez l'extrémité non filetée de la tige de verrouillage (1) dans le trou fileté de la poignée d'onglet (2) (Fig. 3).
2. Faites glisser la tige de verrouillage dans la poignée d'onglet jusqu'à ce que la partie filetée de la tige (3) puisse être vissée dans la poignée d'onglet.

REMARQUE : Lorsque vous faites glisser la tige de verrouillage dans la poignée d'onglet, assurez-vous que la tige glisse sous le dispositif de retenue à l'intérieur de la poignée d'onglet.

3. Tournez le bouton de verrouillage (4) dans le sens des aiguilles d'une montre jusqu'à ce que l'extrémité de la partie non filetée de la tige entre fermement en contact avec le moulage de base et verrouille la tête de coupe à l'angle d'onglet correct.
4. Pour modifier l'angle d'onglet, tournez le bouton de verrouillage dans le sens antihoraire jusqu'à ce que la poignée d'onglet puisse être déplacée librement pour modifier l'angle d'onglet.

INSTALLATION DES SUPPORTS D'EXTENSION DE BASE

Les supports d'extension de base sont conçus pour fournir une surface plus large sur laquelle la pièce reposera. Il y a deux supports d'extension de base, un pour chaque côté du moulage de base. L'utilisation des supports d'extension de base aidera à produire des coupes plus précises. Ils fourniront également un "arrêt positif" pour couper plusieurs pièces à la même longueur.

1. Tournez la vis de blocage du support d'extension de la base (1) dans le sens inverse des aiguilles d'une montre jusqu'à ce qu'elle ne dépasse pas dans le trou du moulage de la base (3) (Fig. 4).

2. Insérez les deux tiges de support d'extension de la base (2) dans les trous correspondants du moulage de la base (3).

REMARQUE : Poussez les tiges à travers les trous jusqu'à ce qu'elles dépassent de 1/2 po au-delà du moulage.

3. Tournez la vis de verrouillage dans le sens des aiguilles d'une montre pour verrouiller le support d'extension de base en place.

4. Installez le deuxième support d'extension de base sur le côté opposé du moulage de base exactement de la même manière.

REMARQUE : Les supports d'extension de base peuvent être entièrement glissés dans le moulage de base lorsqu'ils ne sont pas nécessaires pour un support supplémentaire de la pièce à usiner.

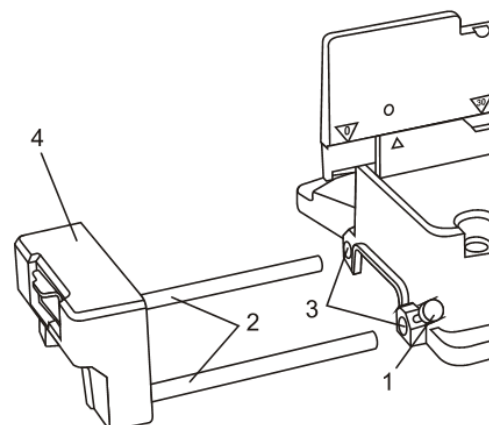


Fig. 4

INSTALLATION DE LA PINCE DE MAINTIEN

La pince de maintien est utilisée pour maintenir la longue section de la pièce fermement en place pendant la coupe.

1. Insérez la tige de serrage de maintien (1) dans le trou de la tige de serrage (2) situé dans le coin avant gauche de la base (Fig. 5).

REMARQUES:

- a) Il y a également un trou de tige de serrage dans le coin arrière gauche de la base qui peut être plus pratique pour tenir certaines pièces de formes étranges.
- b) L'emplacement à gauche de la pince de maintien est préférable pour les opérateurs droitiers. Pour les opérateurs gauchers, il y a deux trous de serrage correspondants sur le côté droit de la base.

2. Desserrez le bouton de réglage de la barre transversale (3) et faites glisser la barre transversale vers le haut ou vers le bas jusqu'à ce qu'elle soit à environ 3 po au-dessus de la base.

3. Serrez le bouton de réglage de la barre transversale.

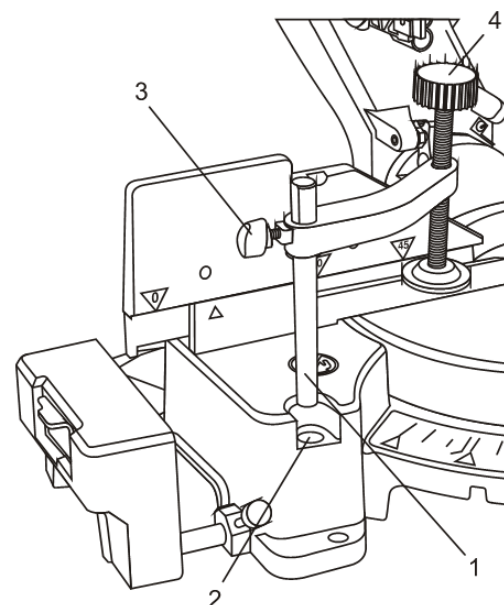


Fig. 5

FIXATION DE LA SCIE À ONGLETS SUR UNE SURFACE DE TRAVAIL STABLE

AVERTISSEMENT : Il est important d'ancrer solidement la scie à onglet sur une surface de travail stable pour l'empêcher de se déplacer pendant l'utilisation et de causer des blessures graves à l'opérateur. Cela rendra également la scie plus facile à utiliser et favorisera des coupes plus précises.

REMARQUE : Les boulons et la quincaillerie pour ancrer la scie à onglet ne sont pas inclus. Ces articles doivent être achetés séparément.

Il est fortement recommandé d'ancrer la scie à onglets à l'aide de tire-fond de 5/16 po et de rondelles plates ou de boulons de 5/16 po appropriés à travers les quatre trous de montage de la base coulée (1) (Fig. 6). Il y a deux trous de montage à l'avant du moulage de base et deux à l'arrière du moulage de base.

REMARQUE : Ne serrez pas trop les boulons. Vous pouvez casser le moulage de base.

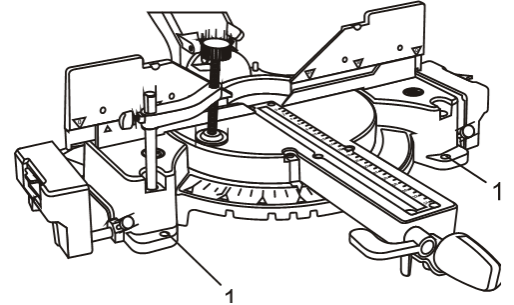


Fig. 6

AVERTISSEMENT : Si la scie à onglet n'est pas boulonnée sur une surface de travail stable, elle doit être fermement fixée en place. Ne pas fixer correctement la scie à onglet peut entraîner des blessures graves.

RÉGLAGE DE LA SCIE À ONGLETS

Avant de faire des coupes, il est important de vérifier tous les réglages pour s'assurer que la scie fonctionnera correctement et coupera aux angles appropriés. Les réglages suivants doivent être vérifiés et les réglages appropriés effectués avant d'utiliser la scie à onglet.

AVERTISSEMENT : Retirez la fiche de la source d'alimentation avant de vérifier ou d'effectuer des réglages. Le fait de ne pas retirer la fiche peut entraîner des blessures graves en raison du démarrage inattendu de la scie à onglets.

RÉGLAGE DE L'ANGLE D'ONGLET À 0°

L'angle d'onglet de 0° est préréglé en usine. Cependant, s'il s'avérait nécessaire de réinitialiser, suivez ces procédures :

1. Tournez le bouton de verrouillage d'onglet (1) de 2 tours dans le sens inverse des aiguilles d'une montre (Fig. 7).
2. Appuyez sur le levier de verrouillage de la détente d'onglet (2) et déplacez le bras d'onglet (3) vers la gauche ou vers la droite jusqu'à ce que le pointeur 0° (4) s'aligne avec la ligne 0° sur l'échelle.
3. Relâchez le levier de verrouillage de la détente d'onglet et déplacez à nouveau le bras d'onglet d'avant en arrière jusqu'à ce que le verrou de détente tombe dans l'encoche correspondante (5) au bas de la base.
4. Si le pointeur 0° n'est pas aligné directement avec la ligne 0° sur l'échelle, utilisez un tournevis n° 2 (non fourni) pour desserrer la vis du pointeur (6). Alignez ensuite l'aiguille avec le 0° sur l'échelle et serrez la vis pour maintenir fermement l'aiguille en place.

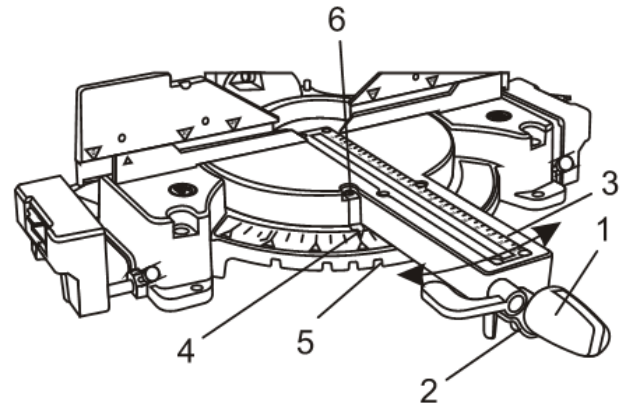


Fig. 7

Une fois les étapes 1 à 5 terminées, il est important de vérifier que les réglages de 0° sont précis et que la lame est perpendiculaire au guide comme suit :

5. Verrouillez la poignée en position basse. Tenez une équerre combinée (non fournie) (7) contre le guide (8) et à côté de la lame de scie (9) (Fig. 8).

REMARQUE : Assurez-vous que l'équerre repose contre le corps de la lame sans toucher les pointes ou les dents en carbure. Lorsqu'elle est correctement positionnée, toute la longueur de l'équerre combinée doit entrer en contact à la fois avec la lame de scie et le guide. Si la lame de scie n'entre pas en contact avec toute la longueur de l'équerre combinée, réglez le guide comme suit :

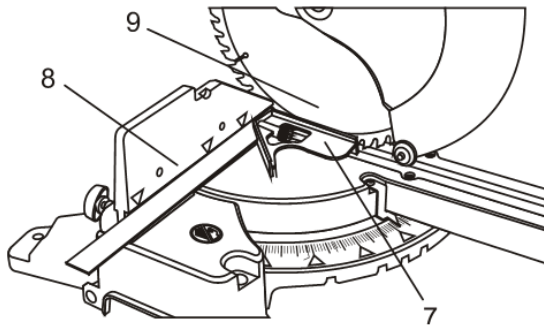


Fig. 8

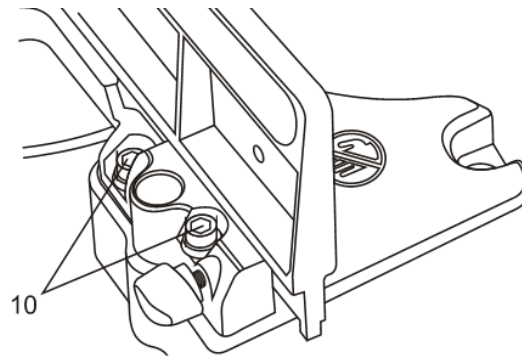


Fig. 9

6. Desserrez les quatre vis de réglage du guide (10) à l'aide de la clé hexagonale de 6 mm (fournie) (Fig. 9).
7. Tenez l'équerre combinée contre la lame de scie. Tapez doucement sur le bord inférieur du guide avec un maillet en plastique (non fourni) jusqu'à ce qu'il entre en contact avec toute la longueur de l'équerre combinée.
8. Serrez les vis de réglage du guide et revérifiez l'alignement du guide.

RÉGLAGE DE L'ANGLE DE BISEAU À 0°

1. Relevez le levier de verrouillage de l'angle de biseau (1) vers le haut et tournez-le dans le sens des aiguilles d'une montre pour permettre à la tête de coupe (2) de tourner (Fig. 10).

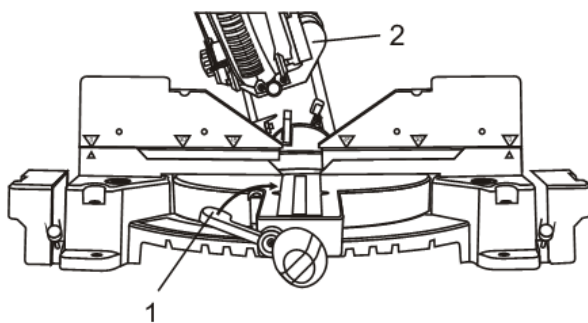


Fig. 10

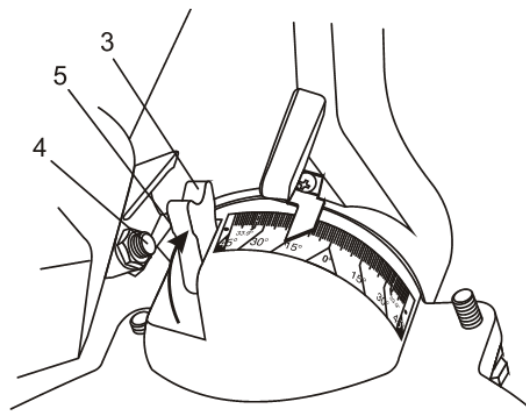


Fig. 11

2. Relevez la butée de biseau 0° (3) en position verticale (Fig. 11).
3. Faites tourner la tête de coupe dans le sens des aiguilles d'une montre jusqu'à ce que la vis de réglage 0° (4) entre en contact avec le côté gauche de la butée de biseau 0° (5).
4. Tournez le levier de verrouillage de l'angle de biseau dans le sens inverse des aiguilles d'une montre pour verrouiller la tête de coupe en position 0°.
5. Verrouillez la poignée en position basse. Tenez une équerre combinée (non fournie) (6) contre la base (7) et à côté de la lame de scie (8) (Fig. 12).

REMARQUE : Assurez-vous que l'équerre repose contre le corps de la lame sans toucher les pointes ou les dents en carbure. Lorsqu'elle est correctement positionnée, toute la longueur de l'équerre combinée doit entrer en contact à la fois avec la lame de scie et la base. Si la lame de scie n'entre pas en contact avec toute la longueur de l'équerre combinée, réglez l'angle de biseau comme suit :

6. Soulevez la tête de coupe à sa hauteur maximale.
7. Assurez-vous que la vis de réglage 0° de la tête de coupe est en contact avec le côté gauche de la butée de biseau 0°.
8. Insérez une clé hexagonale de 4 mm (fournie) dans la vis de réglage de la butée de biseau à 0° (9) (Fig. 13). Tout en tenant la clé hexagonale, desserrez le contre-écrou de butée de biseau 0° (10) à l'aide d'une clé de 13 mm (fournie).
9. Utilisez la clé hexagonale pour visser ou dévisser la vis de réglage selon les besoins jusqu'à ce que la lame entre en contact avec toute la longueur de l'équerre combinée.
10. Tout en utilisant la clé hexagonale pour empêcher la vis de réglage de tourner, serrez le contre-écrou.

REMARQUE : Revérifiez l'alignement après avoir serré le contre-écrou.

11. Si le pointeur de biseau 0° n'est pas aligné directement avec la ligne 0° sur l'échelle, utilisez un tournevis n° 2 (non inclus) pour desserrer la vis du pointeur (11). Alignez ensuite l'aiguille (12) avec la ligne 0° (13) sur l'échelle et serrez la vis pour maintenir fermement l'aiguille en place.

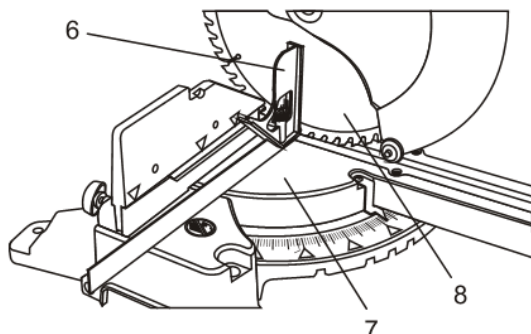


Fig. 12

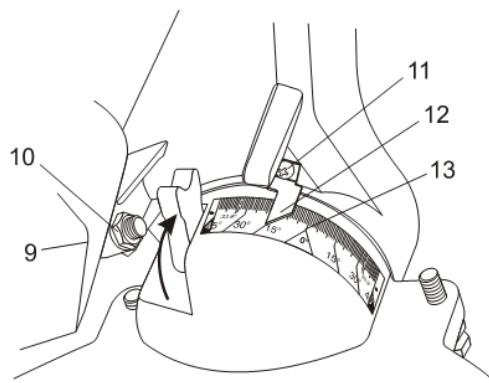


Fig. 13

RÉGLAGE DES BUTÉES D'ANGLE DE BISEAU GAUCHE ET DROITE À 45°

Les butées d'angle de biseau gauche et droite à 45° doivent être ajustées pour assurer des coupes précises à ces angles les plus courants. Ajustez l'angle de biseau de 45° à droite comme suit :

1. Tournez la butée de biseau à 0° (3) vers vous afin qu'elle s'emboîte dans le moulage (Fig. 14).
2. Relevez le déclencheur de biseau en position verticale.
3. Faites tourner la tête de coupe dans le sens des aiguilles d'une montre jusqu'à ce que l'indicateur de biseau (14) pointe directement sur la marque de 45° (15) sur l'échelle de biseau.
4. Vérifiez l'angle de la lame par rapport à la base à l'aide d'un rapporteur à 45°. S'il n'est pas à l'angle correct, desserrez le déclencheur de biseau et réajustez l'angle à 45°.
5. Réglez la butée de biseau à 45° de droite en desserrant le contre-écrou (16) et en déplaçant la vis d'assemblage (17) vers l'intérieur ou l'extérieur selon les besoins, puis serrez le contre-écrou tout en maintenant la vis d'assemblage avec une clé de 13 mm.

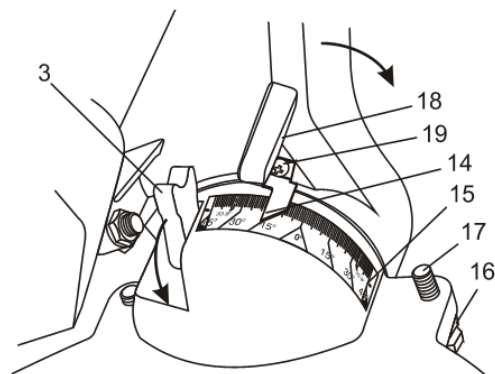


Fig. 14

REMARQUES:

- a) Vous aurez besoin de deux clés de 13 mm (non incluses) pour ajuster le contre-écrou et la vis de réglage.
- b) Réglez la vis de réglage de sorte que la butée d'angle de biseau (18) entre en contact avec la vis de réglage lorsque la lame est à exactement 45° par rapport à la base.

6. Si le pointeur de biseau à 45° n'est pas aligné directement avec la ligne à 45° sur l'échelle, utilisez un tournevis n° 2 (non inclus) pour desserrer la vis du pointeur (19). Alignez ensuite le pointeur avec la ligne à 45° sur l'échelle et serrez la vis pour maintenir le pointeur fermement en place.

7. Ajustez la butée d'angle de biseau à 45° de la main gauche exactement de la même manière que celle décrite ci-dessus pour l'angle de biseau à 45° de la main droite.

RÉGLAGE DES BUTÉES DE PROFONDEUR

Les butées de profondeur sont conçues pour contrôler la profondeur à laquelle la lame s'arrêtera. Le système de butée de profondeur est conçu pour basculer facilement entre les profondeurs de coupe en biseau de 0° et 45°.

AVERTISSEMENT : Lors du réglage des butées de profondeur, assurez-vous que la lame ne touche ni les côtés de la fente de coupe ni le fond de la fente de coupe. Le fait de ne pas régler correctement les butées de profondeur peut entraîner des blessures graves et endommager la scie à onglet.

Réglage de la butée de profondeur 0°

1. Réglez l'angle de biseau à 0°.
2. Poussez la butée pivotante à 45° (3) vers la tête de coupe de sorte que la fente (4) s'aligne avec le trou du moulage (Fig. 15).
3. Desserrez le contre-écrou de la butée de profondeur 0° (1). Utilisez une clé de 10 mm (non fournie) pour tourner le contre-écrou dans le sens antihoraire.
4. Desserrez la vis de butée de profondeur 0° (2) jusqu'à ce qu'elle ne dépasse plus sous le moulage fileté. Utilisez une clé hexagonale de 5 mm (non incluse).
5. Abaissez délicatement la tête de coupe jusqu'en butée sans forcer.
6. Tout en maintenant la tête de coupe vers le bas, tournez la vis de butée de profondeur 0° dans le sens des aiguilles d'une montre jusqu'à ce qu'elle soulève la lame de 1/8 po.
7. Relevez la tête de coupe et serrez le contre-écrou tout en maintenant la vis de butée de profondeur avec la clé hexagonale de 5 mm.

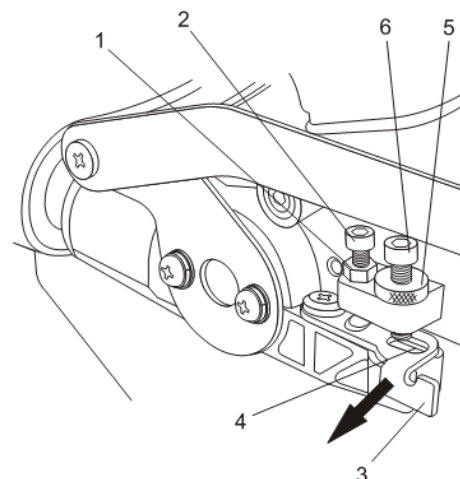


Fig. 15

Réglage de la butée de profondeur à 45°

1. Réglez l'angle de biseau à 45°.
2. Tirez la butée pivotante à 45° (3) vers l'extérieur afin que la fente (4) s'aligne avec le trou du moulage.
3. Desserrez le contre-écrou de la butée de profondeur à 45° (5). Utilisez une pince pour le tourner dans le sens inverse des aiguilles d'une montre s'il est trop serré pour être tourné à la main.
4. Dévissez la vis de butée de profondeur à 45° (6) jusqu'à ce qu'elle ne dépasse plus sous le moulage fileté. Utilisez une clé hexagonale de 5 mm (fournie).
5. Abaissez délicatement la tête de coupe jusqu'en butée sans forcer.

REMARQUE : Assurez-vous que la lame ne touche ni la fente du trait de scie ni le bas du trait de scie pendant qu'elle est abaissée vers la base.

6. Tout en maintenant la tête de coupe vers le bas, tournez la vis de butée de profondeur à 45° dans le sens des aiguilles d'une montre jusqu'à ce qu'elle soulève la lame de 1/8 po.
7. Relevez la tête de coupe et serrez le contre-écrou tout en maintenant la vis de butée de profondeur avec la clé hexagonale de 5 mm.

BOUTON DE RÉGLAGE DE LA FRICTION DU CURSEUR

Le bouton de friction du curseur a deux fonctions. La première fonction est d'empêcher la tête de coupe de glisser vers l'intérieur et vers l'extérieur pendant le transport de l'outil. La deuxième fonction est d'offrir une résistance mineure lorsque la tête de coupe est déplacée vers l'intérieur et vers l'extérieur pendant le processus de coupe.

1. Pour verrouiller le curseur, tournez le bouton de verrouillage du curseur (1) dans le sens des aiguilles d'une montre jusqu'à ce que la tête de coupe soit verrouillée dans la position la plus en arrière (Fig. 16).
2. Pour régler le bouton coulissant pour faire fonctionner l'outil, tournez le bouton coulissant dans le sens antihoraire jusqu'à ce que le curseur se déplace librement vers l'intérieur et vers l'extérieur, mais avec suffisamment de friction pour éviter les mouvements brusques de la tête de coupe.

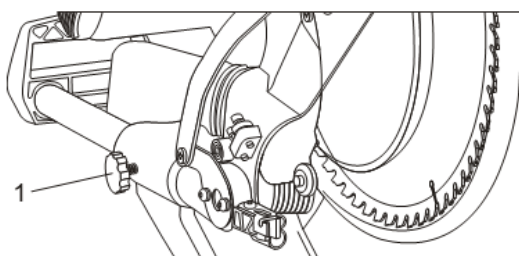


Fig. 16

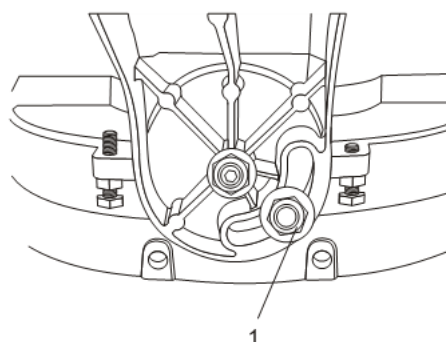


Fig. 17

RÉGLAGE DE LA FRICTION DE BISEAU

Le frottement du biseau peut être ajusté pour rendre la tête de coupe plus facile ou plus difficile à déplacer d'un côté à l'autre. Pour réduire la friction, tournez le contre-écrou de friction (1) dans le sens inverse des aiguilles d'une montre (Fig. 17). Pour augmenter la friction, tournez le contre-écrou de friction dans le sens des aiguilles d'une montre.

REMARQUE : Utilisez une clé de 17 mm (non fournie) pour tourner l'écrou de blocage à friction.

RÉGLAGE DES PROLONGATEURS DE GUIDE D'ANGLE DE BISEAU

⚠ AVERTISSEMENT : Les rallonges de guide d'angle de biseau DOIVENT être ajustées en fonction de l'angle de BISEAU. S'ils ne sont pas correctement réglés, le guide ne fonctionnera pas correctement et la tête de coupe pourrait être endommagée.

1. Desserrez le bouton de verrouillage de la rallonge de guide (1) du côté vers lequel la tête de coupe est inclinée (Fig. 18).

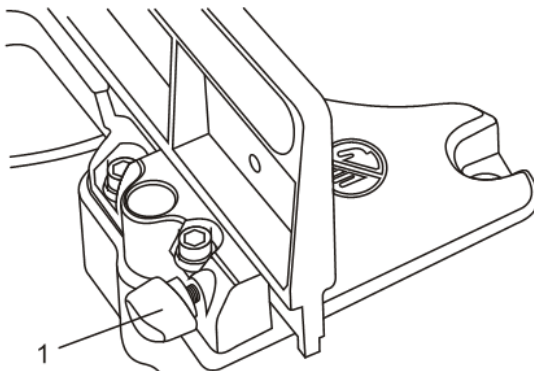


Fig. 18

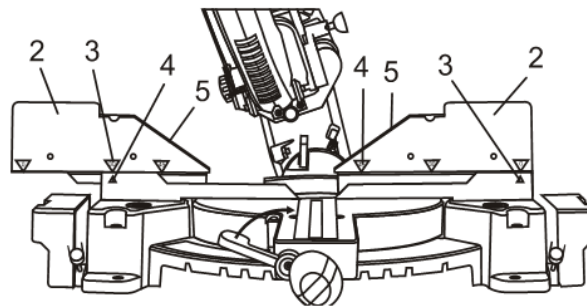


Fig. 19

2. Faites glisser la rallonge de guide (2) vers l'extérieur jusqu'à ce que l'angle de biseau approprié (3) soit aligné avec la marque d'indexation (4) sur le guide (Fig. 19).

REMARQUES:

- a) Assurez-vous que la rallonge de guide est glissée AU MOINS jusqu'à l'angle de biseau sélectionné.
- b) Il y a une rallonge de clôture à chaque extrémité de la clôture. Assurez-vous de régler la rallonge gauche lorsque la tête de coupe est inclinée vers la gauche, etc.

3. Resserrez le bouton de verrouillage de la rallonge de guide lorsque la rallonge de guide est réglée dans la bonne position.

RÉGLAGE DU LASER

Il est important de s'assurer que le faisceau laser est correctement aligné avec la lame de scie. La procédure d'alignement du laser est illustrée à la page suivante dans la section "UTILISATION DE LA SCIE À ONGLETS" de ce manuel.

UTILISATION DE LA SCIE À ONGLETS

COMMUTATEURS ET TÉMOIN D'ALIMENTATION

Les interrupteurs et le voyant d'alimentation sont tous contenus dans la poignée principale (1) de la scie à onglet (Fig. 20). La description du fonctionnement de chaque élément est décrite dans les paragraphes suivants.

TÉMOIN D'ALIMENTATION

L'indicateur d'alimentation (2) s'allumera dès que la fiche sera connectée à une source d'alimentation "sous tension". Si la lumière ne s'allume pas, la source d'alimentation n'est pas "sous tension".

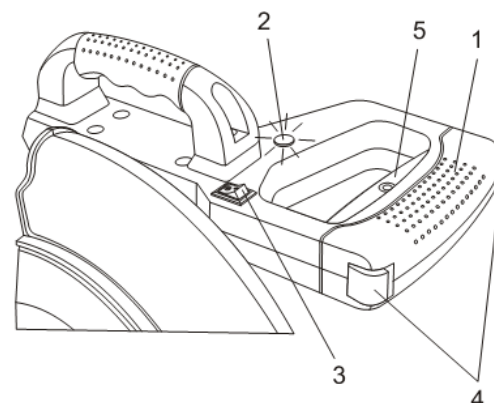


Fig. 20

INTERRUPTEUR MARCHE/ARRÊT DU LASER ET DE LA LAMPE DE TRAVAIL

Le laser et la lampe de travail sont allumés et éteints avec le même interrupteur (3). Pour allumer l'interrupteur, appuyez sur le bord avant de l'interrupteur. Pour éteindre l'interrupteur, appuyez sur le bord arrière de l'interrupteur.

AVERTISSEMENT : Ne regardez jamais directement le faisceau laser. Cela peut gravement endommager vos yeux.

INTERRUPTEURS DE VERROUILLAGE

Cet outil est équipé de deux interrupteurs de verrouillage (4) pour empêcher tout démarrage involontaire. Deux interrupteurs de verrouillage sont fournis pour permettre l'utilisation à droite et à gauche de l'outil. L'UN de ces interrupteurs de verrouillage doit être enfoncé et maintenu avant que l'outil ne démarre.

INTERRUPTEUR DE DÉCLENCHEMENT

Pour allumer l'outil, appuyez sur l'un des interrupteurs de verrouillage et maintenez-le enfoncé, puis appuyez sur l'interrupteur à gâchette (5). Une fois que l'outil démarre, vous pouvez relâcher l'interrupteur de verrouillage tout en continuant à appuyer sur l'interrupteur à gâchette. Pour éteindre l'outil, relâchez la gâchette.

REMARQUE : Une fois que l'interrupteur à gâchette a été relâché, l'outil ne peut pas être redémarré sans appuyer sur un interrupteur de verrouillage et le maintenir enfoncé avant d'appuyer sur l'interrupteur à gâchette.

POSITION DU CORPS ET DES MAINS PENDANT LA COUPE

AVERTISSEMENT : Ne coupez jamais de petites pièces trop petites pour être tenues à la main en toute sécurité. Fixez toujours les petites pièces à la base à l'aide de la pince de maintien fournie avec l'outil (Fig. 7). Ne croisez jamais les bras. Placez toujours vos mains à AU MOINS 4" de la lame.

- Un bon positionnement de votre corps et de vos mains rendra la coupe plus facile et plus sûre. Gardez votre visage et votre corps d'un côté de la lame, hors de l'alignement avec un possible retour de débris (Fig. 21).
- N'allez pas trop loin ; gardez une bonne assise et un bon équilibre. Placez vos mains à au moins 4" de la lame. Tenez la pièce fermement contre le guide et gardez vos mains en position jusqu'à ce que la gâchette soit relâchée et que la lame soit complètement arrêtée.
- Avant d'effectuer une coupe, faites soit un "essai" avec l'alimentation coupée pour déterminer la trajectoire de la lame ou allumez le laser et vérifiez la trajectoire de la lame par rapport au laser.

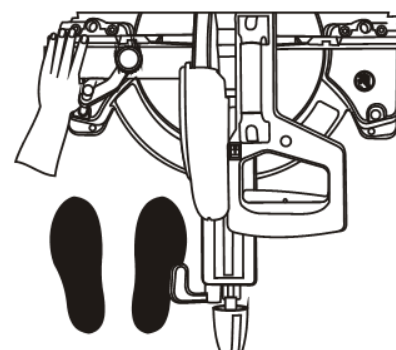


Fig. 21

UTILISATION DU SUPPORT DE PIÈCE

Lors de la coupe de pièces plus longues, utilisez toujours les supports d'extension de base (1) pour une coupe plus précise et pour éviter que la pièce longue ne s'affaisse (Fig. 22).

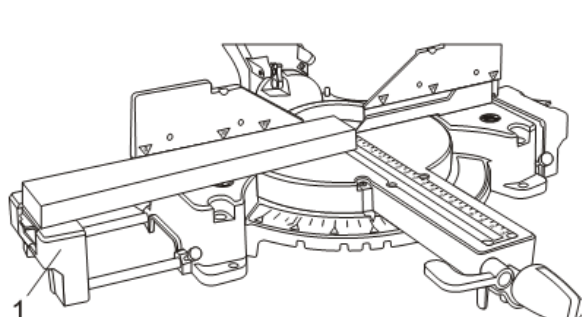


Fig. 22

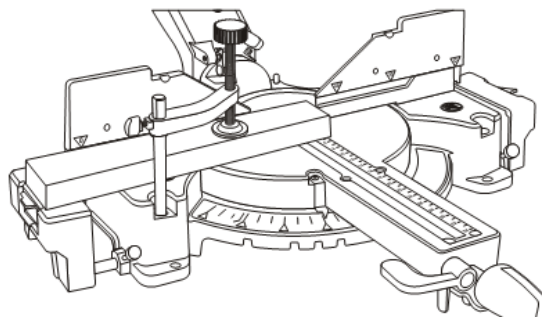


Fig. 23

UTILISATION DE LA PINCE DE MAINTIEN

La pince de maintien doit être utilisée chaque fois que possible pour ancrer fermement la pièce à la base (Fig. 23). Utilisez la pince pour maintenir la partie la plus longue de la pièce. L'utilisation de la pince de maintien favorisera des coupes plus précises.



ATTENTION:

Pour des raisons de sécurité, l'opérateur doit lire les sections de ce manuel du propriétaire intitulées "CONSIGNES GÉNÉRALES DE SÉCURITÉ", "SÉCURITÉ DES OUTILS ÉLECTRIQUES", "RÈGLES DE SÉCURITÉ SPÉCIFIQUES", "SÉCURITÉ DU CORDON D'EXTENSION" et "SYMBOLES" avant d'utiliser cette scie à onglet.

Vérifiez ce qui suit chaque fois que la scie à onglet est utilisée :

1. La lame est correctement installée.
2. La lame est tranchante et en bon état.
3. Le verrouillage de l'angle d'onglet et le verrouillage de l'angle de biseau sont serrés et maintiennent correctement la tête de coupe dans la position souhaitée.
4. La pièce est correctement fixée.
5. Des lunettes de sécurité et une protection auditive sont portées.

Le non-respect de ces règles de sécurité augmentera considérablement le risque de blessure.

FAIRE UNE COUPE D'ESSAI

Il est important d'effectuer une coupe d'essai sur une pièce de ferraille chaque fois qu'un ou plusieurs réglages de la scie ont été modifiés. Il est particulièrement important d'effectuer une coupe d'essai avec des réglages d'onglet de 0° et de biseau de 0° pour vérifier que la scie coupera avec précision à angle droit et que le laser est correctement réglé.

1. Fixez une pièce de ferraille telle qu'un 2x4 (1) sur la base, en laissant environ 2 po à couper (Fig. 24).
2. Saisissez la poignée principale et soulevez la tête de coupe à son point le plus élevé.
3. Allumez l'interrupteur laser/lampe de travail.

REMARQUE : La ligne de découpe laser (2) s'affichera sur le 2x4.

4. Saisissez la poignée principale et mettez la scie en marche.
5. Tirez la poignée principale vers vous aussi loin que possible, puis tirez la poignée vers le bas et enfin éloignez-la de vous tout en coupant le 2x4.

REMARQUES:

- a) Suivez le schéma de mouvement de la tête de coupe (3).
- b) Ne coupez qu'en partie à travers la pièce Fig. 25. Vous aurez besoin du trait de scie pour régler le laser.

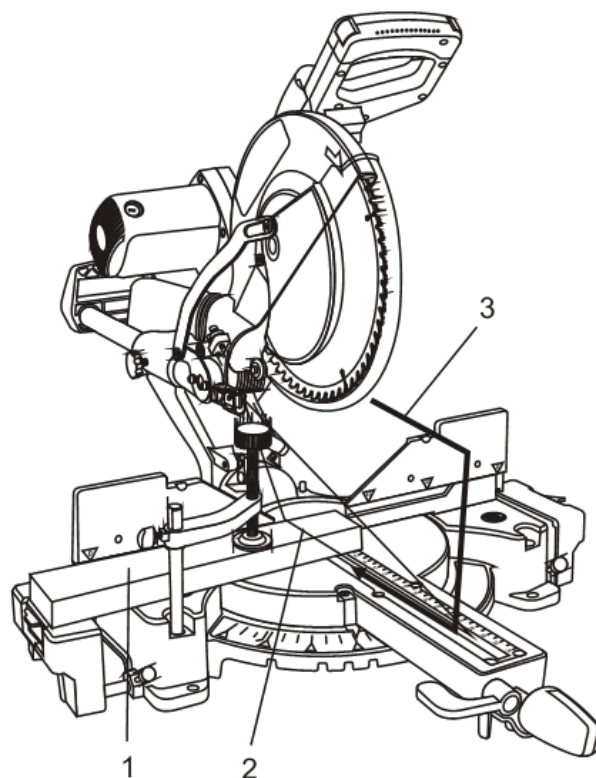


Fig. 24

6. Lorsque la coupe partielle est terminée, relâchez la gâchette et ne déplacez PAS la tête de coupe tant que la lame ne s'est pas complètement arrêtée.
7. Soulevez la poignée principale jusqu'à sa hauteur maximale.

REMARQUE : Ne déplacez pas la pièce serrée à ce stade, car elle doit rester en position pour régler le laser.

RÉGLAGE DE LA LIGNE LASER

Maintenant que vous avez effectué une coupe d'essai, le laser doit être aligné de manière à ce qu'il soit immédiatement à côté de la ligne de coupe (Fig. 25).

Le réglage variera selon que la "bonne pièce" se trouve du côté gauche ou droit de la lame. A des fins d'illustration, la "bonne pièce" se trouve du côté droit de la pièce (1) comme c'est généralement le cas pour les opérateurs droitiers. Les opérateurs gauchers laisseront normalement la "bonne pièce" sur le côté gauche de la pièce (2).

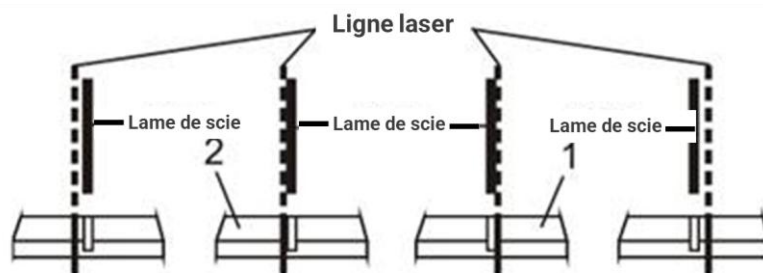


Fig. 25



AVERTISSEMENT : Ne regardez jamais directement le faisceau laser. Cela peut gravement endommager vos yeux.

Pour régler la ligne laser, utilisez un tournevis n° 2 \oplus (non inclus) pour desserrer les deux vis de montage du laser (1) (Fig. 26). Faites glisser le support laser vers la gauche ou la droite jusqu'à ce que le faisceau laser dégage juste le côté droit de la lame et soit complètement sur la "bonne pièce". Cela alignera la lame afin qu'elle coupe la pièce sur le côté gauche du faisceau laser. Serrez les deux vis de montage du laser et effectuez une autre coupe d'essai pour vérifier l'alignement du laser.

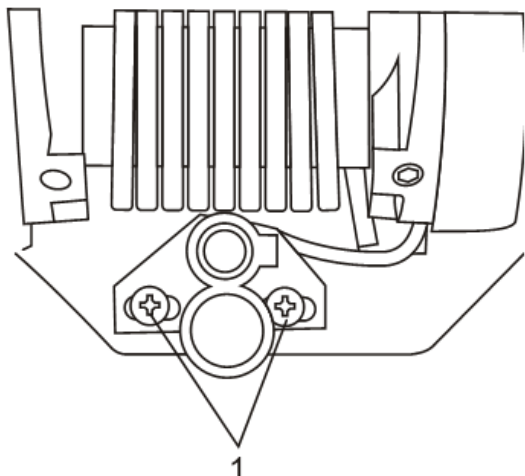


Fig. 26

Pour faire une coupe d'onglet à un autre angle, desserrez le bouton de verrouillage d'onglet, tournez la base à l'angle d'onglet correct et verrouillez le bouton de réglage d'onglet.

UTILISATION DE LA BUTÉE DE COUPE RÉPÉTITIVE

Les extensions de base (1) ont des butées intégrées à utiliser lors de coupes répétitives de même longueur (Fig. 27). Pour utiliser la butée, tournez simplement la butée (2) de 90° afin qu'elle fournisse une butée positive pour la pièce.

REMARQUE : Pour ajuster la longueur de la pièce à couper, desserrez simplement la vis de blocage de l'extension de la base et faites glisser l'extension de la base vers l'intérieur ou l'extérieur jusqu'à ce que la butée de coupe soit à la bonne distance de la lame. La butée de coupe peut être utilisée pour des longueurs de coupe répétitives entre 6" et 12".

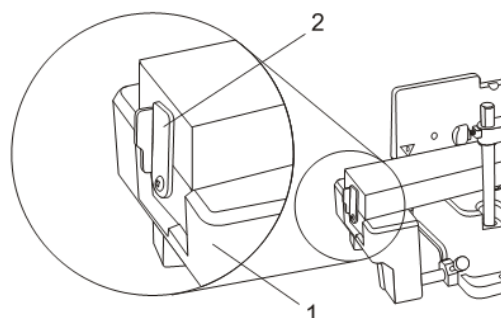


Fig. 27

NETTOYAGE DU SAC À POUSSIÈRE

Le sac collecteur de poussière situé derrière le bloc moteur doit être nettoyé régulièrement pour maintenir son efficacité.

1. Pour retirer le sac à poussière, serrez les deux ailettes du serre-fils (1) l'une contre l'autre et faites glisser le sac à poussière hors de la goulotte à poussière (Fig. 28).

2. Tenez l'extrémité ouverte du sac à poussière au-dessus d'une poubelle et secouez toute la sciure du sac.

3. Réinstallez le sac à poussière sur la goulotte à poussière en inversant les instructions de retrait du paragraphe 1 ci-dessus.

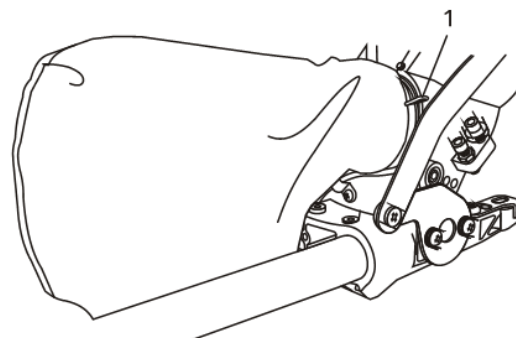


Fig. 28

COUPE D'UNE PIÈCE DÉFORMÉE

AVERTISSEMENT : Couper une pièce déformée comme illustré ci-dessous peut entraîner le coincement de la lame. Cela pourrait faire sauter la pièce de façon inattendue et causer des blessures graves.

Placez toujours le côté convexe de la pièce déformée contre le guide (Fig. 29).

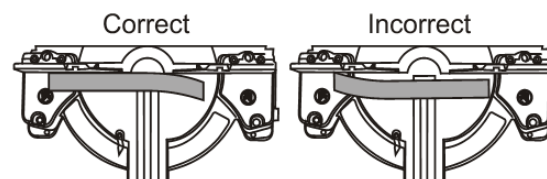


Fig. 29

COUPE EN BISEAU

1. Ajustez la rallonge de guide (1) comme indiqué dans les Fig. 18 et 19)
2. Desserrez le levier de blocage du biseau (2) (Fig. 30).
3. Faites pivoter la tête de coupe (3) à l'angle de biseau souhaité.
4. Serrez le levier de verrouillage du biseau.
5. Tenez fermement la pièce contre le côté gauche du guide, tenez-vous du côté gauche de la scie à onglet et effectuez la coupe.

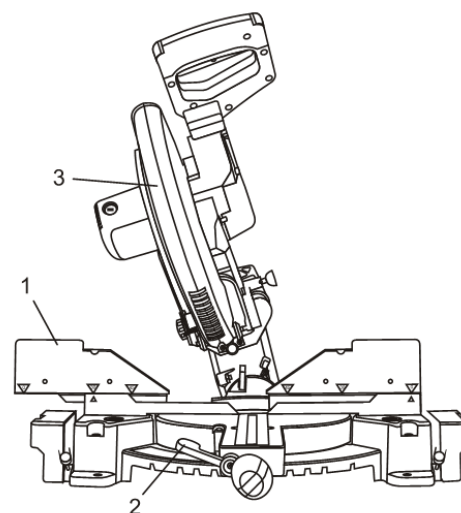


Fig. 30

COUPE COMPOSÉE

La coupe composée consiste simplement à faire une coupe en onglet et une coupe en biseau en même temps.

Pour effectuer une coupe composée :

1. Ajustez la rallonge de clôture à l'angle approprié
2. Desserrez le levier de verrouillage du biseau, déplacez la tête de coupe à l'angle approprié et verrouillez le levier de verrouillage du biseau.
3. Desserrez le bouton de verrouillage de l'onglet, positionnez la base à l'angle approprié et verrouillez le bouton de verrouillage de l'onglet.
4. Tout en tenant fermement la pièce contre la base et le guide, mettez la scie en marche et effectuez la coupe.

REMARQUE : Lorsque vous effectuez une coupe composée, vous devez déplacer vos pieds et votre corps pour rester aligné avec la poignée pendant que vous effectuez la coupe.

MOULURE DE BASE DE COUPE

Les moulures de base et les garnitures peuvent être coupées sur une scie à onglets composés. La dépend du type de moulage, de ses caractéristiques et de ses applications (fig. 31).

1. Utilisez des pinces-étau, des serre-joints ou des pinces en C dans la mesure du possible. Placez du ruban adhésif sur la zone à serrer pour éviter de marquer la surface de finition de la moulure.
2. Collez la zone à couper pour éviter les éclats et marquez la ligne de coupe sur le ruban.
3. Effectuez des coupes pratiques sur des chutes avant de couper le moulage final.

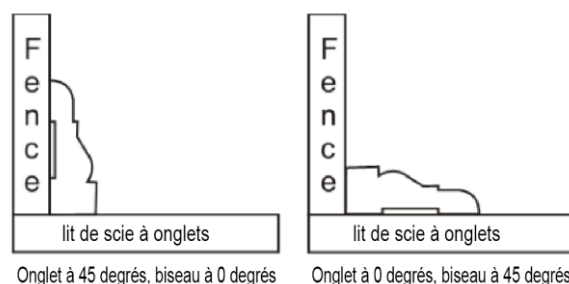


Fig. 31

REMARQUE : Des éclats peuvent être causés par la finesse de la moulure ou par l'utilisation d'un type de lame de scie inapproprié.

COUPE DE MOULURES COURONNEES

Les moulures couronnées doivent être composées d'onglets avec une extrême précision. Les deux surfaces de la moulure couronnée doivent s'adapter au mur ou au plafond et l'une à l'autre. Les deux surfaces coupées de la moulure en onglet doivent former un angle de 90°. La plupart des moulures couronnées ont un angle supérieur de 52° qui s'adapte à plat sur le plafond et un angle inférieur arrière de 38° qui s'adapte à plat contre le mur.

La moulure couronnée est mince et se brise très facilement. Les moulures couronnées d'une largeur inférieure à 4½po doivent reposer sur les bords du guide et de la base. Les moulures couronnées d'une largeur comprise entre 4½po et 10¼po doivent être coupées avec l'arrière de la moulure à plat sur la base.

REMARQUE : Reportez-vous au tableau ci-dessous qui explique les angles corrects pour couper les différents éléments des coins des moulures couronnées.

COUPES DE MOULURES COURONNEES

MAX. TAILLE 10¼ po

52° PLAFOND
38° MUR

ANGLES DE MOULURES STD AMÉRICAINES

COIN INTÉRIEUR
COIN EXTÉRIEUR

COUPES DE MOULURES COURONNEES

MAX. TAILLE 4¼ po

BORD INFÉRIEUR
52°

TYPE DE COUPE RÉGLAGE D'ONGLET (TABLE) RÉGLAGE DU BISEAU (INCLINAISON)

COIN INTÉRIEUR

CÔTÉ GAUCHE **A** → DROIT 31.6° → 33.9°

PLACEZ LE BORD SUPÉRIEUR DE LA MOULURE CONTRE LE GUIDE - CONSERVEZ L'EXTRÉMITÉ GAUCHE DE LA COUPE

CÔTÉ DROIT **B** → GAUCHE 31.6° → 33.9°

PLACEZ LE BORD INFÉRIEUR DE LA MOULURE CONTRE LE GUIDE - CONSERVEZ L'EXTRÉMITÉ GAUCHE DE LA COUPE

COIN EXTÉRIEUR

CÔTÉ GAUCHE **C** → GAUCHE 31.6° → 33.9°

PLACEZ LE BORD INFÉRIEUR DE LA MOULURE CONTRE LE GUIDE - CONSERVEZ L'EXTRÉMITÉ DROITE DE LA COUPE

CÔTÉ DROIT **D** → DROIT 31.6° → 33.9°

PLACEZ LE BORD SUPÉRIEUR DE LA MOULURE CONTRE LE GUIDE - CONSERVEZ L'EXTRÉMITÉ DROITE DE LA COUPE

TOUTES COUPES - PLACEZ LE BORD INFÉRIEUR CONTRE LE GUIDE

TYPE DE COUPE RÉGLAGE D'ONGLET (TABLE) RÉGLAGE DU BISEAU (INCLINAISON)

COIN INTÉRIEUR

CÔTÉ GAUCHE **A** → DROIT 45° → 0°

CONSERVEZ L'EXTRÉMITÉ DROITE DE LA COUPE

CÔTÉ DROIT **B** → GAUCHE 45° → 0°

CONSERVEZ L'EXTRÉMITÉ GAUCHE DE LA COUPE

OUTSIDE CORNER

CÔTÉ GAUCHE **C** → GAUCHE 45° → 0°

CONSERVEZ L'EXTRÉMITÉ DROITE DE LA COUPE

CÔTÉ DROIT **D** → DROIT 45° → 0°

CONSERVEZ L'EXTRÉMITÉ GAUCHE DE LA COUPE

ENTRETIEN

GÉNÉRAL

⚠ AVERTISSEMENT : Lors de l'entretien de la scie à onglets, vérifiez toujours que l'interrupteur est sur **ARRÊT** et que la fiche est débranchée de la source d'alimentation. Un démarrage accidentel pourrait causer des blessures graves à l'opérateur.

CHANGEMENT DE LAME

⚠ AVERTISSEMENT : Retirez la fiche de la source d'alimentation et faites preuve d'une extrême prudence lorsque vous travaillez autour ou manipulez la lame.

1. Relevez la tête de coupe jusqu'à sa hauteur maximale (Fig. 32).
2. Utilisez un tournevis n° 2 \oplus (non inclus) et desserrez la vis (1) du protège-lame secondaire (2).
3. Faites glisser le protège-lame secondaire vers le haut pour exposer la vis de lame (3).

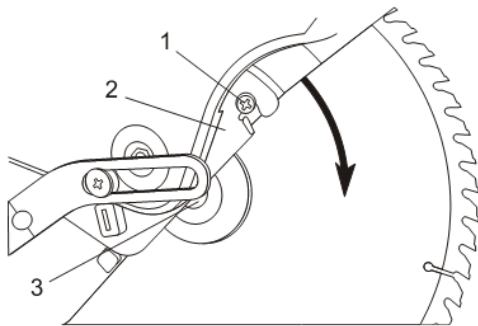


Fig. 32

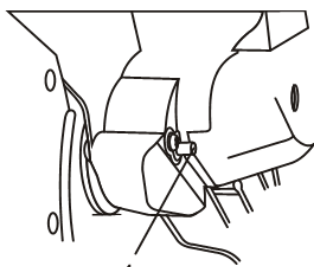


Fig. 33

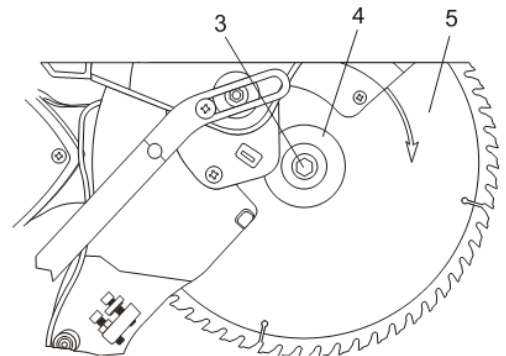


Fig. 34

4. Appuyez sur le verrou de broche (4) et faites tourner la lame avec précaution jusqu'à ce que le verrou de broche s'enclenche avec la lame et empêche la lame de tourner (Fig. 33).

REMARQUE : Le verrou de broche est situé sur le côté opposé du protège-lame.

5. Tout en maintenant le verrou de broche vers l'intérieur pour empêcher la lame de tourner, placez la clé spéciale pour vis de lame sur la vis de lame (3) et tournez la vis **DANS LE SENS HORAIRE** pour la retirer de l'arbre (Fig. 34).

REMARQUES:

- a) Assurez-vous de tourner la vis de la lame dans le **SENS HORAIRE**. C'est un filetage à gauche.
- b) Placez une vieille serviette ou un autre matériau doux sous la lame pour protéger les dents acérées lorsque la lame se détache de l'arbre.

6. Lorsque la vis est retirée de l'arbre, retirez la grande rondelle à collerette (4) de l'arbre, puis retirez la lame (5).

REMARQUES:

- a) Soyez prudent lorsque vous manipulez la lame. Il sera toujours tranchant et vous coupera.
- b) Ne perdez pas la petite douille qui se trouve à l'intérieur du trou de la lame.

REPLACEMENT DE LA LAME

Pour remplacer la lame, inversez la procédure ci-dessus.

AVERTISSEMENT : N'utilisez jamais les lames recommandées pour un fonctionnement à moins de 3 800 tr/min.

1. Placez la douille de vis de lame (6) sur l'arbre (Fig. 35).
2. Placer la lame (5) sur l'arbre.

REMARQUES:

- a) Assurez-vous que les dents au bas de la lame pointent vers l'arrière de la scie.
- b) Assurez-vous que le trou de la lame s'adapte sur la bague de la vis de la lame.

3. Placez la grande rondelle à collerette (4) sur l'arbre.

REMARQUE : Assurez-vous que le côté plat de la grande rondelle à collerette est face à la lame.

4. Vissez la vis de lame à collerette (3) dans l'arbre.

REMARQUES:

- a) Tournez la vis de la lame dans le sens inverse des aiguilles d'une montre pour la visser dans l'arbre. La vis est un filetage à gauche.
- b) Assurez-vous que la grande rondelle à collerette est correctement installée sur l'arbre.

5. Verrouillez la lame à l'aide du verrou de broche et serrez la vis de la lame à l'aide de la clé à vis spéciale pour lame fournie.

REMARQUE : Tournez la lame à la main après avoir serré la vis de la lame pour vous assurer que la lame ne vacille pas. Si la lame vacille, vérifiez si la grande rondelle à collerette est correctement montée sur l'arbre et si la lame n'est pas endommagée.

6. Abaissez le protège-lame secondaire (2) de manière à ce que la fente s'insère derrière la tête de la vis (1) (Fig. 32).

7. Serrez la vis du protège-lame secondaire.

REPLACEMENT DES BALAIS DU MOTEUR

Les balais de moteur s'useront et devront être remplacés. Les intervalles de temps entre les remplacements varient en fonction des couples atteints et des heures d'utilisation. Il est recommandé de vérifier les brosses toutes les 10 heures d'utilisation. Lorsque la longueur du balai de charbon atteint $\frac{1}{4}$ po, les balais doivent être remplacés..

AVERTISSEMENT : Débranchez l'outil de la source d'alimentation.

1. Utilisez un tournevis plat $\frac{1}{4}$ po (non inclus) et retirez un capuchon de brosse (1) (Fig. 36). Tournez le capuchon de la brosse dans le sens inverse des aiguilles d'une montre pour le retirer du boîtier du moteur.
2. Tirez l'ensemble ressort et brosse (2) du porte-balais (3) dans le moteur logement (4).
3. Insérez le nouvel ensemble ressort et brosse dans le boîtier du moteur.
4. Comprimez le ressort dans le porte-balai et vissez le capuchon du balai dans le carter du moteur.

REMARQUE : Assurez-vous que les filetages du capuchon de la brosse ne sont pas faussés.

Ne pas trop serrer.

Répétez les étapes 1 à 4 et remplacez le deuxième balai de charbon situé sur le côté opposé du boîtier du moteur.

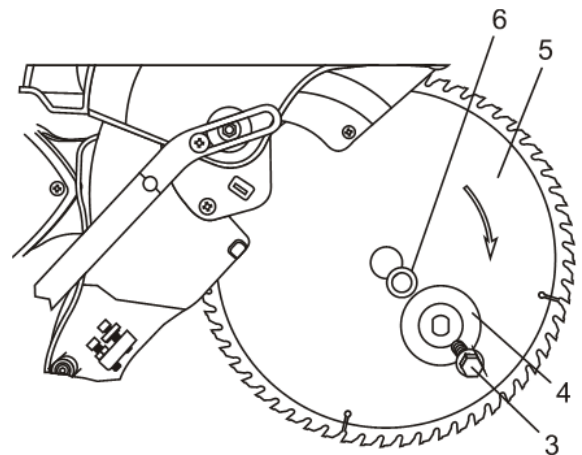


Fig. 35

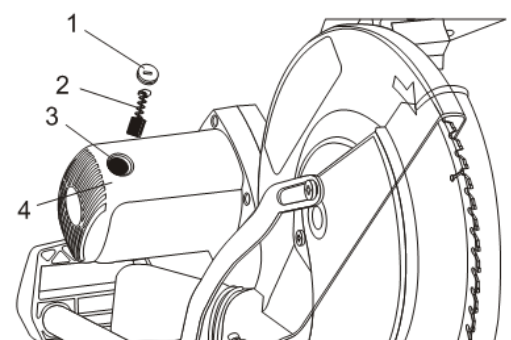



Fig. 36

NETTOYAGE DE LA SCIE À ONGLETSW


 **AVERTISSEMENT : Portez toujours des lunettes de sécurité avec écrans latéraux pendant toutes les opérations de coupe. Il est essentiel que vous portiez des lunettes de sécurité avec écrans latéraux et un masque anti-poussière lorsque vous soufflez la poussière hors de la scie à onglet avec un jet d'air. Le non-respect de ces précautions de sécurité peut entraîner des lésions oculaires ou pulmonaires permanentes.**

Videz le sac à poussière à intervalles réguliers. Si le sac à poussière est trop plein, il ne sera pas efficace pour collecter la sciure de la lame.

Utilisez périodiquement un jet d'air ou un aspirateur pour enlever la sciure accumulée autour et sous la scie à onglet. Faites particulièrement attention à enlever la sciure autour et sous le protège-lame inférieur. La sciure de bois accumulée peut interférer avec le bon fonctionnement du protège-lame inférieur automatique.


Lors du nettoyage de la scie à onglet, retirez soigneusement la sciure autour du module laser et de la lampe de travail à l'aide d'une brosse ou d'un chiffon doux et sec. Veillez à ne pas modifier l'alignement du module laser car cela entraînerait des coupes incorrectes et nécessiterait un réalignement du module laser.


N'UTILISEZ PAS de solvants pour nettoyer les pièces en plastique. Les plastiques sont susceptibles d'être endommagés par divers types de solvants commerciaux et peuvent être endommagés par leur utilisation. Utilisez un chiffon propre pour enlever la saleté, la poussière, l'huile, la graisse, etc.

 **AVERTISSEMENT : Ne laissez pas les liquides de frein, l'essence, les produits à base de pétrole, les huiles pénétrantes, etc. entrer en contact avec les pièces en plastique. Ils contiennent des produits chimiques qui peuvent endommager, affaiblir ou détruire le plastique.**

L'ENTRETIEN GÉNÉRAL

Vérifiez le protège-lame inférieur chaque fois que la scie à onglet est utilisée. Le protecteur doit être exempt de sciure et fonctionner correctement avant que la scie ne soit mise en marche. N'abusez PAS de la scie à onglet. Des pratiques abusives peuvent endommager l'outil et la pièce et causer des blessures graves à l'opérateur.

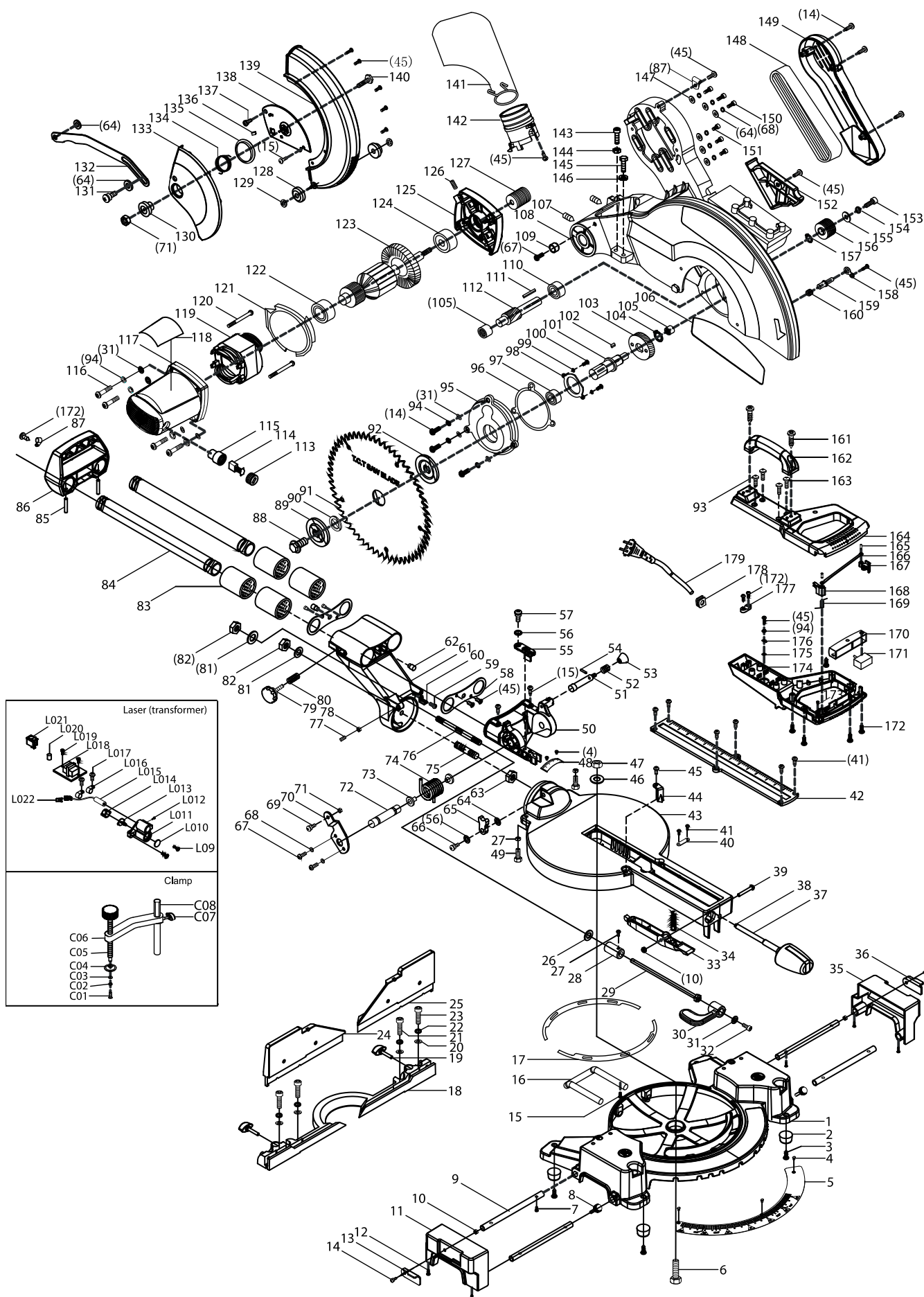
 **AVERTISSEMENT : N'essayez PAS de modifier la scie à onglet ou de créer des accessoires. Toute altération ou modification de ce type constitue une mauvaise utilisation et peut entraîner une situation dangereuse pouvant entraîner des blessures graves. Cela annulera également la garantie.**

 **AVERTISSEMENT : Lors de l'entretien de cette scie à onglet, n'utilisez que des pièces de rechange identiques. L'utilisation de toute autre pièce peut créer un danger ou endommager le produit.**

LUBRIFICATION

Tous les roulements de cet outil sont lubrifiés avec une quantité suffisante de lubrifiant de haute qualité pour la durée de vie de l'appareil dans des conditions normales. Par conséquent, aucune lubrification supplémentaire n'est nécessaire.

VUE ÉCLATÉE



LISTE DES PIÈCES

ATTENTION! Lors de l'entretien, n'utilisez que des pièces de rechange d'origine. L'utilisation de toute autre pièce peut créer un danger pour la sécurité ou endommager l'outil. Toute tentative de réparation ou de remplacement de pièces électriques sur cet outil peut créer un danger pour la sécurité à moins que les réparations ne soient effectuées par un technicien qualifié. Pour plus d'informations, appelez la ligne d'assistance sans frais au 1-866-349-8665

Article#	Partie #	Nom de la pièce	Qté
1	1347-006-001	Base	1
2	1347-006-002	Pied en caoutchouc	4
3	1347-006-003	Vis à tête cylindrique à empreinte cruciforme ST3.9×8	4
4	1347-006-004	Rivet Ø2×4	5
5	1347-006-005	Indicateur d'échelle	1
6	1347-006-006	Boulon hexagonal M8 × 55	1
7	1347-006-007	Vis à tête cylindrique M5 × 6	2
8	1347-006-008	M5 × 25 Vis de verrouillage de l'extension	2
9	1347-006-009	Barre d'extension	4
10	1347-006-010	Écrou de blocage M5	3
11	1347-006-011	Bloc d'extension (gauche)	1
12	1347-006-012	Vis à tête cylindrique M5 × 8	4
13	1347-006-013	Arrêt de coupe répétitif (gauche)	1
14	1347-006-014	Vis M5×20	9
15	1347-006-015	Vis M6×10	4
16	1347-006-016	Barre stabilisatrice arrière	1
17	1347-006-017	Tôle d'acier	2
18	1347-006-018	Clôture	1
19	1347-006-019	Vis à oreilles M6 × 32	2
20	1347-006-020	Rondelle plate Ø8	4
21	1347-006-021	Vis M8×25	2
22	1347-006-022	Rondelle élastique Ø8	4
23	1347-006-023	Vis M8 × 35	2
24	1347-006-024	Clôture mobile (gauche)	1
25	1347-006-025	Clôture mobile (droite)	1
26	1347-006-026	Rondelle plate Ø12	1
27	1347-006-027	Écrou M8	2
28	1347-006-028	Contre-écrou	1
29	1347-006-029	Barre de verrouillage biseautée	1
30	1347-006-030	Poignée de verrouillage biseautée	1
31	1347-006-031	Rondelle plate Ø5	8
32	1347-006-032	Vis M5×10	1
33	1347-006-033	Poignée de positionnement d'onglet	1
34	1347-006-034	Ressort de pression	1
35	1347-006-035	Bloc d'extension de lit (droite)	1
36	1347-006-036	Butée de coupe répétitive (droite)	1
37	1347-006-037	Assemblage du bouton de réglage d'onglet	1
38	1347-006-038	Coussin	1
39	1347-006-039	Vis M5 × 35	1
40	1347-006-040	Retenue de tige de réglage d'onglet	1

Article#	Partie #	Nom de la pièce	Qté
41	1347-006-041	Vis à tête cylindrique M4 × 8	8
42	1347-006-042	Encart de table	1
43	1347-006-043	Table rotative	1
44	1347-006-044	Aiguille indicatrice	1
45	1347-006-045	Vis M5 × 10	15
46	1347-006-046	Rondelle plate Ø8	1
47	1347-006-047	Contre-écrou M8	2
48	1347-006-048	Indicateur d'échelle pour le sciage en biseau	1
49	1347-006-049	Vis M8 × 20	2
50	1347-006-050	Support	1
51	1347-006-051	Goupille de verrouillage	1
52	1347-006-052	Ressort de verrouillage	1
53	1347-006-053	Capuchon de verrouillage	1
54	1347-006-054	Goupille transversale Ø3×16	1
55	1347-006-055	Limiteur de hauteur	1
56	1347-006-056	Rondelle ondulée Ø8	2
57	1347-006-057	Vis à tête ronde avec épaulement	1
58	1347-006-058	Conseil de pression des roulements	2
59	1347-006-059	Vis à tête cylindrique M4 × 10	1
60	1347-006-060	Goupille à scier en biseau	1
61	1347-006-061	Support	1
62	1347-006-062	Goupille de positionnement	2
63	1347-006-063	Écrou hexagonal M10	1
64	1347-006-064	Rondelle plate Ø6	8
65	1347-006-065	Bloc de réglage d'angle	1
66	1347-006-066	Vis M6 × 16	1
67	1347-006-067	Vis à tête cylindrique M6 × 14	3
68	1347-006-068	Rondelle élastique Ø6	8
69	1347-006-069	Vis M6 × 10	1
70	1347-006-070	Support de bielle	1
71	1347-006-071	Contre-écrou M6	2
72	1347-006-072	Broche	1
73	1347-006-073	Douille à ressort	2
74	1347-006-074	Ressort de couple	1
75	1347-006-075	Boulon à tête double M10 × 86	1
76	1347-006-076	Vis tige	1
77	1347-006-077	Boulon M8 × 25	1
78	1347-006-078	Écrou M8	1
79	1347-006-079	Bouton de tension du curseur M6 × 25	1
80	1347-006-080	Petit ressort	1
81	1347-006-081	Rondelle plate Ø10	2
82	1347-006-082	Contre-écrou M10	2
83	1347-006-083	Palier lisse Ø45×Ø30×50	4
84	1347-006-084	Barre d'extension	2
85	1347-006-085	Goupille de colonne flexible Ø5×44	2

Article#	Partie #	Nom de la pièce	Qté
86	1347-006-086	Couvercle de tige de traction arrière	1
87	1347-006-087	Attache	2
88	1347-006-088	Boulon à tête hexagonale M8 × 18	1
89	1347-006-089	Bride extérieure	1
90	1347-006-090	Anneau de position de la lame	1
91	1347-006-091	Lame de scie (12 po)	1
92	1347-006-092	Bride intérieure	1
93	1347-006-093	Vis à tête cylindrique M5 × 40	2
94	1347-006-094	Rondelle élastique Ø5	8
95	1347-006-095	Couverture avant	1
96	1347-006-096	Joint papier (joint d'huile)	1
97	1347-006-097	Roulement 6003	1
98	1347-006-098	Support de roulement	1
99	1347-006-099	Rondelle élastique Ø4	2
100	1347-006-100	Vis à tête cylindrique M4 × 12	2
101	1347-006-101	L'arbre de sortie	1
102	1347-006-102	Clé parallèle 4×4×8	1
103	1347-006-103	Engrenage grande	1
104	1347-006-104	Circlip Ø15 pour arbre	1
105	1347-006-105	Roulement à aiguilles HK1010	2
106	1347-006-106	Étiquette	1
107	1347-006-107	Vis de réglage Allen M6 × 10	2
108	1347-006-108	Protège-lame fixe	1
109	1347-006-109	Goupille de positionnement du protège-lame fixe	1
110	1347-006-110	6001 Roulement	1
111	1347-006-111	Clé 4×4×20	1
112	1347-006-112	Arbre de transmission	1
113	1347-006-113	Couverture de balais	2
114	1347-006-114	Balais en carbone	2
115	1347-006-115	Porte-balais	2
116	1347-006-116	Vis à tête cylindrique M5 × 35	4
117	1347-006-117	Logement	1
118	1347-006-118	Étiquette	1
119	1347-006-119	Stator	1
120	1347-006-120	Vis à tête cylindrique à empreinte cruciforme ST4.8 × 65	2
121	1347-006-121	Défecteur d'air	1
122	1347-006-122	Roulement 6000	1
123	1347-006-123	Rotor	1
124	1347-006-124	Roulement 6002	1
125	1347-006-125	Couverture centrale	1
126	1347-006-126	Vis à six pans creux M8×25	1
127	1347-006-127	Poulie d'entraînement	1
128	1347-006-128	Roue de garde transparente	2
129	1347-006-129	Circlip Ø5 pour arbre	2

Article#	Partie #	Nom de la pièce	Qté
130	1347-006-130	Rondelle de protection transparente (petite)	1
131	1347-006-131	Vis	1
132	1347-006-132	Bielle	1
133	1347-006-133	Plaque de renfort de garde transparente	1
134	1347-006-134	Ressort hélicoïdal de protection transparent	1
135	1347-006-135	Garde transparente (grande)	1
136	1347-006-136	Butée en caoutchouc	1
137	1347-006-137	Vis à tête plate M6 × 7	1
138	1347-006-138	Planche à ressort de garde transparente	1
139	1347-006-139	Garde transparente	1
140	1347-006-140	Boulon à tête hexagonale M6 × 14	1
141	1347-006-141	Sac collecteur de poussière	1
142	1347-006-142	Tube de sortie de poussière	1
143	1347-006-143	Vis M6 × 25	2
144	1347-006-144	Écrou M6	2
145	1347-006-145	Vis hexagonale M6 × 35	1
146	1347-006-146	Écrou de réglage de la profondeur	1
147	1347-006-147	Rondelle plate Ø6	1
148	1347-006-148	Courroie (10PJ560)	1
149	1347-006-149	Couverture de ceinture	1
150	1347-006-150	Vis à six pans creux M6 × 20	3
151	1347-006-151	Vis à six pans creux M6 × 16	3
152	1347-006-152	Panneau de couverture	1
153	1347-006-153	Vis à six pans creux M6 × 16	1
154	1347-006-154	Rondelle élastique Ø6	1
155	1347-006-155	Rondelle plate Ø6	1
156	1347-006-156	Poulie entraînée	1
157	1347-006-157	Circlip Ø28 pour trou	1
158	1347-006-158	Panneau de couverture de la goupille de verrouillage	1
159	1347-006-159	Goupille de verrouillage	1
160	1347-006-160	Ressort conique	1
161	1347-006-161	Vis à tête cylindrique à empreinte cruciforme ST6×18	2
162	1347-006-162	Poignée	1
163	1347-006-163	Vis à tête cylindrique M5 × 50	2
164	1347-006-164	Couverture de poignée	1
165	1347-006-165	Goupille fixe	2
166	1347-006-166	Fiche de connexion	1
167	1347-006-167	Bouton de verrouillage (droit)	1
168	1347-006-168	Bouton de verrouillage (gauche)	1
169	1347-006-169	Ressort de couple	1
170	1347-006-170	Gâchette	1
171	1347-006-171	Commutateur (FA2-10/1W)	1
172	1347-006-172	Vis à tête cylindrique à empreinte cruciforme ST3.9×14	8

Article#	Partie #	Nom de la pièce	Qté
173	1347-006-173	Vis à tête cylindrique à empreinte cruciforme ST3.9×10	1
174	1347-006-174	Poignée	1
175	1347-006-175	Rondelle ondulée Ø5	1
176	1347-006-176	Bouton de connexion	1
177	1347-006-177	Conseil de pression de cordon	1
178	1347-006-178	Protège-cordon	1
179	1347-006-179	Cordon d'alimentation et fiche	1
C01	1347-006-C01	Boulon à tête cylindrique M5 × 12	1
C02	1347-006- C02	Rondelle élastique Ø5	1
C03	1347-006- C03	Rondelle plate Ø6	1
C04	1347-006- C04	Plateau de serrage	1
C05	1347-006- C05	Vis de serrage	1
C06	1347-006- C06	Barre de connexion horizontale	1
C07	1347-006- C07	Vis à oreilles M6 × 20	1
C08	1347-006- C08	Tige de positionnement	1
L009	1347-006- L009	Vis à tête cylindrique M4 × 8	2
L010	1347-006- L010	Capot avant à DEL	1
L011	1347-006- L011	Embase laser	1
L012	1347-006- L012	Boulon à six pans creux M4 × 4	1
L013	1347-006- L013	LED	1
L014	1347-006- L014	Couvercle arrière de la lampe à LED	1
L015	1347-006- L015	Laser	1
L016	1347-006- L016	Serre-câble	2
L017	1347-006- L017	Vis à tête cylindrique M4 × 6	2
L018	1347-006- L018	Transformateur (110V)	1
L019	1347-006- L019	Vis à tête cylindrique à empreinte cruciforme ST2.9×6	2
L020	1347-006- L020	Voyant	1
L021	1347-006- L021	Changer	1
L022	1347-006- L020	Terminal	1

GARANTIE

SCIE À ONGLETS COULISSANTE BENCHMARK 12 PO

Si cet outil Benchmark tombe en panne en raison d'un défaut de matériau ou de fabrication dans les cinq ans suivant la date d'achat, retournez-le à n'importe quel magasin Home Hardware avec la facture d'achat originale pour échange. Garantie de 3 ans pour la batterie et le chargeur. Cette garantie n'inclut pas les pièces d'usure, y compris, mais sans s'y limiter, les lames, les brosses, les courroies et les ampoules.

Cette garantie couvre uniquement les défauts de matériaux ou de fabrication. Elle ne couvre pas l'usure normale, les défaillances dues à un abus/une mauvaise utilisation, ou les défauts causés par une mauvaise manipulation ou une mauvaise manipulation accidentelle. Si ce produit Benchmark est utilisé à des fins commerciales ou de location, cette garantie ne s'applique pas.

SCIE À ONGLETS COULISSANTE BENCHMARK 12 PO



BENCHMARK™

OUTILS BENCHMARK CANADA

ST. JACOBS, ONTARIO N0B 2N0

© 2022 Home Hardware Stores Limited

SERVICE À LA CLIENTÈLE/ASSISTANCE

TECHNIQUE 1-866-349-8665

1347-006

Fabriqué en Chine



* Ce produit Benchmark^{MC} est couvert par une garantie LIMITÉE de cinq (5) ans contre les défauts de fabrication et de matériaux. Le chargeur et les batteries sont couverts par une garantie LIMITÉE de trois (3) ans. Voir le manuel du propriétaire pour plus de détails.



216045
JF930511L

**LISEZ TOUTES LES INSTRUCTIONS AVANT LA PREMIÈRE
UTILISATION. CONSERVEZ CE MANUEL POUR RÉFÉRENCE
ULTÉRIEURE. GARDEZ LOIN DES ENFANTS.**



**PORTEZ DES LUNETTES
DE PROTECTION
APPROUVÉES CSA**



**PORTEZ UNE
PROTECTION
POUR LES
OREILLES**



**PORTEZ UN
MASQUE**