

BENCHMARKTM MC

SCIE À ONGLETS COULISSANTE 10 PO 1347-005



Garantie limitée de 5 ans



Intertek
5002770
HM1031

**LISEZ TOUTES LES INSTRUCTIONS AVANT LA PREMIÈRE
UTILISATION.
CONSERVEZ CE MANUEL POUR RÉFÉRENCE ULTÉRIEURE.
GARDEZ LOIN DES ENFANTS.**



**PORTEZ DES LUNETTES
DE PROTECTION
APPROUVÉES CSA**



**PORTEZ UNE
PROTECTION
POUR LES
OREILLES**



**PORTEZ UN
MASQUE**

SPÉCIFICATIONS DU PRODUIT

SCIE À ONGLETS COULISSANTE 10 PO	
Moteur	120V~ 60 Hz, 15 Amp
Lame	10 po (254mm) 40T Pointe au carbure
Vitesses sans charge	Double 3 200 (Métal) et 4 500 (bois) tr/min (sans charge)
Diamètre de l'arbre	5/8 po (16 mm) et 1 po (25,4mm)
Biseau unique	0-45° CÔTÉ GAUCHE
Onglet	0-45° GAUCHE & DROITE
Profondeur de coupe maximale	0° × 90° 3-1/2 po (9 cm) L x 13-3/8 po (34 cm) L 45° × 90° 3-1/2 po (9 cm) L X 9-7/16 po (24 cm) L 0° × 45° 1-3/4 po (4.5 cm) L x 13-3/8 po (34 cm) L 45° × 45° 1-3/4 po (4.5 cm) L x 9-7/16 po (24 cm) L
Lame de rechange	1221-026
Butées d'onglet positives	(9) 15, 22,5, 30, 45° droite ou gauche et 0°
Poids	17,2 KG (37,9) lb

BESOIN D'ASSISTANCE?

Appelez-nous sur notre ligne d'assistance clientèle gratuite :
1-866-349-8665 (du lundi au vendredi de 9 h à 17 h, heure de l'Est)

- Questions techniques
- Pièces de rechange
- Pièces manquantes dans l'emballage

TABLE DES MATIÈRES

Spécifications du Produit.....	1
Table des Matières.....	2
Avertissements Généraux de Sécurité.....	3-5
Règles de Sécurité Spécifiques.....	5-7
Symboles de Sécurité.....	8
Sécurité de la Rallonge.....	9
Connaissez votre scie à onglets composes coulissants de 10 po	10
Assemblage et Utilisation.....	11-16
Entretien.....	17-18
Vue éclatée.....	19
Liste des pièces.....	20-23
Garantie.....	24

AVERTISSEMENTS GÉNÉRAUX DE SÉCURITÉ

ATTENTION:

Avant d'utiliser cet outil ou l'un de ses accessoires, lisez ce manuel et suivez toutes les règles de sécurité et instructions d'utilisation. Les précautions, mesures de protection et instructions importantes figurant dans ce manuel ne sont pas destinées à couvrir toutes les situations possibles. Il faut comprendre que le bon sens et la prudence sont des facteurs qui ne peuvent pas être intégrés au produit.

SYMBOLE	SIGNIFICATION
 DANGER  	<p>PORTEZ TOUJOURS UNE PROTECTION OCULAIRE CONFORME À LA NORME DE SÉCURITÉ CSA Z94.3 ou ANSI Z87.1</p> <p>LES DÉBRIS VOLANTS peuvent causer des lésions oculaires permanentes. Les lunettes de prescription NE REMPLACENT PAS une protection oculaire adéquate.</p> <p>Des lunettes non conformes peuvent causer des blessures graves si elles se cassent pendant l'utilisation d'un outil électrique.</p>
 WARNING 	<p>Utilisez une protection auditive, en particulier pendant les longues périodes d'utilisation de l'outil, ou si l'opération est bruyante.</p>
 WARNING 	<p>PORTEZ UN MASQUE ANTI-POUSSIÈRE CONÇU POUR ÊTRE UTILISÉ LORS DE L'UTILISATION D'UN OUTIL ÉLECTRIQUE DANS UN ENVIRONNEMENT POUSSIÉREUX.</p> <p>La poussière créée par le ponçage mécanique, le sciage, le meulage, le forage et d'autres activités de construction peut contenir des produits chimiques connus pour causer le cancer, des malformations congénitales ou d'autres anomalies génétiques.</p> <p>Ces produits chimiques comprennent :</p> <ul style="list-style-type: none"> • Plomb des peintures à base de plomb • Silice cristalline provenant de briques, de ciment et d'autres produits de maçonnerie • Arsenic et chrome provenant du bois traité chimiquement, le niveau de risque d'exposition à ces produits chimiques varie selon la fréquence à laquelle ce type de travail est effectué. Afin de réduire l'exposition à ces produits chimiques, travaillez dans un endroit bien ventilé et utilisez un équipement de sécurité approuvé, tel qu'un masque anti-poussière spécialement conçu pour filtrer les particules microscopiques.

LISEZ TOUTES LES INSTRUCTIONS

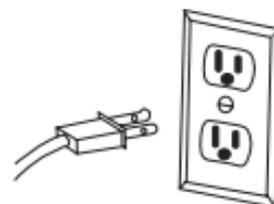


ATTENTION! Lisez et comprenez toutes les instructions avant d'utiliser cet outil. L'opérateur doit suivre les précautions de base afin de réduire le risque de blessures corporelles et/ou de dommages à l'équipement

- Gardez les protections en place et en bon état de fonctionnement.
- Retirez les clés de réglage et les clés. Prenez l'habitude de vérifier que les clés et les clés de réglage sont retirées de l'outil avant de le mettre en marche.
- Gardez la zone de travail propre. Les zones encombrées et les bancs invitent aux blessures.
- Ne pas utiliser dans un environnement dangereux. N'utilisez pas d'outils électriques dans des endroits humides ou mouillés, et ne les exposez pas à la pluie ou à la neige. Gardez la zone de travail bien éclairée.
- Tenez les enfants éloignés. Tous les visiteurs doivent être maintenus à une distance de sécurité de la zone de travail.
- Rendez l'atelier à l'épreuve des enfants avec des cadenas, des interrupteurs principaux ou en retirant les clés de démarrage.
- Ne forcez pas l'outil. Il fera le travail mieux et de manière plus sûre au rythme pour lequel il a été conçu.
- Utilisez le bon outil. Ne forcez pas l'outil ou l'accessoire à effectuer un travail pour lequel il n'a pas été conçu.
- Portez des vêtements appropriés. Ne portez pas de vêtements amples, de gants, de cravates, de bagues, de bracelets ou d'autres bijoux qui pourraient se coincer dans les pièces mobiles. Des chaussures antidérapantes sont recommandées. Portez un couvre-cheveux protecteur pour contenir les cheveux longs.
- Utilisez toujours des lunettes de sécurité. Utilisez également un masque facial ou anti-poussière si l'opération de coupe est poussiéreuse. Les lunettes de tous les jours n'ont que des verres résistants aux chocs, ce ne sont pas des lunettes de sécurité.
- Travail sécurisé. Utilisez des pinces ou un étau pour maintenir le travail lorsque cela est possible. C'est plus sûr que d'utiliser votre main et cela libère les deux mains pour utiliser l'outil.
- N'exagérez pas. Gardez une bonne assise et un bon équilibre à tout moment.
- Entretenez les outils avec soin. Gardez les outils aiguisés et propres pour des performances optimales et sûres. Suivez les instructions de lubrification et de changement des accessoires.
- Débranchez les outils avant l'entretien ; lors du changement d'accessoires, tels que des lames, des pinces, des rallonges, etc.
- Réduit le risque de démarrage intempestif. Assurez-vous que l'interrupteur est en position D'ARRÊT avant de brancher.
- Utilisez les accessoires recommandés. L'utilisation d'accessoires inappropriés peut entraîner un risque de blessure.
- Ne montez jamais sur l'outil. Des blessures graves peuvent survenir si l'outil est renversé ou si quelque chose entre involontairement en contact avec la lame de coupe.
- Vérifiez les pièces endommagées. Avant toute nouvelle utilisation de l'outil, une protection ou une autre pièce endommagée doit être soigneusement vérifiée pour déterminer si elle fonctionnera correctement et exécutera sa fonction prévue.
- Vérifiez l'alignement des pièces mobiles, la liaison des pièces mobiles, la rupture des pièces, le montage et toute autre condition pouvant affecter son fonctionnement. Une protection ou une autre pièce endommagée doit être correctement réparée ou remplacée.
- Sens d'alimentation. Amenez le travail dans une lame ou un couteau uniquement dans le sens de rotation de la lame ou du couteau.
- Ne laissez jamais l'outil fonctionner sans surveillance. Coupez l'alimentation. Ne laissez pas l'outil jusqu'à ce qu'il soit complètement arrêté.

SÉCURITÉ ÉLECTRIQUE

- Cette scie à onglets coulissante est un outil à double isolation. Pour réduire le risque de choc électrique, les outils à double isolation sont équipés d'une fiche polarisée (une lame est plus large que l'autre). Cette fiche ne s'insère dans une prise polarisée que d'une seule façon. Si la fiche ne rentre pas correctement dans la prise, inversez la fiche. Si cela ne rentre toujours pas, contactez un électricien qualifié pour installer une prise polarisée. Ne modifiez en aucun cas la fiche.
- La double isolation élimine le besoin d'un cordon d'alimentation à trois fils mis à la terre et d'un système d'alimentation mis à la terre.
- Avant de brancher l'outil, ASSUREZ-VOUS que la tension de sortie fournie se situe dans la plage de tension indiquée sur la plaque signalétique de l'outil. N'UTILISEZ PAS d'outils classés « CA uniquement » avec une alimentation CC. Évitez tout contact corporel avec des surfaces mises à la terre telles que des tuyaux, des radiateurs, des cuisinières et des réfrigérateurs. Il existe un risque accru de choc électrique si votre corps est mis à la terre.
- N'exposez PAS les outils électriques à la pluie ou à des conditions humides et n'utilisez pas d'outils électriques dans des endroits mouillés ou humides. L'eau entrant dans un outil électrique augmentera le risque de choc électrique. Cet outil est destiné à une utilisation en intérieur uniquement.
- S'il est inévitable d'utiliser un outil électrique dans des endroits humides, UTILISEZ TOUJOURS une alimentation électrique pour votre outil qui est protégée par un disjoncteur de fuite à la terre. PORTEZ TOUJOURS des gants et des chaussures en caoutchouc d'électricien dans des conditions humides.
- Inspectez les cordons de l'outil pour les dommages. Faites réparer les cordons d'outils endommagés par une personne qualifiée. ASSUREZ-VOUS de rester constamment conscient de l'emplacement du cordon et de le tenir éloigné de la lame en mouvement.
- N'abusez pas le cordon. N'utilisez jamais le cordon pour transporter, tirer ou débrancher l'outil électrique. Gardez le cordon à l'écart de la chaleur, de l'huile, des arêtes vives et des pièces mobiles. Remplacez immédiatement les cordons endommagés. Les cordons endommagés augmentent le risque de choc électrique.
- Utilisez une rallonge appropriée. Assurez-vous que votre rallonge est en bon état. Lorsque vous utilisez une rallonge, assurez-vous d'en utiliser une suffisamment lourde pour transporter le courant que votre produit consommera. Un cordon sous-dimensionné entraînera une chute de tension de ligne entraînant une perte de puissance et une surchauffe. Voir le tableau des rallonges à la page 9.
- Ne débranchez pas le cordon d'alimentation au lieu d'utiliser l'interrupteur d'alimentation. Cela empêchera un démarrage accidentel lorsque le cordon d'alimentation est branché sur l'alimentation électrique.
- En cas de panne de courant, éteignez ou débranchez la machine dès que le courant est coupé. La possibilité de blessures accidentelles pourrait se produire si le courant revient et que l'appareil n'est pas éteint.
- Assurez-vous que la source d'alimentation est conforme aux exigences de votre équipement.
- N'utilisez pas d'adaptateurs.



RÈGLES DE SÉCURITÉ SPÉCIFIQUES



AVERTISSEMENT! NE VOUS FIEZ PAS ou ne vous habituez pas au produit (acquis grâce à une utilisation répétée) remplacer le strict respect des règles de sécurité de l'outil. Si vous utilisez cet outil de manière dangereuse ou incorrecte, vous risquez de vous blesser gravement.

DANGER! Lorsque l'outil est en marche, gardez les mains éloignées de la lame de scie et de la zone sur laquelle elle est appliquée. Le non-respect de cet avertissement entraînera une amputation, des blessures graves ou la mort.

- Portez toujours des lunettes de protection.
- N'utilisez pas la scie sans les protections en place.
- Assurez-vous d'éteindre l'outil et d'attendre que la lame de scie s'arrête avant de déplacer la pièce ou de modifier les réglages.
- Assurez-vous que l'alimentation est débranchée avant de changer la lame ou d'entretenir la scie.
- Ne pas exposer à la pluie ni utiliser dans un endroit humide.
- Lors de l'entretien, n'utilisez que des pièces de rechange identiques.
- Ne touchez jamais autour de la lame de scie.
- N'effectuez aucune opération à main levée. Placez toujours la pièce à couper sur la table de la scie à onglet et positionnez-la fermement contre le guide comme butée. Utilisez toujours la clôture.

- Gardez toujours les mains hors de la trajectoire de la lame de scie. Ne passez pas sous le matériau à couper ou dans le chemin de coupe de la lame avec vos doigts ou votre main pour quelque raison que ce soit.
- Pour réduire le risque de blessure, remettez la tête de coupe en position complètement arrière après chaque opération de tronçonnage.
- Assurez-vous toujours que la table à onglets et la tête (fonction biseautée) sont verrouillées en position avant d'utiliser votre scie. Verrouillez la table d'onglet en serrant fermement la poignée de verrouillage d'onglet. Verrouillez la tête (fonction de biseau) en serrant fermement le bouton de verrouillage du biseau.
- Assurez-vous que la trajectoire de la lame est exempte de clous. Inspectez toujours soigneusement le bois et retirez tous les clous AVANT de couper.
- Assurez-vous toujours que la lame dégage la pièce. Ne démarrez jamais la scie avec la lame touchant la pièce. Laissez toujours le moteur atteindre sa pleine vitesse avant de commencer une coupe.
- Soutenez les pièces longues lors de la coupe afin de minimiser le risque de pincement ou de rebond de la lame. La scie peut glisser, marcher ou glisser lors de la coupe de planches longues ou lourdes.
- N'utilisez jamais de butée longitudinale sur l'extrémité libre d'une pièce serrée. Ne tenez jamais ou ne liez jamais l'extrémité libre de la pièce à usiner lors d'une opération. Si une pince et une butée de longueur sont utilisées ensemble, elles doivent toutes deux être installées du même côté de la table de la scie pour éviter que la scie n'accroche l'extrémité libre et ne se soulève.
- Ne coupez jamais plus d'une pièce à la fois. N'empilez pas plus d'une pièce à la fois sur la table de travail.
- Évitez les opérations et les positions de la main maladroites où un glissement soudain pourrait faire en sorte que votre main heurte la lame. Assurez-vous toujours d'avoir un bon équilibre. N'utilisez jamais votre scie sur le sol ou en position accroupie.
- Utilisez uniquement les bonnes lames. Utilisez la taille, le style et la vitesse de coupe de la lame adaptés au matériau et au type de coupe. N'utilisez pas de lames avec des trous de taille incorrecte. N'utilisez JAMAIS de rondelles de lame ou de boulons de lame défectueux ou incorrects. La capacité maximale de la lame pour cette scie est de 10 po (25,4 cm).
- Gardez toujours les lames propres, aiguisées et correctement réglées. Les lames tranchantes minimisent le calage et le recul.
- N'utilisez pas de lames émoussées ou endommagées. Les lames tordues peuvent se casser facilement ou provoquer un rebond.
- Ne tenez jamais une pièce à la main si elle est trop petite pour être serrée. Gardez toujours vos mains à l'écart de la zone « sans mains ».
- N'appliquez jamais de lubrifiants sur la lame lorsqu'elle est en marche.
- N'utilisez jamais de solvants pour nettoyer les pièces en plastique. Les solvants pourraient dissoudre ou endommager le matériau.
- N'allumez et n'éteignez pas le moteur rapidement. Cela pourrait entraîner le desserrage de la lame, ce qui pourrait créer un danger. Si cela se produit, tenez-vous à l'écart et laissez la lame de scie s'arrêter complètement. Débranchez la scie de la source d'alimentation et bien serrer le boulon de la lame.
- Ne laissez jamais la scie sans surveillance lorsqu'elle est connectée à une source d'alimentation.
- Gardez les fentes d'aération du moteur propres et exemptes de copeaux ou de poussière. Pour éviter d'endommager le moteur, le moteur doit être soufflé ou aspiré fréquemment. Cela empêche la sciure de bois d'interférer avec la ventilation du moteur.
- Ne soulevez jamais cet outil en saisissant la poignée de l'interrupteur ou par le guide d'onglet. Cela peut entraîner un désalignement. Verrouillez toujours l'assemblage de la tête en position « abaissée » et transportez la scie en tenant la base ou en la soulevant à l'aide de la poignée de transport/support.

PRÉCAUTIONS POUR LES OUTILS ÉLECTRIQUES

1. N'utilisez aucun outil électrique avec un interrupteur ou une commande défectueux. Un outil électrique qui ne répond pas aux commandes est dangereux et peut causer des blessures. Un technicien qualifié doit réparer et vérifier que l'outil électrique fonctionne correctement avant de pouvoir l'utiliser.
2. Coupez l'alimentation et débranchez la scie à onglets de l'alimentation électrique (si possible) avant d'effectuer des réglages, de changer d'accessoires, de nettoyer, d'entretenir ou de ranger. Ces mesures de sécurité préventives réduisent le risque de démarrage accidentel de l'outil.
3. Ne forcez jamais la scie à onglet. Une pression excessive pourrait casser l'outil, entraînant des dommages à votre pièce ou des blessures graves. Une pression excessive est la cause si votre outil fonctionne sans à-coups sans charge, mais à peu près sous charge.
4. Vérifiez si les pièces mobiles de la scie à onglets sont mal alignées ou grippées avant chaque utilisation. Corrigez le problème avant d'utiliser la scie à onglets pour éviter de vous blesser ou d'endommager l'outil.
5. Soyez toujours conscient de la position de vos mains par rapport à la scie à onglet. Évitez les positions inconfortables des mains où un glissement soudain pourrait entraîner le déplacement d'une main dans le disque de la scie circulaire. Ne mettez jamais les mains derrière ou sous la scie à onglet.
6. Avant d'utiliser la scie à onglet sur une pièce, testez la scie à onglet en la faisant fonctionner à la vitesse la plus élevée pendant au moins 30 secondes dans une position sûre. Arrêtez-vous immédiatement en cas de vibration ou d'oscillation anormale. Vérifiez l'outil pour déterminer la cause.
7. Ne touchez jamais la lame de scie circulaire ou la pièce pendant ou immédiatement après l'utilisation. Ils peuvent être chauds et provoquer des brûlures.
8. Le matériau et le carter du moteur peuvent devenir très chauds pendant le fonctionnement. Arrêtez de travailler jusqu'à ce que la scie à onglet et la lame refroidissent à une température sécuritaire.
9. Ne couvrez pas les bouches d'aération. Un bon refroidissement du moteur est nécessaire pour assurer la durée de vie normale de l'outil.
10. N'utilisez jamais un outil dont la lame est fissurée ou usée. Changez la lame avant de l'utiliser.
11. Évitez les démarrages involontaires. Assurez-vous que l'interrupteur d'alimentation est réglé sur OFF avant de connecter la scie à onglets à une alimentation électrique.
12. Assurez-vous que tous les mécanismes de réglage sont sécurisés avant d'utiliser l'outil.

PRÉCAUTIONS CONTRE LE REBOND

Le rebond est une réaction soudaine à un accessoire de coupe pincé ou accroché au matériau. Le matériau peut être éjecté et blesser gravement l'utilisateur ou un passant. Le rebond peut également endommager l'outil ou la pièce. Le rebond peut être évité en prenant les précautions appropriées :

1. Maintenez une prise ferme sur le matériau et positionnez votre corps et vos bras pour vous permettre de résister à un rebond. Le rebond peut propulser le matériau dans le sens de rotation de la scie à onglet.
un. Utilisez une pince pour maintenir le matériau si l'outil comprend un système de serrage.
2. Faites particulièrement attention lorsque vous travaillez sur des coins, des arêtes vives ou des matériaux flexibles. Ces pièces ont tendance à accrocher la lame.
3. Utilisez uniquement une lame conçue pour l'outil.
4. Assurez-vous toujours que la surface de travail est exempte de clous et d'autres corps étrangers. Couper un clou peut faire sauter l'outil et endommager la lame.

SYMBOLES DE SÉCURITÉ



ATTENTION: Certains des symboles suivants peuvent apparaître sur votre outil. Étudiez ces symboles et apprenez leur signification. Une interprétation correcte de ces symboles permettra un fonctionnement plus efficace et plus sûr de cet outil.

V	Volts		Courant continu
A	Ampères	n_0	Vitesse sans charge
Hz	Hertz		Courant alternatif ou continu
W	Watts		Construction de classe II
kW	Kilowatts		Construction antiéclaboussures
μF	Microfarads		Construction étanche
L	Litres		Mise à la terre de protection à la borne, outils de classe I
kg	Kilogrammes	tr/min	Tours par minute
H	Heures	\emptyset	Diamètre
N/cm ²	Newtons par centimètre carré	0	Arrêt
Pa	Pascals		Flèche directionnelle
OPM	Oscillations par minute		Symbole d'avertissement
Min	Minutes		Portez vos lunettes de sécurité
S	Secondes		
~ ou AC	Courant alternatif		Portez des protections auditives
$3 \sim$	Courant alternatif triphasé		
$3N \sim$	Courant alternatif triphasé avec neutre		
	Lisez tous les avertissements de sécurité et les instructions		



Ce symbole indique que cet outil est répertorié avec les exigences canadiennes et américaines par ETL Testing Laboratories, Inc.
Conforme à UL Std. 987:2011 Ed.8+R:12May2020
Certified to the CSA C22.2 # 71.2:2010 Ed. 4+U1

SÉCURITÉ DE LA RALLONGE

Utilisez une rallonge appropriée. Assurez-vous que votre rallonge est en bon état. Lors de l'utilisation d'une rallonge, assurez-vous d'en utiliser une assez lourde pour transporter le courant que votre produit consommera. Un cordon sous-dimensionné entraînera une baisse de la tension de ligne entraînant une perte de puissance et une surchauffe. Le tableau suivant indique la taille correcte à utiliser en fonction de la longueur du cordon et de l'ampérage de la plaque signalétique. En cas de doute, utilisez le calibre supérieur suivant. Plus le numéro de calibre est petit, plus le cordon est lourd.

CALIBRE MINIMUM (AWG) RALLONGES (120V) UTILISER UNIQUEMENT					
Ampérage		Longueur totale			
Plus que	Pas plus que	25 pieds (7.5 m)	50 pieds (15 m)	100 pieds (30 m)	150 pieds (45 m)
	6	18	16	16	14
6	10	18	16	14	12
10	12	16	16	14	12
12	16	14	12	Pas applicable	

RÈGLES DE SÉCURITÉ POUR LES LAMPES LASER

LE RAYONNEMENT WER LIGHT/WER UTILISÉ DANS LE SYSTÈME EST CWS 2 AVEC DES LONGUEURS D'ONDE MAXIMALES DE 1 MW À 650 NM. CES LASERS NE PRESENTENT NORMALEMENT AUCUN DANGER OPTIQUE, BIEN QU'EN REGARDANT LE FAISCEAU PEUT PROVOQUER LA CÉCITÉ PAR FLASH.

ATTENTION: Ne regardez pas directement le faisceau laser

Un danger peut exister si vous regardez délibérément dans le faisceau, veuillez respecter toutes les règles de sécurité comme suit ;

- Le laser doit être utilisé et entretenu conformément aux instructions du fabricant.
- Ne dirigez jamais le faisceau vers une personne ou un objet autre que la pièce à usiner.
- Le faisceau laser ne doit pas être délibérément dirigé vers le personnel et doit être empêché d'être dirigé vers l'œil de une personne pendant plus de 14 secondes.
- Assurez-vous toujours que le faisceau laser est dirigé vers une pièce solide sans surfaces réfléchissantes, c.-à-d. Bois ou surfaces enduites rugueuses sont acceptables. La tôle d'acier réfléchissante brillante ou similaire ne convient pas à une utilisation laser car la surface réfléchissante pourrait diriger le faisceau vers l'opérateur.
- Ne changez pas l'ensemble de lumière laser avec un type différent. Les réparations doivent être effectuées par un agent autorisé.



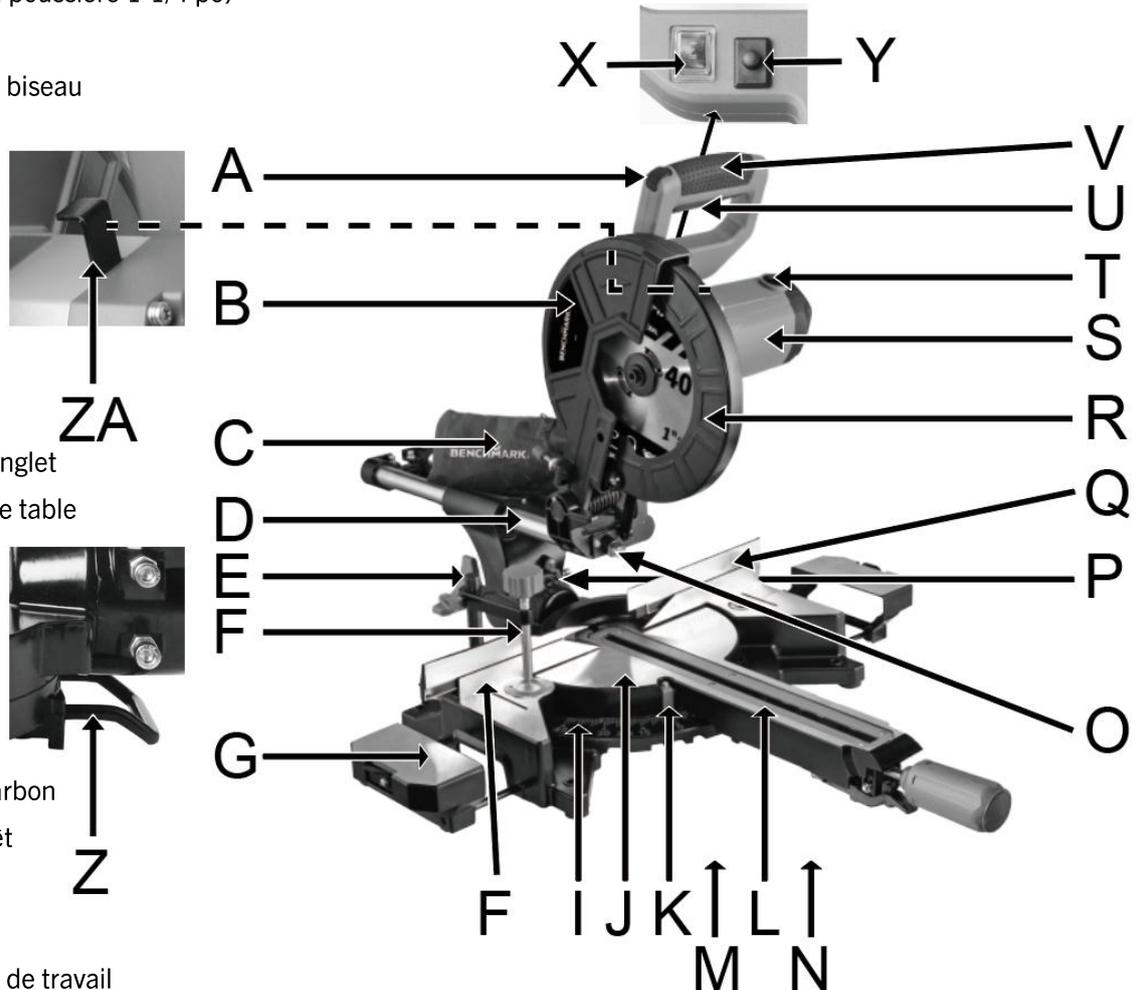
ATTENTION : L'utilisation de commandes ou de réglages ou l'exécution de procédures autres que celles spécifiées peut entraîner une exposition à des radiations dangereuses.

AVERTISSEMENTS:

- Ne regardez pas directement le faisceau laser. Ne dirigez jamais le faisceau vers une personne ou un objet autre que la pièce à usiner.
- Ne dirigez pas délibérément le faisceau vers le personnel et assurez-vous qu'il n'est pas dirigé vers les yeux.
- Assurez-vous toujours que le faisceau laser est dirigé vers une pièce solide sans surfaces réfléchissantes. Les surfaces en bois ou à revêtement rugueux sont acceptables. Les surfaces réfléchissantes brillantes ne conviennent pas à l'utilisation du laser car la surface réfléchissante pourrait renvoyer le faisceau vers l'opérateur.
- N'oubliez jamais d'allumer/éteindre le laser après avoir terminé un travail. Allumez le faisceau laser uniquement lorsque la pièce est sur la table de la scie à onglet. Marquer la ligne de coupe sur la pièce.

CONNAISSEZ VOTRE SCIE À ONGLETS COMPOSÉS COULISSANTS DE 10 PO

- A. Bouton de verrouillage de la gâchette
- B. Protège-lame supérieur
- C. Sac à poussière (orifice à poussière 1-1/4 po)
- D. Glissières
- E. Bouton de verrouillage du biseau
- F. Pince
- G. Rallonge de table
- H. Clôture
- I. Échelle d'onglet
- J. Tableau J.
- K. Pointeur d'onglet
- L. Insert de table
- M. Levier de verrouillage d'onglet
- N. Poignée de verrouillage de table
- O. Laser
- P. Jauge de biseau (échelle)
- Q. Clôture ajustable
- R. Protège-lame rétractable
- S. Moteur
- T. Capuchon de balai de charbon
- U. Déclencheur marche/arrêt
- V. Poignée
- X. Commutateur de vitesse
- Y. Interrupteur laser/lumière de travail
- Z. Renfort anti-basculement
- ZA. Verrouillage de la broche



ASSEMBLAGE ET UTILISATION

La scie à onglet peut être utilisée comme unité portable ou fixée à un établi. Vous pouvez également installer cet outil sur un support de scie à onglet.

MONTER LA SCIE À ONGLETS SUR UN ÉTABLISSEMENT EN BOIS

Le matériel pour monter l'outil n'est pas inclus.

1. Nettoyez la zone de travail où l'outil sera monté.
2. Positionnez la scie à onglet. Vérifiez qu'il est de niveau et qu'il n'y a pas d'obstacles autour qui pourraient interférer avec une longue pièce.
3. Faites glisser une rondelle plate sur une vis à bois de 1/4 x 1 po, insérez la vis dans un trou d'angle de la base et fixez la base (Fig.2).
4. Répétez avec trois autres vis. Serrez toutes les vis jusqu'à ce que l'écart entre la base de la scie à onglet et le dessus de l'établi soit de 1/8 po.

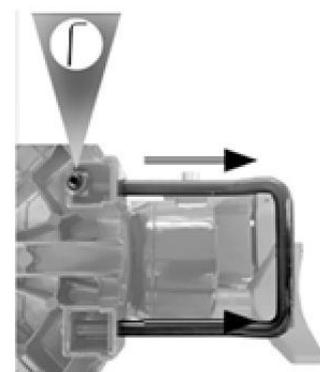


Fig. 2

POUR REGLER LES ANGLES D'ONGLET

1. Déverrouiller la table en tournant la poignée d'onglet (1) dans le sens antihoraire (Fig.3).
2. Déplacer la table en la soulevant sur le levier de verrouillage de la butée positive (2) pour aligner l'indicateur (3) sur la mesure de degré souhaitée.
3. Si l'angle souhaité est l'une des neuf arrêts positifs, relâcher l'arrêt positif levier de verrouillage, puis fixer en serrant la poignée en onglet.
4. Si l'angle d'onglet souhaité n'est pas l'une des neuf arrêts positifs, verrouiller simplement la table dans la position désirée en tournant la poignée en onglet dans le sens des aiguilles d'une montre.

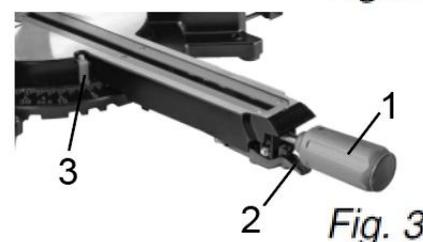


Fig. 3

INSTALLATION DE LA LAME

ATTENTION! Pour éviter un accident ou des blessures corporelles, éteignez toujours l'interrupteur à gâchette et débranchez la source d'alimentation avant de retirer ou d'installer la lame. Manipulez la lame avec soin lors de l'installation et du retrait.

REMARQUE : Utilisez uniquement des lames de scie circulaire de 10 po avec des flèches de rotation dans le sens des aiguilles d'une montre.

1. Basculez le protège-lame supérieur vers le haut et verrouillez-le avec le bouton de verrouillage (Fig. 4b-2).
2. Appuyez et maintenez le verrou de la broche (Fig.4a) et faites tourner la lame en même temps, jusqu'à ce que la lame soit verrouillée en position. Insérez une clé hexagonale de 3 mm (fournie) dans le boulon de serrage tenant la lame et dévissez-la.
3. Retirez le boulon de serrage, la bride extérieure et la rondelle.
4. Relevez complètement le carter de sécurité et retirez la lame.
5. Installez la nouvelle lame a. Assurez-vous que la flèche dessus pointe dans la même direction que la flèche sur la protection inférieure.
 - a. Si la lame ne correspond pas à l'axe de la scie. Installez un anneau réducteur dans la lame. L'anneau doit être bien ajusté pour éliminer tout « jeu » dans la lame de scie une fois installée. Ajoutez une autre bague de douille dans la bride côté outil s'il y a une dépression. Cela empêchera la bague de réduction de glisser pendant l'utilisation.
6. Réinstallez la bride extérieure et la rondelle et serrez le boulon de serrage.
7. Tournez la lame à la main pour vous assurer qu'elle tourne librement et en douceur. La lame ne doit pas trembler ou vaciller après son installation, et il ne doit y avoir aucun espace entre la lame et la bride.

Spindle lock



Fig.4a

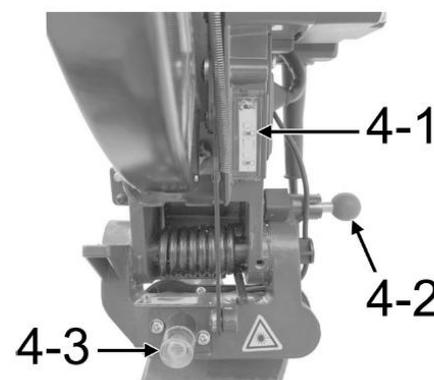


Fig.4b

ALIGNER LA LAME DE SCIE

Vérifiez l'alignement du protège-lame supérieur avec un angle ou une équerre après avoir installé la lame de scie pour vous assurer d'avoir un véritable angle de 90°.

1. Abaissez le protège-lame supérieur et fixez-le en place avec le bouton de verrouillage (Fig. 4b-2).
2. Placez la crosse de l'équerre sur la table à onglet et la lame contre la lame de scie, entre les dents.
3. Desserrez le boulon inférieur (Fig. 5-1) et ajustez le boulon inférieur avec la clé hexagonale de 6 mm (fournie) jusqu'à ce que la scie soit à plat contre l'équerre. Déplacez le carré et vérifiez par rapport à l'autre côté.

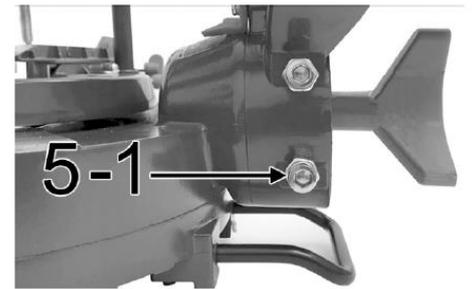


Fig. 5

- a. S'il y a un espace d'un côté mais pas de l'autre, tournez d'abord la lame de scie et vérifiez de chaque côté pour voir si elle est déformée.
 - b. Le carré n'est peut-être pas vrai. Testez le carré en utilisant le carré pour tracer une ligne sur un morceau de bois qui a un bord plat. Retournez le carré pour que le bouillon soit dans l'autre sens. Alignez la lame avec le bas de la ligne tracée précédemment et tracez une deuxième ligne. Vous ne verrez qu'une seule ligne si le carré est vrai. Toute divergence montre que le carré n'est pas vrai.
5. Serrez le boulon de verrouillage inférieur tout en maintenant la vis en place avec la clé hexagonale.
 6. Relâchez le bouton de verrouillage pour libérer le protège-lame supérieur.

ASSEMBLAGE DE LA SCIE À ONGLETS

1. Soulevez et abaissez le protège-lame supérieur pour vous assurer que le protège-lame fonctionne correctement.
2. Abaissez le protège-lame supérieur pour vous assurer qu'il ne touche pas l'insert de table. Vérifiez l'alignement de la lame de scie et l'installation de l'insert de table si c'est le cas.
3. Fixez le sac à poussière ou un aspirateur d'atelier à l'orifice à poussière de 1-1/4 po de la scie à onglet (fig. 6).



Fig. 6

- ⚠ ATTENTION!** N'utilisez le sac à poussière qu'avec du bois ou des matériaux similaires au bois. Les copeaux de métal peuvent enflammer le tissu du sac et provoquer un incendie. Des copeaux de plastique peuvent adhérer à l'intérieur du sac.
- a. Pincez le clip de retenue du sac à poussière pour écarter l'ouverture du sac et placez-le sur l'orifice à poussière de sorte que l'anneau repose derrière la lèvre (Fig. 6) Relâchez le clip et positionnez le sac de manière que le compartiment principal pende.
 - b. Assurez-vous que votre aspirateur d'atelier est conçu pour manipuler le matériau de la pièce. Fixez le tuyau d'admission au port anti-poussière et fixez-le.

ALIGNER LE GUIDE LASER

Vérifiez l'alignement du guide laser. Le faisceau laser doit éclairer les dents de la lame de scie. teeth. Réglez le laser s'il ne le fait pas comme suit.

1. Assurez-vous que la lame est correctement alignée avant de régler le laser.
2. Desserrez les vis de chaque côté du laser (Fig. 4-3).
3. Appuyez sur le bouton laser pour allumer le laser (Fig. 7-1).
4. Déplacez le laser sur le côté jusqu'à ce qu'il éclaire les dents de la lame de scie.
5. Serrez soigneusement les vis pour éviter de déplacer le laser.
6. Éteignez le laser jusqu'à ce qu'il soit prêt à l'emploi.

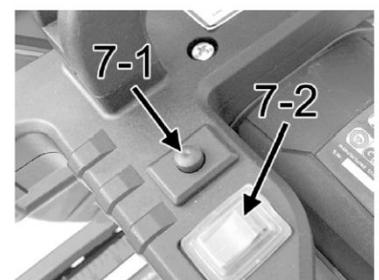


Fig. 7

INTERRUPTEUR LASER/LAMPE DE TRAVAIL (Fig. 7)

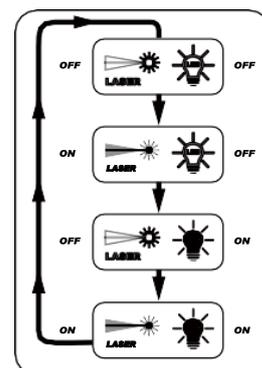
L'interrupteur laser/lampe de travail (7-1) permet de sélectionner le mode du guide laser et/ou de la lampe de travail LED.

Appuyez sur l'interrupteur pour modifier la combinaison du guide laser et de la lampe de travail. Voir le tableau à droite.



MISE EN GARDE :

- Utilisation de contrôles ou d'ajustements ou de performances d'exposition aux rayonnements dangereux.
- L'utilisation d'instruments optiques avec ce produit augmentera le risque pour les yeux.
- Ne fixez pas le faisceau et ne le regardez pas directement à l'aide d'instruments optiques.
- Avant de déplacer la ligne laser ou d'effectuer un réglage de maintenance, assurez-vous de débrancher l'outil.
- La ligne laser est réglée en usine de sorte qu'elle soit positionnée à 1 mm de la surface latérale de la lame (position de coupe).



Modification de la vitesse (fig. 7)

La scie à onglet a 2 plages de vitesse : 3200 tr/min et 4500 tr/min.

1. Pour faire fonctionner la scie à onglet à une vitesse de 3200 tr/min (métal), réglez le commutateur de vitesse (7.2) sur la position I.
2. Pour faire fonctionner la scie à une vitesse de 4500 tr/min (bois), réglez le commutateur de vitesse (7.2) sur la position II.

CHOISIR UNE LAME DE SCIE

REMARQUE : Utilisez uniquement des lames de scie circulaire de 10 po avec des flèches de rotation dans le sens des aiguilles d'une montre.

Assurez-vous que la lame de scie correspond au type de coupe et au matériau. La lame de scie est conçue pour fonctionner au mieux avec le matériau prévu. N'utilisez jamais une lame de scie à bois sur du métal.

Le nombre de dents pour chaque type de lame de scie n'est pas fourni, car le nombre et la taille changent à mesure que le diamètre de la lame de scie augmente. Consultez les informations du fabricant de la lame de scie pour connaître les matériaux et les utilisations prévus.

1. Une lame de scie circulaire tout usage ou d'encadrement convient à la coupe longitudinale et à la coupe transversale à usage général.
2. Les lames de scie à refendre ont moins de dents et conviennent à la coupe dans le sens du grain du bois. La coupe est grossière et peut nécessiter un travail supplémentaire selon le projet.
3. Les lames de scie à tronçonner ont un nombre de dents plus élevé et conviennent pour couper dans le sens du grain. La coupe est plus lisse avec moins de perte de matière.
4. Le contreplaqué nécessite une lame de scie avec un nombre de dents plus élevé, car le grain de chaque pli est à un angle différent.
5. Chaque lame de scie à métaux est conçue pour couper des métaux et des épaisseurs spécifiques. Vérifiez les spécifications du fabricant pour vous assurer qu'elles correspondent à vos besoins. Les métaux plus minces nécessiteront un nombre élevé de dents, tandis que les métaux épais nécessiteront un nombre de dents inférieur.
6. Les plastiques tels que le chlorure de polyvinyle (PVC), le polyéthylène haute densité (PEHD), le polypropylène et le fluorure de polyvinylidène (PVDF) nécessitent une lame de scie spéciale conçue pour couper le plastique. Cette lame de scie a un nombre élevé de dents et peut avoir un revêtement qui empêche l'accumulation de chaleur pour éviter de faire fondre ou d'écailler la pièce en plastique.

CONFIGURATION DE LA SCIE

ATTENTION! Débranchez la scie à onglets de l'alimentation électrique avant d'effectuer tout réglage impliquant la lame de scie pour éviter une blessure grave ou une amputation.

1. Repoussez complètement le protège-lame supérieur.
2. Serrez la vis de réglage pour verrouiller les rails coulissants en place si la pièce n'est pas plus large que 3-15/16 po (100 mm). Sinon, desserrez la vis de réglage pour permettre au protège-lame supérieur de glisser pendant la coupe.
3. Desserrez le bouton de verrouillage du biseau et réglez le protège-lame supérieur à l'angle désiré à l'aide de la jauge de biseau.
 - un. Utilisez une équerre à angle de 90° ou une équerre d'ingénierie pour une coupe verticale de précision.
 - je. Placer la crosse de l'équerre sur la table à onglet et la lame contre la lame de scie, entre les dents.
 - ii. Ajustez l'angle de biseau jusqu'à ce que la lame de scie soit au ras de la lame carrée.
 - b. Utilisez une équerre à biseau en T coulissante en conjonction avec un rapporteur ou un détecteur d'angle pour une coupe d'angle de précision.
 - je. Déterminez l'angle.
 - ii. Placez l'équerre biseautée en T contre le rapporteur ou le détecteur d'angle et ajustez la lame pour qu'elle corresponde à l'angle.
 - iii. Placez le bois sur la table à onglet et la lame le long de la lame de scie, entre les dents. Ajustez l'angle de la lame de scie jusqu'à ce qu'elle soit au ras de la lame de l'équerre..
4. Serrez le bouton de verrouillage du biseau.
5. Desserrez les boutons du guide réglable et faites glisser les guides loin du protège-lame supérieur.
6. Réglez la profondeur de coupe (Fig. 8).
 - un. Desserrez le bouton moleté sur la vis.
 - b. Tournez le bouton dans le sens des aiguilles d'une montre pour diminuer la profondeur de coupe. Tournez le bouton dans le sens antihoraire pour augmenter la profondeur de coupe.
 - c. Abaissez le protège-lame supérieur, sans appuyer sur la gâchette, pour vérifier la profondeur. Ajustez si nécessaire.
 - d. Serrez le bouton moleté pour verrouiller la vis de profondeur en position.
 - e. Effectuez une coupe d'essai sur un morceau de bois pour confirmer que la profondeur est correcte.
7. Tirez le levier du loquet d'onglet vers le haut pour libérer le verrou de la table d'onglet. Faites pivoter la table vers la gauche ou vers la droite jusqu'à ce que le pointeur d'onglet s'aligne avec l'angle souhaité sur l'échelle d'onglet.
8. Relâchez le levier de verrouillage d'onglet et poussez la poignée de verrouillage de la table vers le bas pour fixer la table en place.
9. Déplacez chaque guide réglable vers l'intérieur jusqu'à ce qu'ils ne soient pas à plus de 5/16 po (8 mm) de la lame de scie, puis verrouillez-les en place. Réajustez le guide chaque fois que vous modifiez la table d'onglet ou l'angle du protège-lame supérieur..

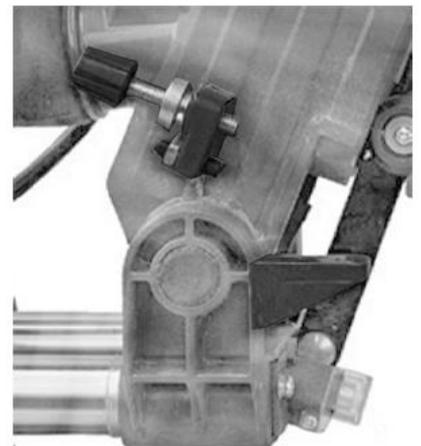


Fig. 8

PRÉPARATION DE LA PIÈCE

1. Tournez la lame à la main pour vous assurer qu'elle tourne librement et en douceur, avant d'utiliser la scie à onglet.
2. Réglez les paramètres de biseau, d'onglet d'angle et de guide. Simulez la coupe sans alimentation ou la pièce à usiner pour confirmer que les réglages n'interféreront pas avec la lame ou la protection de sécurité.
3. Vérifiez s'il y a des corps étrangers comme des agrafes ou des clous logés dans la pièce et retirez-les.
4. Réglez la hauteur de la lame de manière à ce que les dents dépassent de 1/8 à 3/8 pouces (3 à 10 mm) au-delà de la surface du matériau pendant la coupe, sauf si vous créez une coupe peu profonde dans la pièce.
5. Serrez ou fixez autrement la pièce en position. Fixez une pièce courbée ou tordue avec le côté convexe contre le guide. Il ne doit y avoir aucun espace entre la pièce et le guide au point de coupe. Les pièces déformées peuvent se tordre ou se déplacer pendant la coupe.
6. Maintenez les tiges, les tubes ou les pièces cylindriques avec un système de serrage qui l'empêchera de rouler.
7. Soutenez une pièce plus large ou plus longue que la table de travail avec des rallonges de table ou des chevalets de sciage.

⚠ AVERTISSEMENT : L'extrémité d'une pièce coupée peut pivoter vers le haut et soulever le dispositif de sécurité ou s'accrocher et être projetée par la lame en rotation.

COUPE DE LA PIÈCE (Fig9)

1. Tenez le protège-lame supérieur pour éloigner la lame de scie de la pièce à travailler. Appuyez sur le bouton de verrouillage de la gâchette (9.1), puis sur la gâchette (9.2)
2. Attendez que la lame atteigne sa pleine vitesse avant de commencer votre coupe. Méfiez-vous des rebonds.
3. Poussez régulièrement le protège-lame supérieur vers le bas dans la pièce, puis loin de vous, jusqu'à ce que la coupe soit terminée. Laissez le poids de la scie fournir la force de coupe. Faites tourner la lame de scie à pleine vitesse pour une coupe plus lisse.
4. Relâchez la gâchette et le bouton de verrouillage de la gâchette et laissez la lame de scie s'arrêter de tourner, puis soulevez le protège-lame supérieur hors de la pièce.



Fig.9

MOULURE DE BASE DE COUPE

Les moulures de base et les garnitures peuvent être coupées sur une scie à onglets composés. La dépend du type de moulage, de ses caractéristiques et de ses applications (fig. 10).

1. Utilisez des pinces-étau, des serre-joints ou des pinces en C dans la mesure du possible. Placez du ruban adhésif sur la zone à serrer pour éviter de marquer la surface de finition de la moulure.
2. Collez la zone à couper pour éviter les éclats et marquez la ligne de coupe sur le ruban.
3. Effectuez des coupes pratiques sur des chutes avant de couper le moulage final.

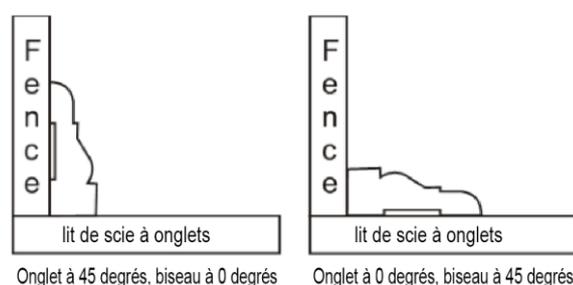


Fig.10

REMARQUE : Des éclats peuvent être causés par la finesse de la moulure ou par l'utilisation d'un type de lame de scie inapproprié.

COUPE DE MOULURES COURONNEES

Les moulures couronnées doivent être composées d'onglets avec une extrême précision. Les deux surfaces de la moulure couronnée doivent s'adapter au mur ou au plafond et l'une à l'autre. Les deux surfaces coupées de la moulure en onglet doivent former un angle de 90°. La plupart des moulures couronnées ont un angle supérieur de 52° qui s'adapte à plat sur le plafond et un angle inférieur arrière de 38° qui s'adapte à plat contre le mur.

La moulure couronnée est mince et se brise très facilement. Les moulures couronnées d'une largeur inférieure à 4½ po doivent reposer sur les bords du guide et de la base. Les moulures couronnées d'une largeur comprise entre 4½ po et 10¼ po doivent être coupées avec l'arrière de la moulure à plat sur la base.

REMARQUE : Reportez-vous au tableau ci-dessous qui explique les angles corrects pour couper les différents éléments des coins des moulures couronnées.

COUPES DE MOULAGE COURONNE

PLATE		52° PLAFOND		IMBRIQUÉE		
<p>MAX. TAILLE 10¼ po</p> <p>GUIDE</p> <p>TABLE</p>	<p>38°</p> <p>MUR</p> <p>ANGLES DE MOULURES STD AMÉRICAINES</p>	<p>COIN INTÉRIEUR</p> <p>COIN EXTÉRIEUR</p>	<p>MAX. TAILLE 4¼ po</p> <p>GUIDE</p> <p>TABLE</p> <p>BORD INFÉRIEUR</p> <p>52°</p>			
PLATE			IMBRIQUÉE			
TYPE DE COUPE	RÉGLAGE D'ONGLET (TABLE)	RÉGLAGE DU BISEAU (INCLINAISON)	TOUTES COUPES - PLACEZ LE BORD INFÉRIEUR CONTRE LE GUIDE	TYPE DE COUPE	RÉGLAGE D'ONGLET (TABLE)	RÉGLAGE DU BISEAU (INCLINAISON)
COIN INTÉRIEUR			COIN INTÉRIEUR			
CÔTÉ GAUCHE A	DROIT	31.6° → 33.9°	CÔTÉ GAUCHE A	DROIT	45° → 0°	
PLACEZ LE BORD SUPÉRIEUR DE LA MOULURE CONTRE LE GUIDE - CONSERVEZ L'EXTRÉMITÉ GAUCHE DE LA COUPE			CONSERVEZ L'EXTRÉMITÉ DROITE DE LA COUPE			
CÔTÉ DROIT B	GAUCHE	31.6° → 33.9°	CÔTÉ DROIT B	GAUCHE	45° → 0°	
PLACEZ LE BORD INFÉRIEUR DE LA MOULURE CONTRE LE GUIDE - CONSERVEZ L'EXTRÉMITÉ GAUCHE DE LA COUPE			CONSERVEZ L'EXTRÉMITÉ GAUCHE DE LA COUPE			
COIN EXTÉRIEUR			OUTSIDE CORNER			
CÔTÉ GAUCHE C	GAUCHE	31.6° → 33.9°	CÔTÉ GAUCHE C	GAUCHE	45° → 0°	
PLACEZ LE BORD INFÉRIEUR DE LA MOULURE CONTRE LE GUIDE - CONSERVEZ L'EXTRÉMITÉ DROITE DE LA COUPE			CONSERVEZ L'EXTRÉMITÉ DROITE DE LA COUPE			
CÔTÉ DROIT D	DROIT	31.6° → 33.9°	CÔTÉ DROIT D	DROIT	45° → 0°	
PLACEZ LE BORD SUPÉRIEUR DE LA MOULURE CONTRE LE GUIDE - CONSERVEZ L'EXTRÉMITÉ DROITE DE LA COUPE			CONSERVEZ L'EXTRÉMITÉ GAUCHE DE LA COUPE			

ENTRETIEN

1. Entretenez l'outil avec soin. Un outil en bon état est efficace, plus facile à contrôler et aura moins de problèmes.
2. Inspectez périodiquement les composants de l'outil. Réparer ou remplacer les composants endommagés ou usés. Utilisez uniquement des pièces de rechange identiques lors de l'entretien.
3. N'utilisez que des accessoires destinés à être utilisés avec cet outil. Suivez les instructions pour changer les accessoires.
4. Gardez les poignées de l'outil ou les surfaces de préhension propres et sèches.
5. Entretenez les étiquettes et les plaques signalétiques des outils. Ceux-ci véhiculent des informations importantes. S'il est illisible ou manquant, contactez le service client au 1-866-349-8665.



ATTENTION! Seul le personnel de service qualifié doit réparer l'outil. Un outil mal réparé peut présenter un danger pour l'utilisateur et/ou les autres.

ENTRETIEN DES BALAIS DE CHARBON

Les balais de charbon peuvent nécessiter un entretien lorsque les performances du moteur de l'outil diminuent ou s'arrêtent complètement de fonctionner. Vérifiez l'usure des balais de charbon après les 50 premières heures d'utilisation, puis à nouveau toutes les 10 heures de fonctionnement. Surveillez-les jusqu'à ce qu'ils soient usés à environ un quart de pouce, car c'est généralement le moment approprié pour les remplacer. **Si la ou les brosses présentent des signes de bris, d'effritement ou de brûlure, elles doivent être remplacées.**

1. Retirez le capuchon du balai du porte-balai de chaque côté du carter du moteur.
un. Certains carters de moteur ne contiendront qu'un seul balai de charbon.
2. Retirez les balais de charbon du boîtier. Gardez une trace de la façon dont les balais de charbon sont orientés lors du retrait. La surface concave doit être orientée de la même manière si les brosses sont réutilisées. Cela évitera une usure inutile après leur réinstallation.
3. Nettoyez les anciens balais de charbon avant de les réinstaller. Frottez les zones de contact avec une gomme à crayon.
4. Réinsérez les anciens balais de charbon dans le même sens pour réduire l'usure.
5. Remplacez les deux balais de charbon si l'un d'eux est usé ou cassé.
6. Installez les balais avec le carbone contre l'induit du moteur. Vérifiez que les ressorts bougent sans entrave.
7. Remplacez les capuchons des balais. Ne pas trop serrer.

IMPORTANT! Les nouveaux balais de charbon ont tendance à produire des étincelles lors de la première utilisation jusqu'à ce qu'ils s'usent et se conforment à l'induit du moteur.

REMPACEMENT DE L'INSERTION DE TABLE



ATTENTION! Remplacez immédiatement un insert de table endommagé pour éviter des blessures graves ou des dommages à l'outil. Un insert endommagé peut permettre à de petits composants ou à des débris de se loger. Ces débris peuvent alors bloquer la lame de scie lors d'une coupe, provoquant l'éclatement de la lame.

1. Déplacez le protège-lame supérieur sur le côté pour accéder aux vis.
2. Retirez les vis et l'insert de table endommagé. Jetez l'insert ou recyclez-le.
 - a. Certaines vis peuvent être cachées derrière la clôture. Faites pivoter la table pour exposer ces vis.
3. Installez l'insert de table et fixez-le avec les vis retirées.
4. Effectuez une simulation de coupe sans alimentation pour vérifier que l'insert est correctement positionné. Ajustez l'insert si nécessaire.

NETTOYAGE

1. Brossez la sciure et les débris des composants suivants avant utilisation :
 - a. Évents d'outils
 - b. Garde de sécurité, ressort de garde et points de pivot
 - c. Lame
 - d. Encart de tableau
2. Nettoyez l'outil uniquement avec un savon doux et un chiffon humide.
3. Séchez les composants en acier et lubrifiez-les pour éviter la corrosion.

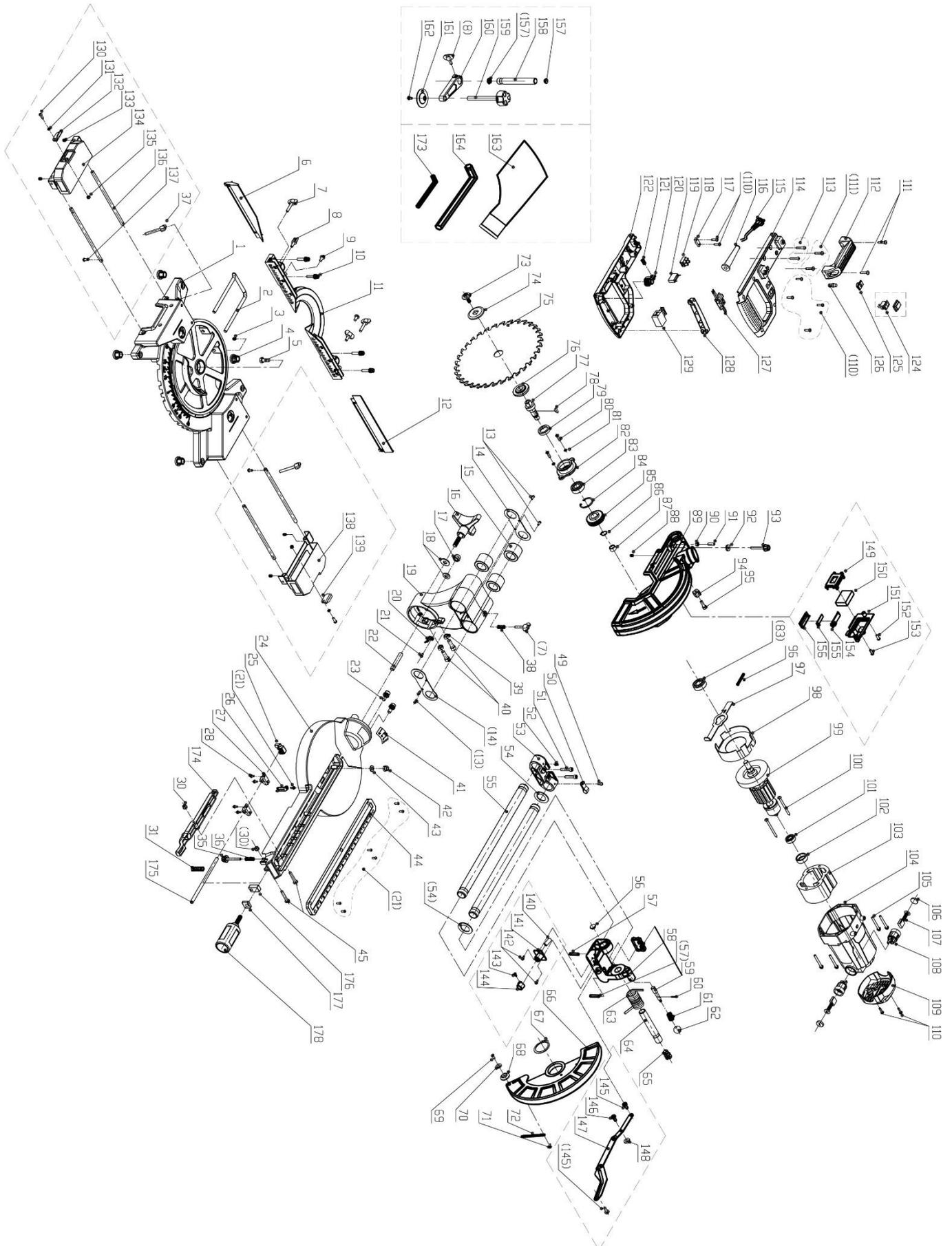
DISPOSITION

Recyclez un outil endommagé au-delà de toute réparation dans l'installation appropriée. Contactez votre municipalité locale pour obtenir une liste des installations d'élimination ou des lois pour les appareils électroniques, les piles, l'huile ou tout autre liquide toxique

DÉPANNAGE

PROBLÈME	CAUSE PROBABLE	SOLUTION
La scie à ongles ne démarre pas.	<ol style="list-style-type: none"> 1. L'alimentation est interrompue. 2. Les brosses sont usées ou collées. 3. Fusible ou disjoncteur déclenché. 4. L'interrupteur Marche/Arrêt est défectueux. 5. Les composants du moteur sont en court-circuit ou sont défectueux. 6. Le moteur a surchauffé. 7. Cordon d'alimentation endommagé. 	<ol style="list-style-type: none"> 1. Vérifiez que l'alimentation électrique est toujours disponible. 2. Voir Entretien des balais de charbon. 3. Remplacez le fusible ou réinitialisez le disjoncteur. 4. Remplacez l'interrupteur défectueux. 5. Faites réparer l'outil par un technicien qualifié. 6. Laissez le moteur refroidir avant d'essayer de l'utiliser. 7. Remplacez le cordon d'alimentation endommagé.
Le moteur démarre lentement et n'atteint pas la vitesse de fonctionnement.	<ol style="list-style-type: none"> 1. La tension est trop basse 2. Le moteur est endommagé. 	<ol style="list-style-type: none"> 1. Vérifiez que l'intensité et la tension de la source d'alimentation correspondent ou dépassent celles de la scie à ongles. Retirez les autres outils ou appareils sur le même circuit électrique. 2. Faites réparer l'outil par un technicien qualifié.
L'outil émet des sons inhabituels.	<ol style="list-style-type: none"> 1. Les pièces de la scie à ongles peuvent frotter ou coincer. 2. Les composants électriques peuvent être en court-circuit. 3. Le collecteur du balai de charbon est sale. 	<ol style="list-style-type: none"> 1. Vérifiez s'il y a des obstructions ou des composants d'outil mal alignés. Lubrifiez, réparez ou remplacez les composants en fonction du problème particulier. 2. Débranchez immédiatement l'outil de la source d'alimentation. Faire examiner l'outil par un technicien qualifié. 3. Nettoyez le collecteur et les balais de charbon (voir Entretien des balais de charbon).
Fortes étincelles à l'intérieur du carter du moteur.	<ol style="list-style-type: none"> 1. Nouveaux balais de charbon installés. 2. Le moteur court-circuite. 3. Le collecteur du balai de charbon est sale. 	<ol style="list-style-type: none"> 1. Les étincelles sont normales et diminueront au fur et à mesure que les balais sont façonnés par le collecteur de l'outil. 2. Débranchez immédiatement l'outil de la source d'alimentation. Faire examiner l'outil par un technicien qualifié. 3. Nettoyer le collecteur
Les coupes à la scie ne sont pas satisfaisantes.	<ol style="list-style-type: none"> 1. Une lame de scie émoussée ou endommagée est installée. 2. lame de scie mal installée pour le matériau ou le type de coupe. 3. Le moteur est surchargé. 	<ol style="list-style-type: none"> 1. Remplacez la lame de scie par une nouvelle lame de scie. 2. Installez la bonne lame de scie (voir Choix d'une lame de scie dans Opérations). 3. Réduisez la force de poussée sur l'outil. Voir Opérations pour une utilisation correcte.
La lame de scie endommage la pièce en plastique.	<ol style="list-style-type: none"> 1. La friction de la lame de scie fait fondre le matériau sur la ligne de coupe. 2. Le plastique est ébréché ou fissuré le long de la ligne de coupe. 	<ol style="list-style-type: none"> 1. La vitesse de la lame de scie est trop rapide. Réduisez la vitesse pour ralentir l'accumulation de chaleur pendant la coupe. <ol style="list-style-type: none"> a. Faites une pause entre les coupes pour permettre à la lame de scie de refroidir. b. Utilisez une lame de scie avec des dents de hauteur et de forme uniformes. Utilisez également des lames avec un nombre élevé de dents. c. Installez des lames de scie sans fondre conçues pour couper le plastique. 2. Utilisez une lame de scie avec des dents de hauteur et de forme uniformes. Utilisez également des lames avec un nombre élevé de dents.
La lame de scie endommage la pièce en bois.	La lame de scie ébrèche le bois.	<ol style="list-style-type: none"> 1. Diminuez la taille des dents de la lame de scie. 2. Réduisez la vitesse de la scie. 3. Augmentez la vitesse d'alimentation. 4. Affûtez ou remplacez la lame de scie.

VUE ÉCLATÉE



LISTE DES PIÈCES

ATTENTION! Lors de l'entretien, n'utilisez que des pièces de rechange d'origine. L'utilisation de toute autre pièce peut créer un danger pour la sécurité ou endommager l'outil. Toute tentative de réparation ou de remplacement de pièces électriques sur cet outil peut créer un danger pour la sécurité à moins que les réparations ne soient effectuées par un technicien qualifié. Pour plus d'informations, appelez la ligne d'assistance sans frais au 1-866-349-8665.

Article#	Pièce #	Nom de la pièce	Qté
1	1347-005-001	Base	1
2	1347-005-002	Châssis de support arrière	1
3	1347-005-003	Vis de réglage à six pans creux	1
4	1347-005-004	Pied en caoutchouc	4
5	1347-005-005	Boulon hexagonal	1
6	1347-005-006	Bras mobile gauche	1
7	1347-005-007	Vis papillon	3
8	1347-005-008	Vis papillon	2
9	1347-005-009	Vis à tête cylindrique à empreinte cruciforme	3
10	1347-005-010	vis à six pans creux	4
11	1347-005-011	Localisateur	1
12	1347-005-012	Bras mobile droit	1
13	1347-005-013	Vis à tête cylindrique à empreinte cruciforme	4
14	1347-005-014	Couvercle d'extrémité de roulement droit	2
15	1347-005-015	Palier linéaire	3
16	1347-005-016	Volant à verrouillage d'angle	1
17	1347-005-017	Contre-écrou hexagonal non métallique de type 2	1
18	1347-005-018	Joint	2
19	1347-005-019	Siège de liaison	1
20	1347-005-020	Pointeur oblique	1
21	1347-005-021	vis à tête cylindrique à empreinte cruciforme	8
22	1347-005-022	Vis de réglage à six pans creux	1
23	1347-005-023	Vis à tête cylindrique à six pans creux	2
24	1347-005-024	Disque	1
25	1347-005-025	Bloc de friction	1
26	1347-005-026	Indicateur de plaques rondes	1
27	1347-005-027	Support de barre de blocage de disque	2
28	1347-005-028	vis à tête cylindrique à empreinte cruciforme	4
29	1347-005-029	Lien fixe	1
30	1347-005-030	Contre-écrou hexagonal non métallique de type 2	4
31	1347-005-031	Ressort à barre fixe	1
32	1347-005-032	Barre de blocage de disque	1
35	1347-005-035	Bouton de verrouillage 1022	1
36	1347-005-036	Ressort de gâchette de commutation	1
37	1347-005-037	Vis à ailettes	
38	1347-005-038	Ressort de serrure à barre	1
39	1347-005-039	Noix	2
40	1347-005-040	Vis à tête cylindrique à six pans creux	2
41	1347-005-041	Autocollant de connexion	1
42	1347-005-042	Contre-écrou hexagonal non métallique de type 2	1

Article#	Pièce #	Nom de la pièce	Qté
43	1347-005-043	Tampon plat	1
44	1347-005-044	Boutique d'incisions	1
45	1347-005-045	Vis à tête cylindrique à empreinte cruciforme	2
48	1347-005-048	Vis à tête cylindrique à six pans creux	1
49	1347-005-049	Vis à tête cylindrique à empreinte cruciforme	1
50	1347-005-050	Boucle de ligne	1
51	1347-005-051	Vis à tête cylindrique à six pans creux	2
52	1347-005-052	Vis de réglage à bout plat à six pans creux	1
53	1347-005-053	Crique de tige	1
54	1347-005-054	Joint tirant	2
55	1347-005-055	Tirette	2
56	1347-005-056	Couvercle de l'arbre de liaison	1
57	1347-005-057	Broche élastique	2
58	1347-005-058	Support	1
59	1347-005-059	Goupille autobloquante	1
60	1347-005-060	Broche élastique	1
61	1347-005-061	Ressort de goupille autobloquant	2
62	1347-005-062	Écrou à billes	1
63	1347-005-063	Grand ressort de torsion	1
64	1347-005-064	Arbre de liaison	1
65	1347-005-065	Bouchon de serrage	1
66	1347-005-066	Couverture	1
67	1347-005-067	Arbre avec anneau élastique	1
68	1347-005-068	Poulie	1
69	1347-005-069	Vis à tête cylindrique à empreinte cruciforme	1
70	1347-005-070	Joint	1
71	1347-005-071	Vis à tête cylindrique à empreinte cruciforme	1
72	1347-005-072	Ressort de tension	1
73	1347-005-073	Vis de fixation de la lame de scie	1
74	1347-005-074	Plaque de pression externe	1
75	1347-005-075	Lame de scie	1
76	1347-005-076	Plaque de pression intérieure	1
77	1347-005-077	L'arbre de sortie	1
78	1347-005-078	Clé demi-cercle	1
79	1347-005-079	Joint Huile	1
80	1347-005-080	Vis à tête fraisée à empreinte cruciforme	2
81	1347-005-081	Tapis de bol	2
82	1347-005-082	Couverture avant	1
83	1347-005-083	Palier	2
84	1347-005-084	Circlip de trou	1
85	1347-005-085	Grand engrenage	1
86	1347-005-086	Circlip d'arbre	1
87	1347-005-087	Roulement à aiguilles	1

Article#	Pièce #	Nom de la pièce	Qté
88	1347-005-088	Vis de réglage à bout plat à six pans creux	1
89	1347-005-089	Coquille de tête	1
90	1347-005-090	Noix	1
91	1347-005-091	Vis de réglage à bout plat à six pans creux	1
92	1347-005-092	Ecrou fin moleté	1
93	1347-005-093	Bouton de verrouillage	1
94	1347-005-094	Bloquer	1
95	1347-005-095	Vis à tête cylindrique à six pans creux	1
96	1347-005-096	Ressort autobloquant	1
97	1347-005-097	Verrouillage de l'arbre	1
98	1347-005-098	Pare-vent	1
99	1347-005-099	Rotor	1
100	1347-005-100	Vis autotaraudeuses à tête cylindrique à empreinte cruciforme	2
101	1347-005-101	Palier	1
102	1347-005-102	Douille de roulement	1
103	1347-005-103	Stator	1
104	1347-005-104	Cas	1
105	1347-005-105	Vis à tête cylindrique à empreinte cruciforme	4
106	1347-005-106	Couverture de brosse	2
107	1347-005-107	Brosser	2
108	1347-005-108	Porte-balais	2
109	1347-005-109	Quatrième de couverture	1
110	1347-005-110	Vis autotaraudeuses à tête cylindrique à empreinte cruciforme	8
111	1347-005-111	Vis autotaraudeuses à tête cylindrique à empreinte cruciforme	4
112	1347-005-112	Gérer	1
113	1347-005-113	Vis à tête cylindrique à empreinte cruciforme	2
114	1347-005-114	Poignée supérieure	1
115	1347-005-115	Câble	1
116	1347-005-116	Gaine de câble	1
117	1347-005-117	Planche de sertissage	1
118	1347-005-118	Terminal	1
119	1347-005-119	Condensateur	1
120	1347-005-120	Commutateur à bouton-poussoir auto-verrouillage	1
121	1347-005-121	Ressort de bouton	2
124	1347-005-124	Interrupteur 1031	1
125	1347-005-125	Socle 9085	1
126	1347-005-126	Éjecteur 9085	1
127	1347-005-127	Circuit imprimé	1
128	1347-005-128	Gâchette	1
129	1347-005-129	Interrupteur	1
130	1347-005-130	Vis à tête cylindrique à empreinte cruciforme	2
131	1347-005-131	Tampon à ressort	2
132	1347-005-132	Pièce active aile gauche	1

Article#	Pièce #	Nom de la pièce	Qté
133	1347-005-133	Vis de réglage à bout plat Allen	4
134	1347-005-134	Aile gauche	1
135	1347-005-135	Contre-écrou hexagonal non métallique de type 2	2
136	1347-005-136	Rallonge de tige	4
137	1347-005-137	Vis à tête cylindrique à empreinte cruciforme	2
(37)	1347-005-(37)	Vis papillon	2
138	1347-005-138	Aile droite	1
139	1347-005-139	Mouvement de droite	1
140	1347-005-140	Tête laser	1
141	1347-005-141	Siège laser	1
142	1347-005-142	Vis à tête cylindrique à empreinte cruciforme	2
143	1347-005-143	Vis à tête à tête fraisée cruciforme	1
144	1347-005-144	Couvercle transparent au laser	1
145	1347-005-145	Vis à tête de bielle	2
146	1347-005-146	Vis centrale de bielle	1
147	1347-005-147	Composant de bielle	1
148	1347-005-148	Joint de bielle	1
149	1347-005-149	Gouverneur	1
150	1347-005-150	Module de contrôle de vitesse	1
151	1347-005-151	Plaque de couverture	1
152	1347-005-152	Vis à tête cylindrique large Philips	1
153	1347-005-153	Vis à tête cylindrique large Philips	1
154	1347-005-154	Support LED	1
155	1347-005-155	lumière LED	1
156	1347-005-156	Transparence des DEL	1
157	1347-005-157	Couvre tige fixe	2
158	1347-005-158	Tige fixe	1
159	1347-005-159	Volant	1
160	1347-005-160	Bloc de serrage	1
(8)	1347-005-(8)	Vis papillon	1
161	1347-005-161	Insérer le fer	1
162	1347-005-162	Vis non standard	1
163	1347-005-163	Ressort de sac (+ sac)	1
164	1347-005-164	Clé hexagonale	1
174	1347-005-174	Tige de fixation en plastique	1
175	1347-005-175	Tige de verrouillage du disque	1
176	1347-005-176	Blocs de verrouillage	1
177	1347-005-177	Bloc de support de poignée latérale	1
178	1347-005-178	9086 poignée latérale	1

GARANTIE

SCIE À ONGLETS COULISSANTS BENCHMARK 10 PO

Si cet outil Benchmark tombe en panne en raison d'un défaut de matériau ou de fabrication dans les cinq ans suivant la date d'achat, retournez-le à n'importe quel magasin Home Hardware avec la facture d'achat originale pour échange.

Garantie de 3 ans pour la batterie et le chargeur. Cette garantie n'inclut pas les pièces d'usure, y compris, mais sans s'y limiter, les lames, les brosses, les courroies et les ampoules.

Cette garantie couvre uniquement les défauts de matériaux ou de fabrication. Elle ne couvre pas l'usure normale, les défaillances dues à un abus/une mauvaise utilisation, ou les défauts causés par une mauvaise manipulation ou une mauvaise manipulation accidentelle. Si ce produit Benchmark est utilisé à des fins commerciales ou de location, cette garantie ne s'applique pas.

SCIE À ONGLETS COULISSANTE 10 PO



BENCHMARK™

OUTILS BENCHMARK CANADA

ST. JACOBS, ONTARIO N0B 2N0

© 2022 Home Hardware Stores Limited

**SERVICE À LA CLIENTÈLE/ASSISTANCE
TECHNIQUE**

1-866-349-8665

1347-005

Fabriqué en Chine



* Ce produit Benchmark™ est couvert par une garantie LIMITÉE de cinq (5) ans contre les défauts de fabrication et de matériaux. Le chargeur et les batteries sont couverts par une garantie LIMITÉE de trois (3) ans. Voir le manuel du propriétaire pour tous les détails.



**LISEZ TOUTES LES INSTRUCTIONS AVANT LA PREMIÈRE
UTILISATION. CONSERVER CE MANUEL POUR RÉFÉRENCE
ULTÉRIEURE. GARDER LOIN DES ENFANTS.**



**PORTEZ DES LUNETTES
DE PROTECTION
APPROUVÉES CSA**



**PORTEZ UNE
PROTECTION POUR
LES OREILLES**



**PORTEZ UN
MASQUE**